

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

НК ИП. 408233.100 РЭ

ПУЛЬСАР-2.2



ИЗМЕРИТЕЛЬ ВРЕМЕНИ
И СКОРОСТИ РАСПРОСТРАНЕНИЯ
УЛЬТРАЗВУКА



НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ

ИНТЕРПРИБОР

СОДЕРЖАНИЕ

1 НАЗНАЧЕНИЕ ПРИБОРА.....	3
2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	4
3 СОСТАВ ПРИБОРА	5
4 УСТРОЙСТВО И РАБОТА.....	6
4.1 Принцип работы.....	6
4.2 Устройство прибора	8
4.3 Клавиатура.....	9
4.4 Структура меню	10
4.5 Режим измерения	21
5 УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ	25
6 РАБОТА С ПРИБОРОМ	26
6.1 Подготовка к использованию	26
6.2 Калибровка	26
6.3 Подготовка к измерениям	28
6.4 Проведение измерений	32
6.5 Просмотр результатов измерений	35
6.6 Вывод результатов на компьютер	37
7 ГРАДУИРОВКА ПРИБОРА	37
8 МЕТОДИКА ПОВЕРКИ	42
9 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	42
10 МАРКИРОВКА И ПЛОМБИРОВАНИЕ.....	44
11 ПРАВИЛА ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ И ХРАНЕНИЯ	44
12 ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА	45
13 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ	46
14 КОМПЛЕКТНОСТЬ	47
ПРИЛОЖЕНИЕ А Программа связи прибора с компьютером	48
ПРИЛОЖЕНИЕ Б Примеры коэффициентов градуировочных зависимостей преобразования скорости (V , м/с) в прочность (R , МПа).....	53
ПРИЛОЖЕНИЕ В Усреднённые значения скоростей распространения продольных ультразвуковых волн в некоторых твёрдых материалах, м/с	54

Руководство по эксплуатации предназначено для изучения характеристик, принципа работы, устройства, конструкции и порядка использования измерителя времени и скорости распространения ультразвука ПУЛЬСАР-2 модификации ПУЛЬСАР-2.2 (далее - прибор) с целью правильной его эксплуатации.

В связи с постоянной работой по совершенствованию прибора, улучшением его технических и потребительских качеств, в конструкцию могут быть внесены незначительные изменения, не отраженные в настоящем издании.

Эксплуатация прибора допускается только после изучения руководства по эксплуатации.

1 НАЗНАЧЕНИЕ ПРИБОРА

1.1 Прибор предназначен для оценки свойств и дефектоскопии твердых материалов по времени и скорости распространения, и форме принимаемых ультразвуковых (УЗ) импульсов при поверхностном и сквозном прозвучивании.

1.2 Прибор позволяет выявлять дефекты, определять прочность, плотность и модуль упругости строительных материалов, а также звуковой индекс абразивов по предварительно установленным градуировочным зависимостям данных параметров от скорости распространения УЗ импульсов.

1.3 Прибор имеет дополнительную функцию вычисления класса бетона по схеме Г п. 4.3 ГОСТ 18105.

1.4 Основные области применения:

- определение прочности бетона согласно ГОСТ 17624 при технологическом контроле, обследовании зданий и сооружений, в том числе в сочетании с методом отрыва со скалыванием (прибор ОНИКС-ОС) и методом скалывания ребра (прибор ОНИКС-СР);

- поиск дефектов в бетонных сооружениях по аномальному снижению скорости и по форме визуализируемых сигналов УЗ импульсов;

- оценка глубины трещин;

- оценка пористости, трещиноватости и анизотропии композитных материалов и горных пород;

- определение модуля упругости и плотности материалов;

- диагностика буронабивных свай.

1.5 Прибор выпускается с базовой настройкой, ориентированной на тяжелый бетон средних марок. Для других марок и материалов требуется градуировка и корректировка в условиях пользователя согласно ГОСТ 17624, ГОСТ 24332 и методических рекомендаций МДС 62-2.01 ГУП «НИИЖБ».

1.6 Прибор обеспечивает работу:

- при поверхностном прозвучивании с датчиком поверхностного прозвучивания в сборе на фиксированной базе (120 ± 1) мм с сухим контактом;

- при сквозном прозвучивании с датчиками сквозного прозвучивания на произвольной базе с контактной смазкой или поверхностном и угловом прозвучивании с сухим контактом (конусные насадки).

1.7 Рабочие условия эксплуатации:

- диапазон температур окружающего воздуха от минус 20 °С до плюс 40 °С;

- относительная влажность воздуха до 80 % при температуре плюс 25 °С и более низких температурах, без конденсации влаги;

- атмосферное давление от 84 до 106,7 кПа.

1.8 Прибор соответствует обыкновенному исполнению изделий третьего порядка по ГОСТ Р 52931.

2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон измерений скорости распространения УЗ импульсов, м/с	1000 - 10000
Диапазон измерений времени распространения УЗ импульсов, мкс	10 - 100
Диапазон показаний времени распространения УЗ импульсов, мкс	10 - 20000
Пределы допускаемой основной абсолютной погрешности измерения скорости распространения УЗ импульсов, м/с:	
- в диапазоне скоростей от 1000 до 2499 м/с	$\pm (0,02V_{д}+10)$
- в диапазоне скоростей от 2500 до 6499 м/с	$\pm (0,01V_{д}+10)$
- в диапазоне скоростей от 6500 до 10000 м/с	$\pm (0,02V_{д}+10)$

<p>Пределы допускаемой основной абсолютной погрешности измерения времени распространения УЗ импульсов, мкс:</p> <ul style="list-style-type: none"> - в диапазоне скоростей от 1000 до 2499 м/с - в диапазоне скоростей от 2500 до 6499 м/с - в диапазоне скоростей от 6500 до 10000 м/с 	<p>$\pm (0,02T_0+0,1)$ $\pm (0,01T_0+0,1)$ $\pm (0,02T_0+0,1)$</p>
<p>Предел допускаемой дополнительной абсолютной погрешности измерения скорости и времени распространения УЗ импульсов при отклонении температуры окружающей среды от границ нормальной области на каждые 10 °С в пределах рабочего диапазона температур, в долях от основной погрешности, не более</p>	<p>0,5</p>
<p>База измерений при поверхностном прозвучивании, мм</p>	<p>120 ± 1</p>
<p>Пределы установки периода зондирования импульсов, с</p>	<p>0,2 - 1</p>
<p>Питание, В:</p> <ul style="list-style-type: none"> - от встроенного аккумулятора - от внешнего источника питания (зарядное устройство) 	<p>$3,7 \pm 0,5$ $5 \pm 0,25$</p>
<p>Потребляемая мощность, Вт, не более</p>	<p>8,0</p>
<p>Масса прибора в полной комплектации, кг, не более</p>	<p>2,5</p>
<p>Габаритные размеры (длина × ширина × высота), мм, не более:</p> <ul style="list-style-type: none"> - электронного блока - датчика поверхностного прозвучивания - датчика сквозного прозвучивания 	<p>$215 \times 100 \times 35$ $265 \times 35 \times 105$ 45×50</p>
<p>Средняя наработка на отказ, ч, не менее</p>	<p>8000</p>
<p>Полный средний срок службы, лет, не менее</p>	<p>10</p>

3 СОСТАВ ПРИБОРА

В состав прибора входит:

- блок электронный;
- комплект датчиков;
- комплект кабелей.

4 УСТРОЙСТВО И РАБОТА

4.1 Принцип работы

Работа прибора основана на измерении времени прохождения ультразвукового импульса в материале изделия от излучателя к приемнику. Скорость ультразвука вычисляется делением расстояния между излучателем и приемником (база прозвучивания) на измеренное время. Для повышения достоверности в каждом измерительном цикле автоматически выполняется 5 измерений и результат формируется путем их статистической обработки с отбраковкой выбросов. Оператор выполняет серию измерений (в серии можно задать от 1 до 10 измерений), которая также подвергается математической обработке с отбраковкой выбросов и определением среднего значения, коэффициента вариации, коэффициента неоднородности.

Скорость распространения ультразвуковой волны в материале зависит от его плотности и упругости, от наличия дефектов (трещин и пустот), определяющих прочность и качество. Прозвучивая элементы изделий, конструкций и сооружений можно получать информацию о:

- прочности и однородности;
- модуле упругости и плотности;
- наличию дефектов и их локализации;
- форме А-сигнала.

Возможны варианты прозвучивания со смазкой и сухим контактом (конусные насадки) (рис. 1).

