

Изготовление термопар из кабеля ПТВт ХК 2х0,2, ПТВт ХК 2х0,13, ПТТВ ХК 2х0,2 для контроля температуры при проведении бетонирования.

1. Нарезать термопарный кабель на отрезки необходимой длины.
2. Зачистить отрезки с обеих сторон на 1-1.5см.
3. Плотнo скрутить оголенные и зачищенные отрезки с одной стороны. Если мониторинг прогрева по времени не более 7-10 дней, можно ограничиться скруткой. Если время мониторинга более 10 дней, для надежности, необходимо сварить скрученные концы или в крайнем случае пропаять.
4. Подготовить отрезки ПВХ трубки длиной 50мм и диаметром 5-6мм.
5. Битумным кровельным герметиком (например марки Soudal) заполнить отрезок трубки примерно наполовину. Удобнее использовать герметик в картридже.
6. Со стороны герметика вставить скрученные концы отрезка кабеля примерно на 30мм и затем залить герметик в свободный конец трубки.
7. При помещении готового термопарного датчика в бетон стараться выбирать место контроля температуры на равных расстояниях от соседних арматурных стержней.