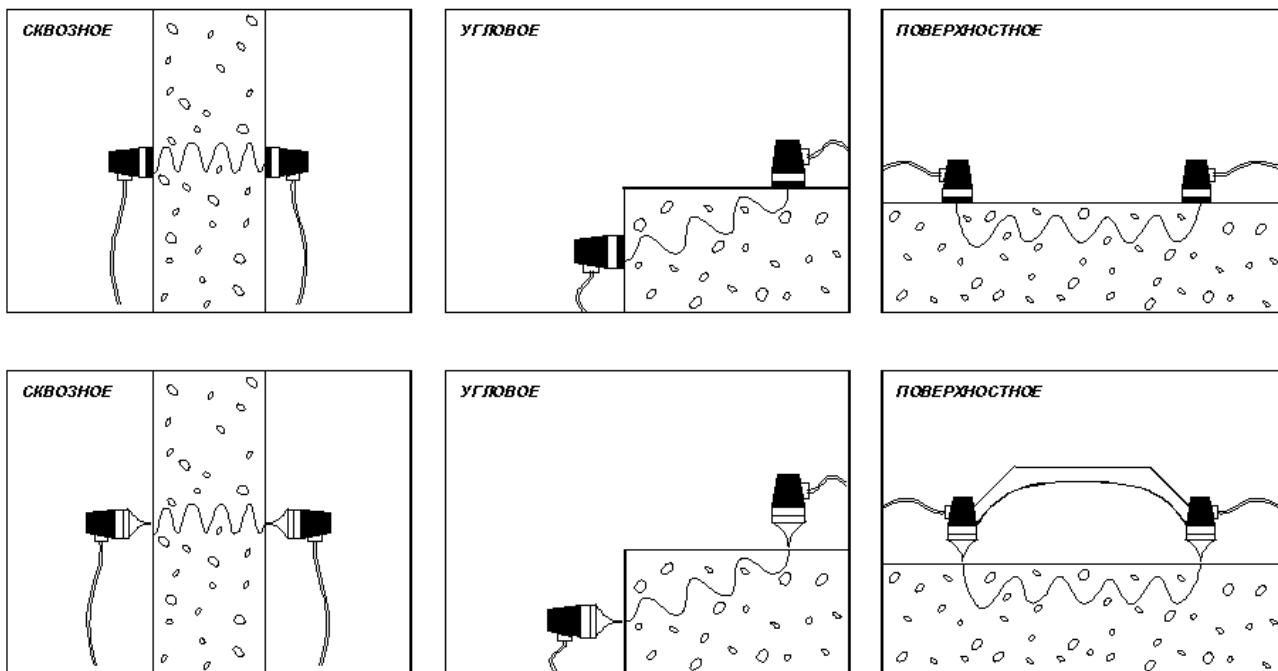


Рисунок 1 – Варианты прозвучивания

Прибор осуществляет запись и визуализацию принимаемых УЗ импульсов, имеет встроенные цифровые и аналоговые фильтры, улучшающие соотношение «сигнал-шум». Режим визуализации позволяет просматривать сигналы на дисплее в задаваемом масштабе времени, вручную устанавливать курсор в положение контрольной метки первого вступления. Пользователь имеет возможность вручную изменять усиление измерительного тракта, а также смещать ось времени для просмотра и анализа А-сигналов (сигналов первого вступления и огибающей УЗ импульса).

4.2 Устройство прибора














Рисунок 2 – Общий вид прибора Пульсар-2.2

Прибор (рис.2) состоит из электронного блока **1** и ультразвуковых преобразователей - датчиков сквозного прозвучивания **2** и датчика поверхностного прозвучивания **3**. На лицевой панели электронного блока расположены 15-ти кнопочная клавиатура **4** и графический дисплей **5**. В верхней торцевой части корпуса установлены разъемы **6** для подключения датчика поверхностного прозвучивания или датчиков сквозного прозвучивания. На правой торцевой части прибора расположен разъем USB интерфейса **7**. В корпусе электронного блока находится встроенный литиевый аккумулятор (извлечение и замена литиевого аккумулятора потребителем не допускается).

В нижней торцевой части корпуса расположен слот для карты памяти типа MicroSD. Прибор поддерживает карты памяти

объемом от 512 Мб. Объем карты памяти позволяет хранить до 1000 результатов.

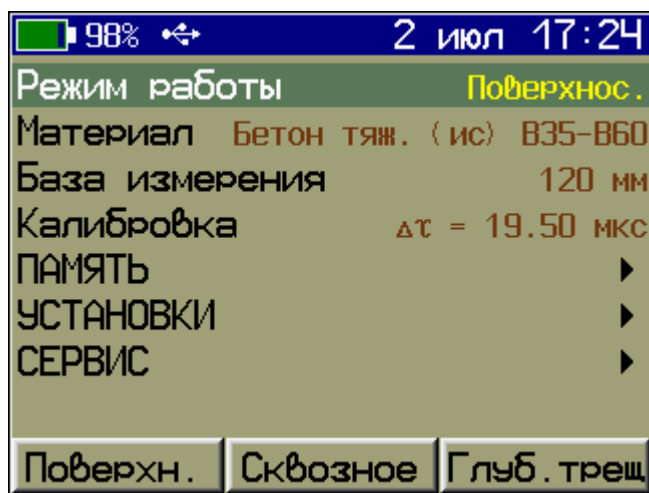
4.3 Клавиатура

	- Включение и выключение прибора
	- Перевод прибора из режима меню в режим измерения (measuring) - Фиксация очередного результата в памяти (memory)
	- Выход из режима измерения - Вход и выход из пунктов главного меню и подменю с сохранением выполненных изменений
	- Быстрый вход в пункт главного меню « УСТАНОВКИ »
	- Выбор строки меню
	- Переход к другой устанавливаемой величине; - Просмотр памяти результатов по датам из « Архива »
	- Управление курсором (мигающий знак, цифра и т.п.) в режиме установки рабочих параметров
	- Просмотр памяти результатов по номерам из « Архива »
	- Установка числовых значений параметров (кратковременное нажатие изменяет значение на единицу, а при удержании происходит непрерывное изменение числа)
	- Регулировка коэффициента усиления - Регулировка масштаба осциллограммы сигнала по горизонтали - Быстрый выбор первой/последней строки меню
	- Смещение окна осциллограммы сигнала по горизонтали
	
	- « Программные кнопки ». Выполняют команды, расположенные на дисплее над ними. В зависимости от выбранного пункта меню и режима работы функции кнопок изменяются



4.4 Структура меню



4.4.1 Главное меню прибора

Главное меню содержит пункты меню, позволяющие оперативно изменять параметры работы прибора.









В верхней части дисплея прибора во всех режимах работы выводится строка статуса, в которой отображается состояние заряда встроенного аккумулятора, подключение к USB-порту компьютера или к внешнему источнику питания, текущее время.


Требуемая строка меню или параметр выбирается кнопками  . **Выбранная строка** выделяется инверсно **тёмным фоном**, **выбранный параметр** выделяется **зелёным фоном**.

Кнопки ,  осуществляют быстрый переход на первую/последнюю строку меню соответственно.

Кнопкой  осуществляется вход и выход из пунктов главного меню и подменю.

Кнопка  используется для быстрого входа в пункт главного меню «**УСТАНОВКИ**»

При установке числовых значений параметров кнопками ,  выбирается разряд числа для изменения, а кнопками ,  устанавливается его значение. Для сохранения установленного значения параметра и возврата в меню необходимо нажать программную кнопку «**Сохран.**» или кнопку .

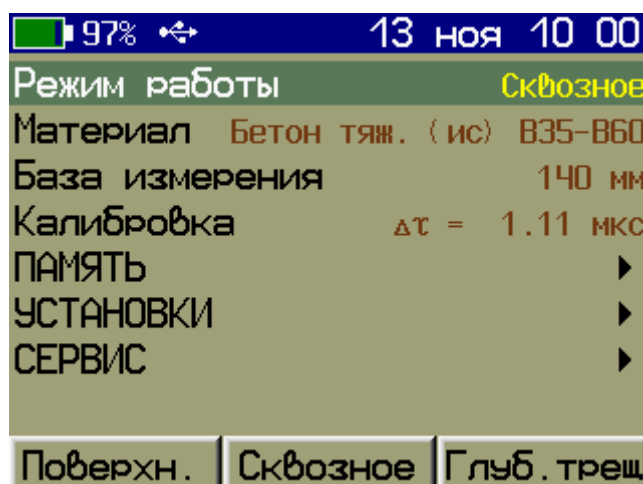
В верхнем ряду клавиатуры прибора располагаются «**Программные кнопки**» . «**Программные кнопки**» выполняют команды, расположенные в нижней части дисплея над

ними. В зависимости от выбранного пункта меню и режима работы функции кнопок изменяются.

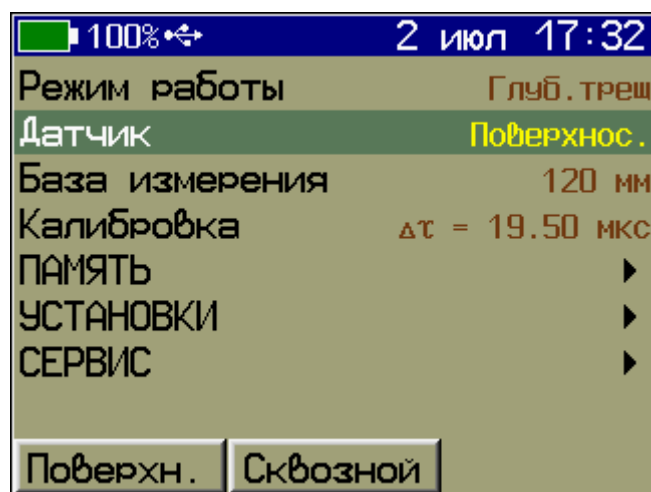
4.4.2 Пункт главного меню «Режим работы»

В приборе предусмотрены три режима работы:

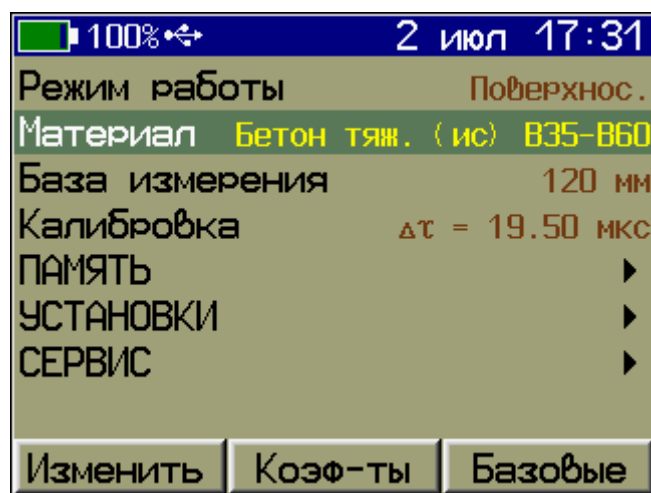
- Поверхностное прозвучивание;
- Сквозное прозвучивание;
- Измерение глубины трещины.



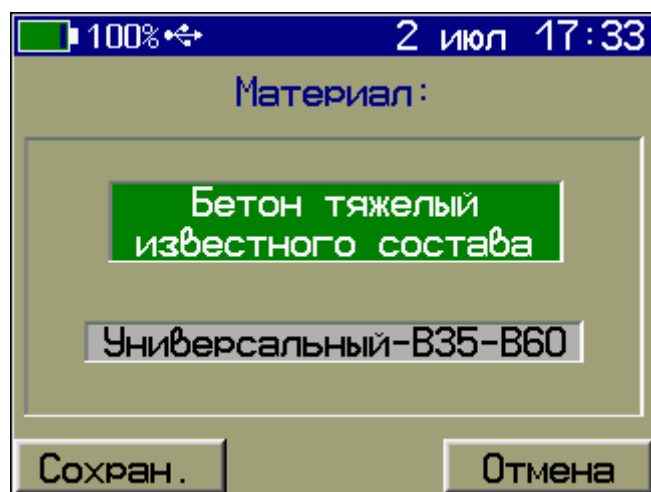
При выборе режима измерения глубины трещины пункт главного меню «**Материал**» изменяется на «**Датчик**» для выбора типа используемого датчика поверхностного или сквозного прозвучивания.



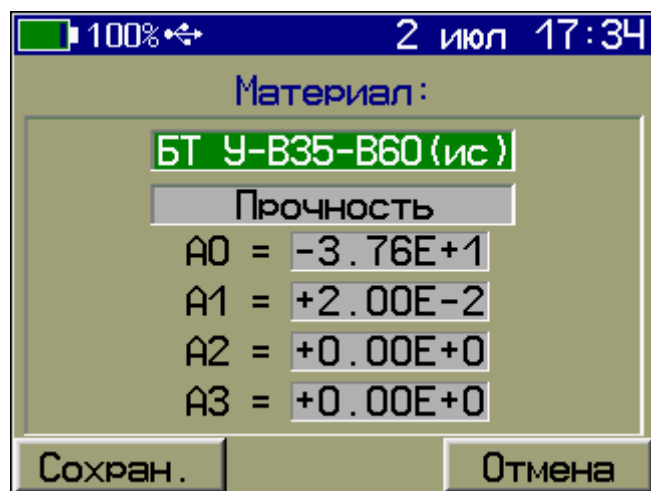
4.4.3 Пункт главного меню «Материал»



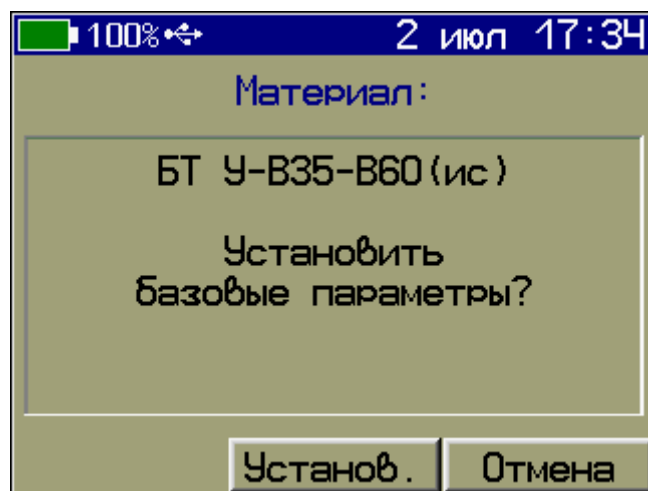
«Изменить» - Выбор вида и состава материала исследуемого объекта.



«Козф-ты» - Установка индивидуальных калибровочных коэффициентов для выбранного состава материала и измеряемого параметра.

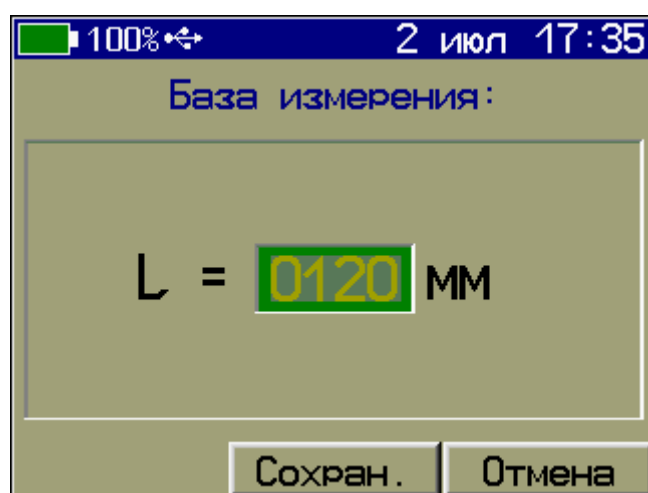


«**Базовые**» - Возвращение индивидуальных калибровочных коэффициентов выбранного материала к заводским значениям.

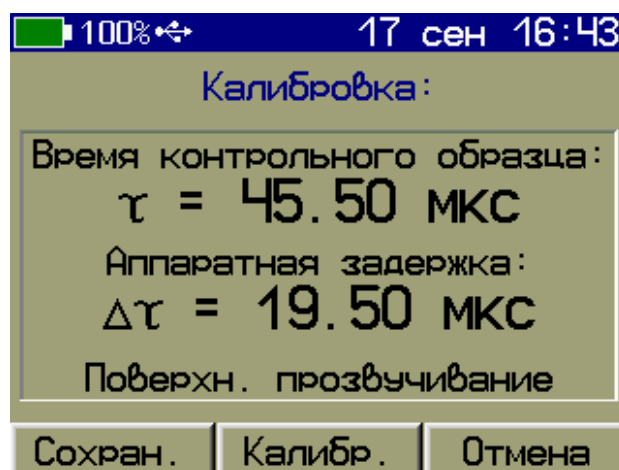
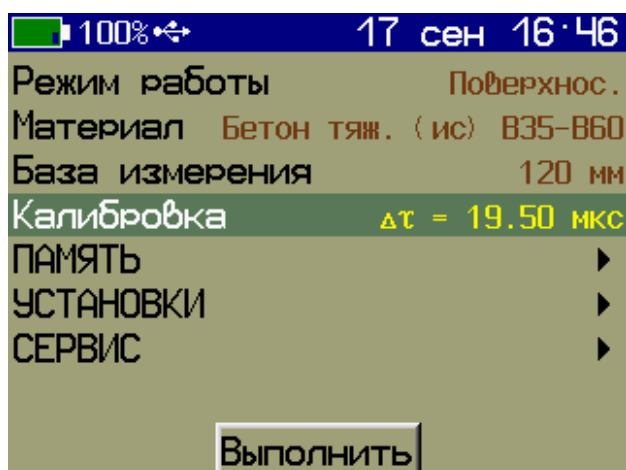


4.4.4 Пункт главного меню «База измерения»

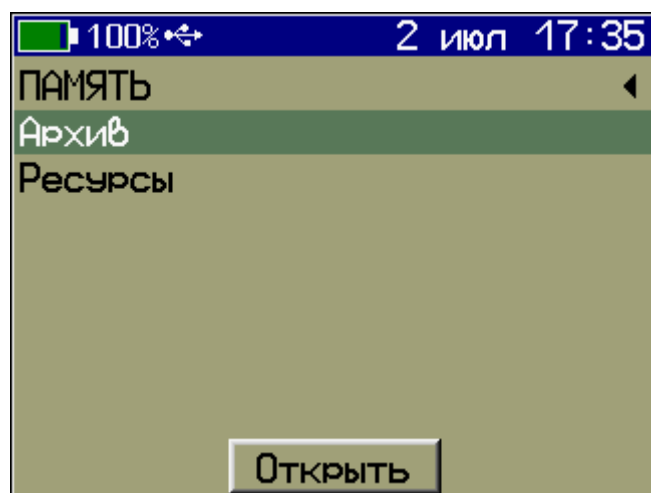
Задание базы измерения.



4.4.5 Пункт главного меню «Калибровка»



4.4.6 Пункт главного меню «ПАМЯТЬ»



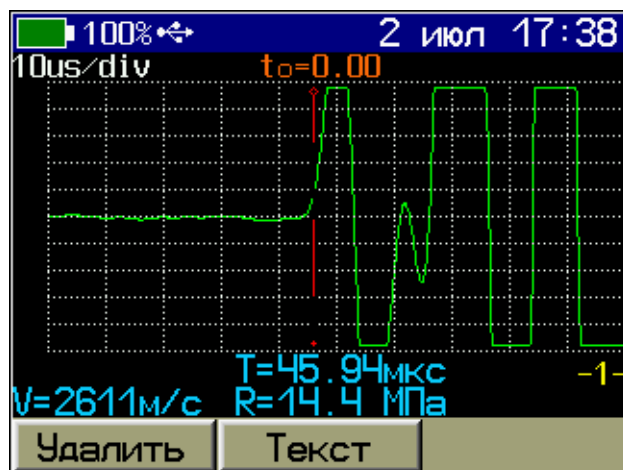
4.4.6.1 Пункт подменю «Архив»

Просмотр данных о результатах серий измерений.

26 апр 2018, Чтв, 15:40:40
Бетон тяж. (нс)-1 N°0001
L= 120 мм Класс бетона Вф
T=45.37 мкс В 5

Архив:
V=2644 м/с
R= 8.6 МПа
Ш= 1.2 % Н= 0.5 %
Поверхностное прозв.

Удалить Таблица



N°	T, мкс	V, м/с	R, МПа
1	45.33	2647	8.7
2	45.53	2635	8.5
3	45.26	2651	8.7

Удалить Осцил. Архив

4.4.6.2 Пункт подменю «Ресурсы»

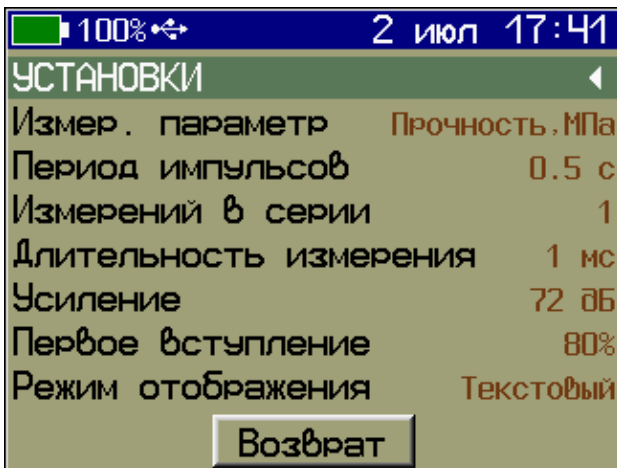
Просмотр имеющихся ресурсов памяти: общее количество записей, число свободных и число занятых мест.



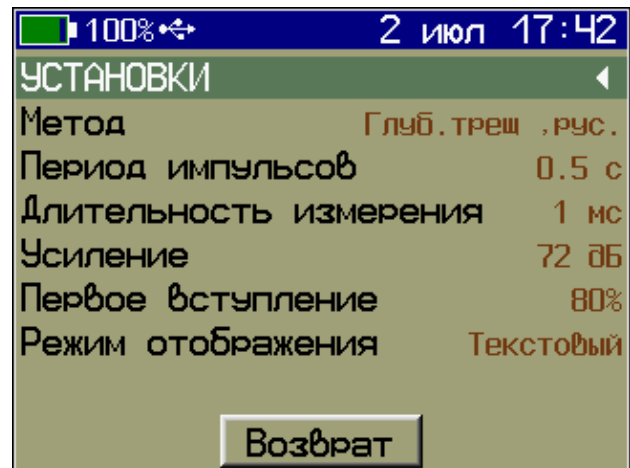
При необходимости, в данном пункте подменю можно полностью очистить память.

4.4.7 Пункт главного меню «УСТАНОВКИ»

Настройка параметров режима измерения.

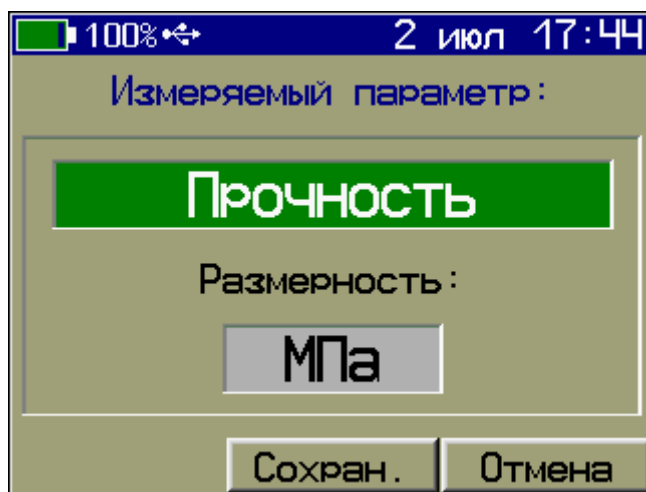


В режимах поверхностного и сквозного прозвучивания

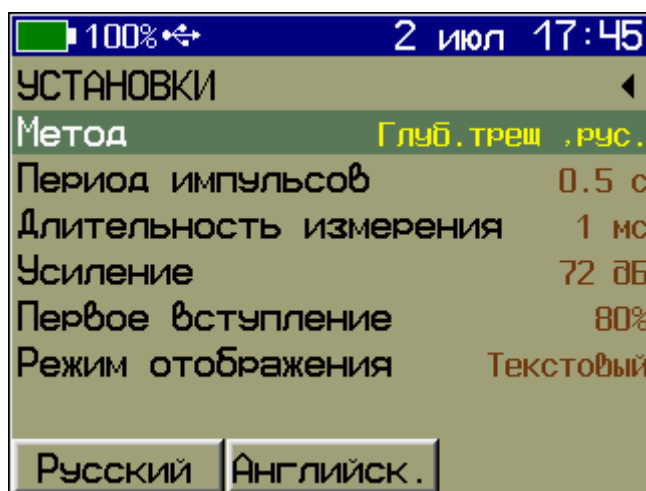


В режиме измерения глубины трещины

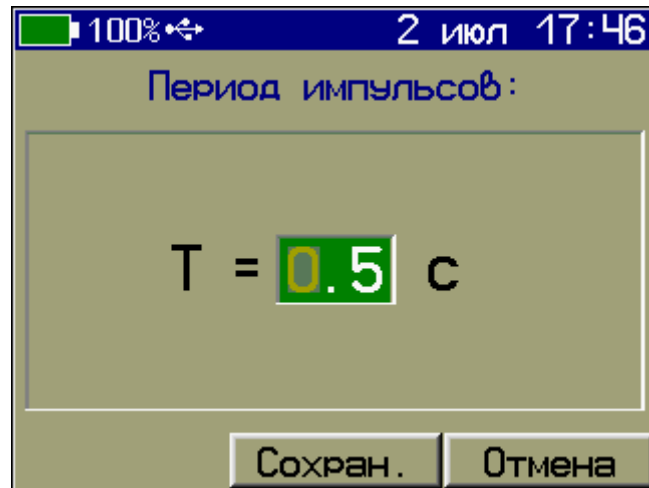
«Измер. параметр» - Выбор измеряемого прибором параметра и его размерности (например, параметр - «Прочность», размерность - «МПа») (для режимов поверхностного и сквозного прозвучивания).



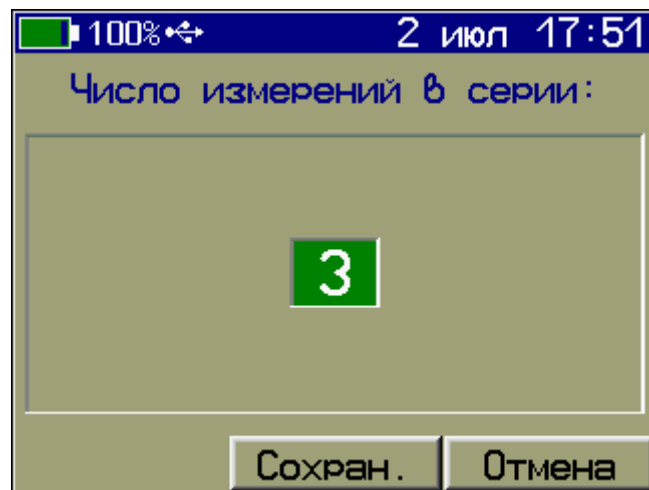
«Метод» - Выбор метода измерения глубины трещины «Русский» или «Английский» (для режима измерения глубины трещины).



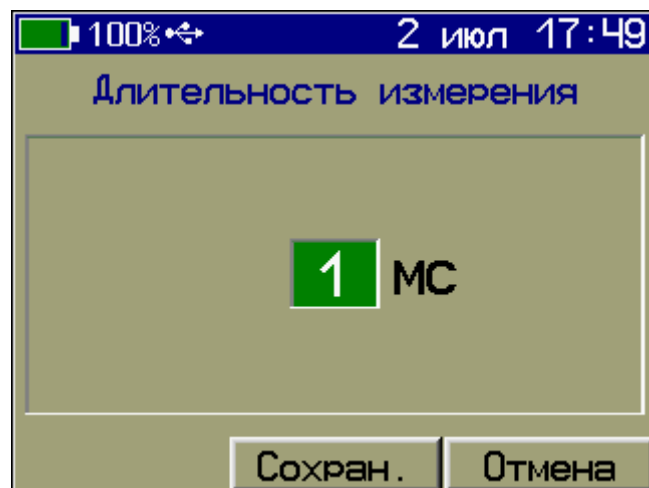
«**Период импульсов**» - Установка периода следования зондирующих импульсов от 0,2 до 2,0 с.



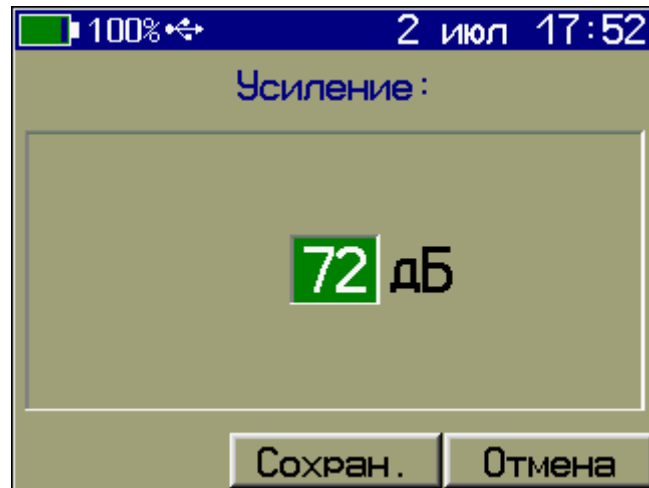
«**Измерений в серии**» - Установка числа измерений в серии (от 1 до 10).



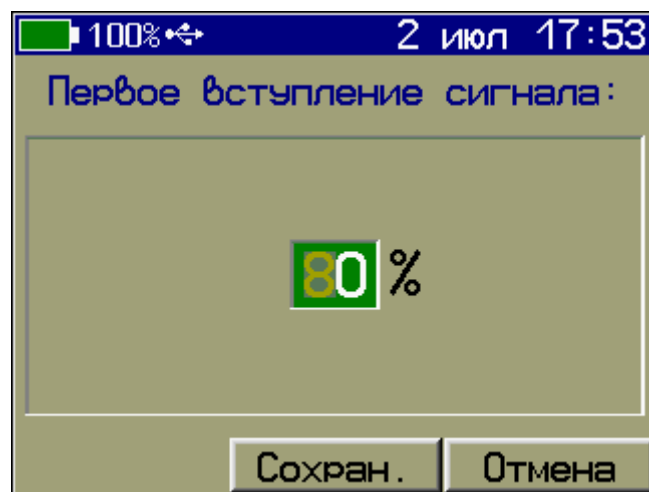
«**Длительность измерения**» - Установка длительности измерения в зависимости от ожидаемого времени прохождения ультразвука через образец от 1 до 20 мс.



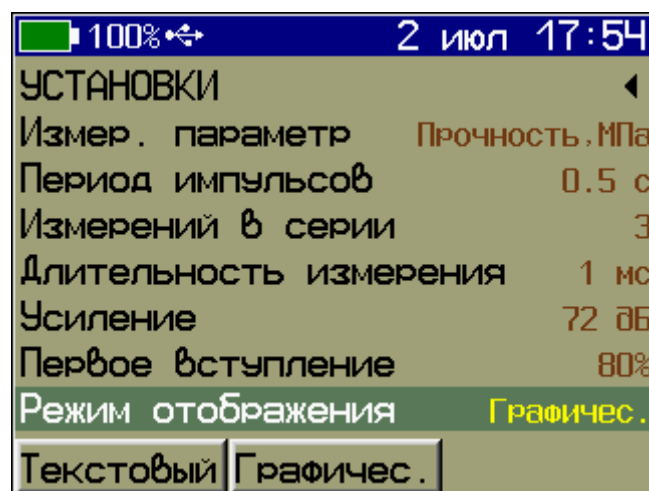
«**Усиление**» - Установка усиления входного сигнала в пределах 0...72 dB.



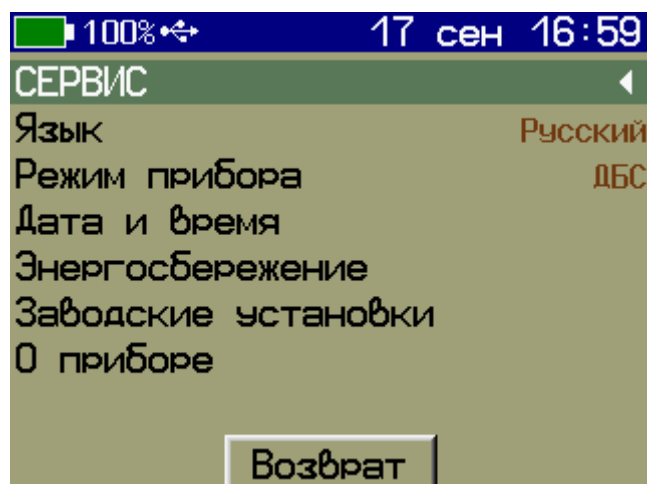
«**Первое вступление**» - Установка уровня первого вступления сигнала в пределах от 0 до 100 % от входного диапазона. По этому уровню производится отстройка от помех и захват сигнала первого вступления УЗ.



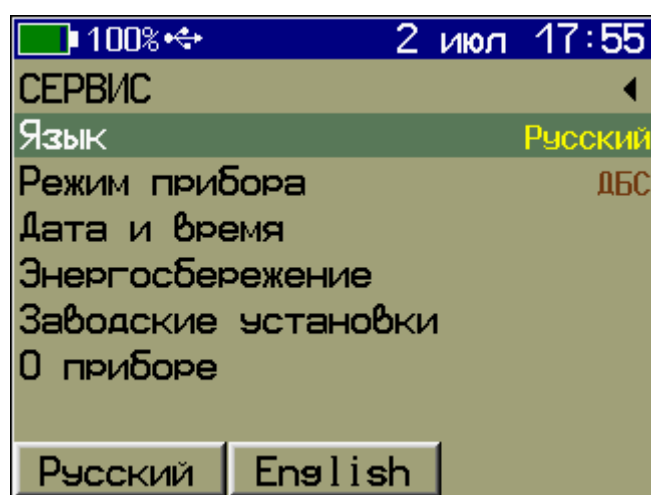
«**Режим отображения**» - Выбор режима отображения результата измерения «**Текстовый**» или «**Графический**».



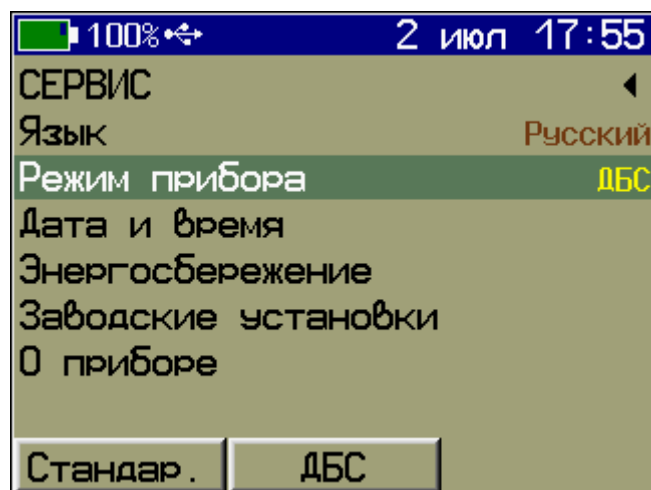
4.4.8 Пункт главного меню «СЕРВИС»



«Язык» - Выбор русского «Русский» или английского «English» языка интерфейса.



«Режим прибора» - Выбор режима работы прибора «Стандартный» для работы с поверхностным и сквозными датчиками прозвучивания или «ДБС» для работы с датчиками прозвучивания буронабивных свай.



Примечание - Описание работы с прибором в режиме «ДБС» изложено в прилагаемой «Инструкции по диагностике буронабивных свай комплектом спецсредств».

«Дата и время» - Установка даты, времени и коррекция хода внутренних часов прибора.

100% ↔ 2 июл 17:57

Дата и время:

Дата: 2 . 07 . 19

Время: 17 : 57 : 52

Коррекция: +0.0 с/сут

Посл.изменение: 0.0 суток назад

Сохран. Отмена

«Энергосбережение» - Установка яркости дисплея и времени, по истечении которого прибор автоматически перейдёт в режим энергосбережения, если с ним не будет осуществляться никаких действий. Под действиями понимается нажатие кнопок, перемещение и вибрация.

100% ↔ 2 июл 17:58

Энергосбережение

Выключение прибора, мин: 30

Выключение подсветки, с: Нет

Яркость, %: 80

Сохран. Отмена

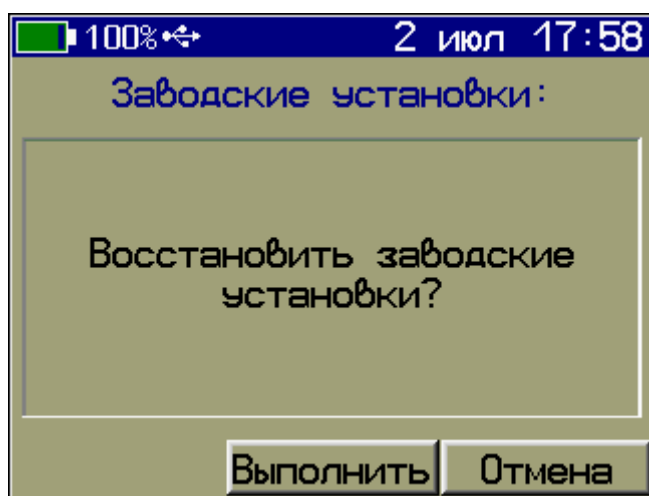
Примечание - При выборе значения яркости дисплея следует иметь в виду, что при увеличении яркости возрастает потребляемая мощность прибора и, следовательно, снижается время работы от аккумулятора. Продолжительность работы до разряда аккумулятора при яркости 30% больше, чем при 100% примерно в два раза. Не рекомендуется устанавливать значение

яркости дисплея более 80 %, т.к., в данном случае, при незначительном увеличении яркости значительно увеличивается потребление энергии прибором.

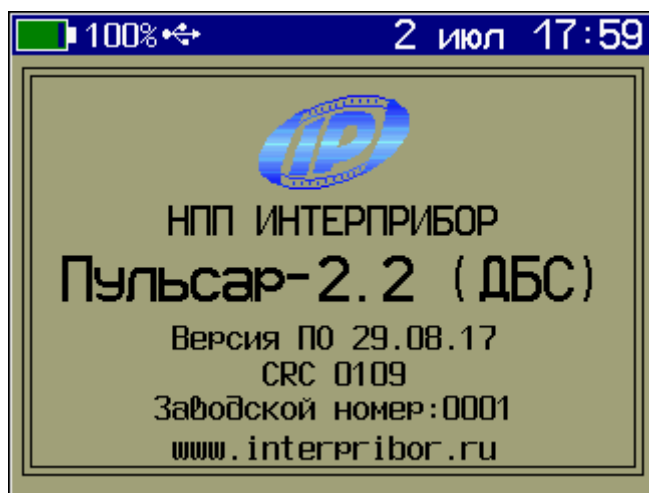
«**Заводские установки**» - Восстановление заводских настроек прибора.



Внимание! Не рекомендуется без необходимости выполнять заводские установки, т.к. это приводит к сбросу индивидуальных градуировочных зависимостей. В этом случае необходимо заново выполнить градуировку прибора.



«**О приборе**» - Краткие сведения о производителе и версии ПО прибора.



4.5 Режим измерения

4.5.1 Нажатие кнопки  переводит прибор в режим измерения.

Прибор имеет два режима отображения:

- **текстовый** - измерение параметров без визуализации с автоматической стабилизацией положения временной метки первого вступления;

- **графический** - измерение параметров с визуализацией А-сигналов и установкой временной метки первого вступления, как в автоматическом, так и в ручном режиме.

Визуализация А-сигналов позволяет:


- полностью просмотреть А-сигнал, оценить форму и фронт первого вступления;


- оценить правильность определения сигнала первого вступления;


- скорректировать положение временной метки первого вступления, а в случае пропуска первого вступления - изменить усиление сигнала.

Для переключения отображения режима измерения «**текстовый/графический**» необходимо нажать программную кнопку «**Осцил.**»/«**Текст**».

Для приостановки посылки зондирующих импульсов и удержания результата нужно нажать программную кнопку «**Удерж.**», при этом её название сменится на «**Продол.**».

Нажатие программной кнопки «**Продол.**» или кнопки  возобновит посылку зондирующих импульсов.

Сохранение и архивирование результата измерений производится нажатием кнопки  при этом на индикаторе появляется сообщение - «**Сохранение...**»

Для выхода из режима измерения и возврата в меню прибора необходимо нажать кнопку .

4.5.2 В режиме измерения при текстовом отображении в верхней строке дисплея указывается вид материала и номер текущего измерения, заносимого в память прибора. Ниже индицируется выбранная база измерения **L**, мм, время прохождения УЗ импульса - **T**, мкс и класс прочности бетона **Вф**.

В центре дисплея (в зависимости от установок в пункте главного меню «**УСТАНОВКИ**», подменю «**Измер.параметр**») индицируется скорость УЗ импульса - **V**, м/с и один из четырёх параметров: прочность **R**, плотность **ρ**, модуль упругости **E**, или звуковой индекс **C**.

В нижней части дисплея индицируется режим работы: поверхностное или сквозное прозвучивание.

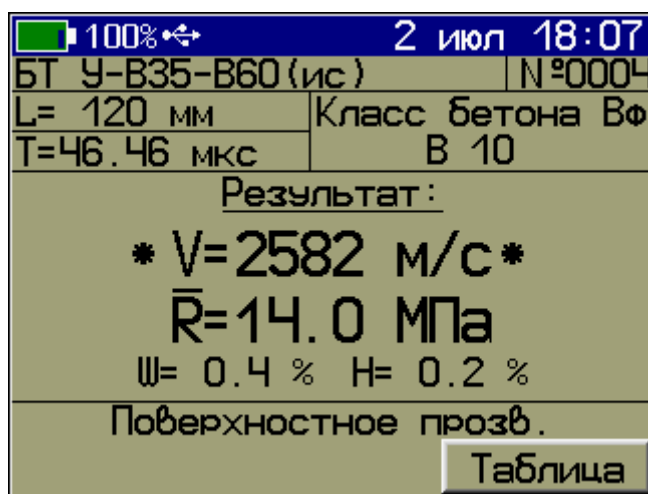
При установлении акустического контакта (прохождение УЗ импульса через контролируемый материал) на дисплее индицируются символы «*» по обе стороны от значения скорости.



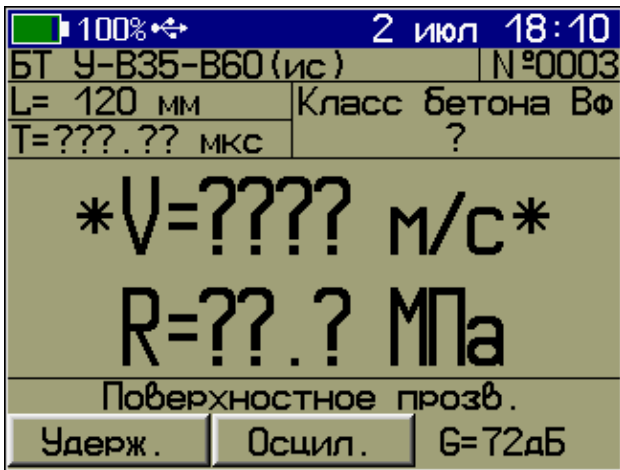
Одно измерение в серии

Несколько измерений в серии

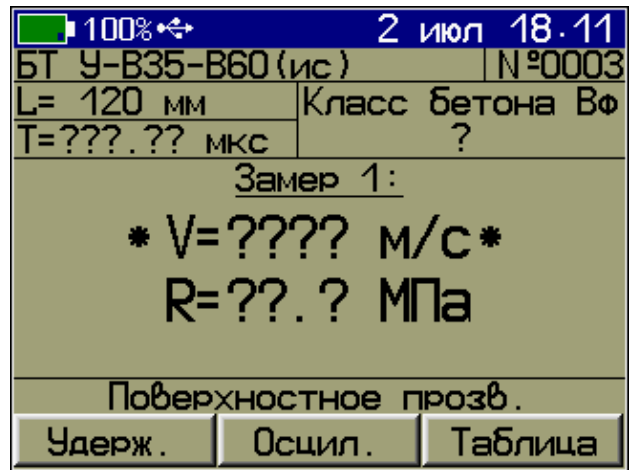
Значение коэффициента вариации **W** и коэффициента неоднородности **H** индицируются при завершении серии измерений.



При нарушении акустического контакта (в установленном диапазоне измерения времени) для всех измеряемых параметров индицируются знаки «?», а при его отсутствии знаки «?» индицируются и для скорости **V**.



Одно измерение в серии




Несколько измерений в серии

При наличии нескольких измерений в серии появляется возможность просмотра таблицы результатов единичных измерений в серии с помощью программной кнопки «Таблица».



N°	T, мкс	V, м/с	R, МПа
1	46.59	2575	13.9
2	46.50	2580	14.0
3	46.55	2578	13.9





Измерение



Для удаления сохраняемого результата в серии измерений нужно нажать кнопку .



4.5.3 В графическом режиме отображения на экране будет индцироваться осциллограмма принимаемого УЗ сигнала и основные измеряемые величины.

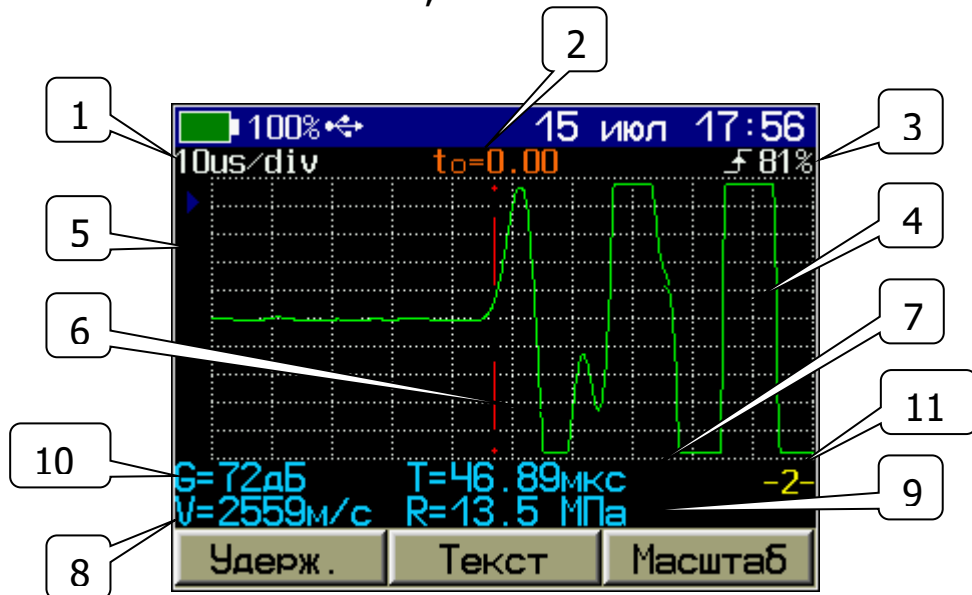
Положение мерцающего маркера на осциллограмме соответствует времени первого вступления.

Корректировать положение маркера по оси времени можно кнопками , .

Уровень обнаружения первого вступления можно изменять кнопками , , коэффициент усиления - кнопками , . Изменения можно производить непосредственно во время измерения, визуально контролируя принимаемый сигнал на дисплее.

Прокрутка осциллограммы по оси времени осуществляется кнопками , .

При необходимости изменения масштаба осциллограммы по оси времени нажать программную кнопку «**Масштаб**» и произвести изменение кнопками , .



- 1 - масштаб осциллограммы по горизонтали (мкс/деление);
- 2 - время, соответствующее видимому началу координат;
- 3 - уровень первого вступления;
- 4 - осциллограмма принимаемого УЗ сигнала;
- 5 - маркер уровня первого вступления;
- 6 - маркер времени первого вступления;
- 7 - время, соответствующее маркеру первого вступления;
- 8 - вычисленное значение скорости ультразвука;
- 9 - один из четырёх параметров: прочность **R**, плотность **ρ** , модуль упругости **E**, или звуковой индекс **C**;
- 10 - текущее значение коэффициента усиления сигнала;
- 11 - номер измерения в серии.

5 УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

5.1 По способу защиты человека от поражения электрическим током прибор соответствует классу III ГОСТ 12.2.007.0 и не требует заземления.

5.2 К работе с прибором должны допускаться лица, изучившие настоящее РЭ.

5.3 Прибор не содержит компонентов, опасных для жизни и здоровья людей.


6 РАБОТА С ПРИБОРОМ

6.1 Подготовка к использованию

В зависимости от способа прозвучивания подсоединить к прибору с помощью комплекта кабелей датчик поверхностного прозвучивания или датчики сквозного прозвучивания.



Внимание! Во избежание выхода прибора из строя и потери гарантии, подключение к прибору кабелей и датчиков следует производить при отключенном питании, не допуская случайного замыкания выхода прибора на его вход одним из соединительных кабелей.

Включить питание прибора нажатием кнопки  электронного блока. На дисплее кратковременно появится информация о самотестировании, модификации прибора и напряжении источника питания прибора, затем прибор переключится в главное меню.

Если индицируется сообщение о необходимости заряда батареи или прибор выключается сразу после включения, следует зарядить аккумулятор в соответствии с п. РЭ «**Техническое обслуживание**».

6.2 Калибровка

Калибровка прибора должна выполняться при изменении режима работы, при отклонении температуры окружающей среды от $(20 \pm 5) ^\circ\text{C}$, с целью периодической проверки исправности прибора, датчиков и соединительных кабелей, а также при отклонении показаний времени от значения, указанного на контрольном образце из оргстекла более чем на $\pm 0,5$ мкс.

Калибровка производится в двух режимах работы прибора при сквозном и поверхностном прозвучивании.

6.2.1 Установить:

- в пункте главного меню «**Режим работы**» режим «**Поверхн.**» для поверхностного прозвучивания или «**Сквозное**» для сквозного прозвучивания в зависимости от используемых датчиков;

- в пункте главного меню «**База измерения**» внести значение базы прозвучивания **120 мм** для датчика поверхностного прозвучивания или **140 мм** (длина образца из оргстекла) для датчиков сквозного прозвучивания;

- в пункте главного меню «**УСТАНОВКИ**» подменю «**Измерений в серии**» установить **одно** измерение в серии.

Проверить правильность установки времени контрольного образца через пункт главного меню «**Калибровка**». Установленное время должно соответствовать времени $\tau_{пов}$ (база – 120 мм) или $\tau_{скв}$ (база - 140 мм), указанному на контрольном образце из оргстекла (далее - образец) в зависимости от используемых датчиков.

При отклонении температуры от $(20 \pm 5) ^\circ\text{C}$, необходимо пересчитать время контрольного образца с учетом следующей корректировки - время изменяется на $\pm 0,11 \%$ на каждый $^\circ\text{C}$.

6.2.2 Выбрать в главном меню пункт «**Калибровка**» и нажать программную кнопку «**Выполнить**».

Для датчика поверхностного прозвучивания: Установить датчик на контрольный образец из оргстекла, удерживать датчик неподвижным в плоскости перпендикулярной к поверхности образца и прижать с усилием 5-10 кг.

Для датчиков сквозного прозвучивания: Нанести техническую смазку на рабочую плоскость датчиков (для датчиков с конусными насадками дополнительно установить на рабочую плоскость конусную насадку и закрепить насадку на корпусе резьбовым кольцом). Установить датчики соосно по линии прозвучивания на противоположных сторонах контрольного образца из оргстекла, прижать и притереть к поверхности (датчики с конусными насадками удерживать неподвижными перпендикулярно к поверхностям образца и прижать с усилием 5-10 кг).

Нажать кнопку «**Калибр.**». Калибровка выполняется автоматически и на дисплей выдается сообщение о завершении калибровки с указанием времени аппаратной задержки $\Delta\tau$. Для датчиков **поверхностного** прозвучивания $\Delta\tau \approx \mathbf{17...22 \text{ мкс}}$, для датчиков **сквозного** прозвучивания без насадок $\Delta\tau \approx \mathbf{0,0...3,0 \text{ мкс}}$, с конусными насадками $\Delta\tau \approx \mathbf{17...19 \text{ мкс}}$.

Калибровку следует выполнить 2-4 раза до получения стабильных показаний при отклонениях не более $\pm 1,0$ мкс. Кнопка

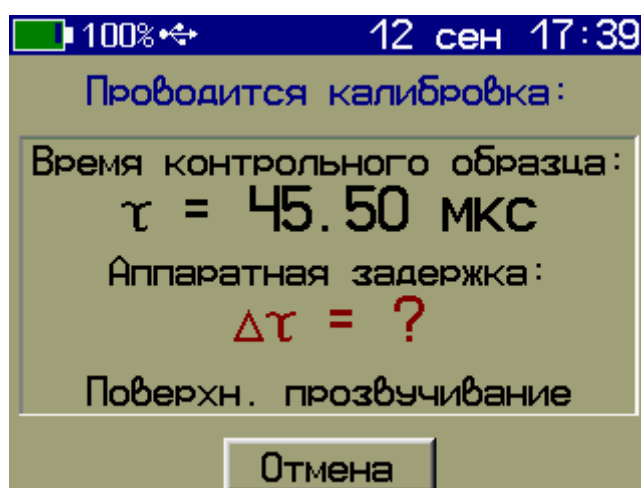
«Калибр.» запускает каждое измерение $\Delta\tau$. Конечный результат калибровки фиксируют нажатием кнопки «Сохран.» с выходом в главное меню.

6.2.3 Перейти в режим измерения нажав кнопку  и проверить результат калибровки прибора на контрольном образце.

Контролируя на дисплее прибора измеряемое время T , мкс и скорость V , м/с распространения УЗ импульса убедиться в стабильности показаний.

Прибор должен индицировать время T , мкс, указанное на образце (в пределах $T = \pm 0,1$ мкс) и скорость V , м/с, распространения УЗ импульса в интервале $V = 2580...2730$ м/с.

6.2.4 Если показания прибора существенно отличаются от указанных значений или индицируется « $\Delta\tau = ?$ », необходимо проверить качество акустического контакта, исправность датчика(ов) и соединительных кабелей.



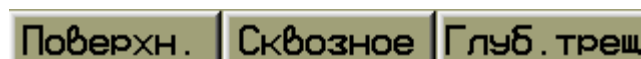
При невозможности приведения показаний в норму необходимо направить прибор в ремонт.

6.3 Подготовка к измерениям

Перед началом измерений необходимо установить необходимые параметры. Большинство установок выполняются при первом включении прибора и в дальнейшем производятся эпизодически при изменении условий измерений.

6.3.1 Выбор режима работы

В пункте главного меню «Режим работы» выбрать способ прозвучивания.




- «**Поверхн.**» - поверхностное прозвучивание.
- «**Сквозное**» - сквозное прозвучивание.
- «**Глуб. трещ.**» - измерение глубины трещины.

Примечание - В случае выбора режима «**Глуб. трещ.**» необходимо в пункте главного меню «**Датчик**» выбрать тип используемого датчика «**Поверхн.**» или «**Сквозной**».

6.3.2 Установка базы измерения

В пункте главного меню «**База измерения**», установить базу измерения в соответствии с выбранным режимом работы:

- для **поверхностного прозвучивания** установить базу измерения $L = 120$ мм;
- для **сквозного прозвучивания** измерить штангенциркулем толщину контролируемого объекта на планируемом участке измерения и ввести это значение с точностью до 1 мм.

«**Сохран.**» (или ) - сохранение установленного значения базы измерения и возврата в главное меню.



«**Отмена**» - возврат в главное меню без сохранения изменений.

Примечание - Значение базы измерения запоминается и хранится в приборе индивидуально для каждого режима работы прибора.

6.3.3 Выбор вида и состава материала

6.3.3.1 В пункте главного меню «**Материал**» нажать программную кнопку «**Изменить**» для выбора вида и состава материала исследуемого объекта.

Кнопкой  или  выбрать требуемый вид материала.



Кнопкой  или  перейти в окно выбора состава материала.

Кнопкой  или  выбрать требуемый состав материала.

В приборе доступны следующие виды и составы материалов:

- «**Бетон тяжёлый известного состава**» составы «**Универсальный-В35-В60**», «**Состав-1**», ..., «**Состав-4**»;
- «**Бетон тяжёлый неизвестного состава**» составы «**Состав-1**», ..., «**Состав-5**»;

- «**Бетон лёгкий**» составы «**Универсальный-В7,5-В35**», «**Состав-1**», ..., «**Состав-4**»;
- «**Кирпич**» составы «**Вид-1**», ..., «**Вид-5**»;
- «**Абразивы**» составы «**Вид-1**», ..., «**Вид-5**»;
- «**Разные**» составы «**Без имени-1**», ..., «**Без имени-5**».

Примечание - Вид и состав материала исследуемого объекта также можно выбрать в пункте главного меню «**Материал**», нажав программную кнопку «**Коэф-ты**». Далее кнопками  и  циклическим перебором выбрать требуемый вид и состав материала.

6.3.3.2 Выбрав вид и состав материала, пользователь автоматически выбирает соответствующую ему градуировочную зависимость - базовую или индивидуальную.

Для материалов «**Бетон тяжелый известного состава**» состава «**Универсальный-В35-В60**» и «**Бетон легкий**» состава «**Универсальный-В7,5-В35**» градуировочные зависимости соответствуют требованиям ГОСТ 17624.

Градуировочные зависимости материала «**Бетон тяжелый известного состава**» составы «**Состав-1**» и «**Состав-2**» основаны на измерениях бетона тяжелого средних марок на предприятиях Челябинской области.



Внимание! В соответствии с ГОСТ 17624 наличие предустановленных градуировочных зависимостей не освобождает пользователя от проведения испытаний и ввода индивидуальных градуировочных зависимостей «**скорость ультразвука - измеряемый параметр**» под свои виды сырья и материалы.

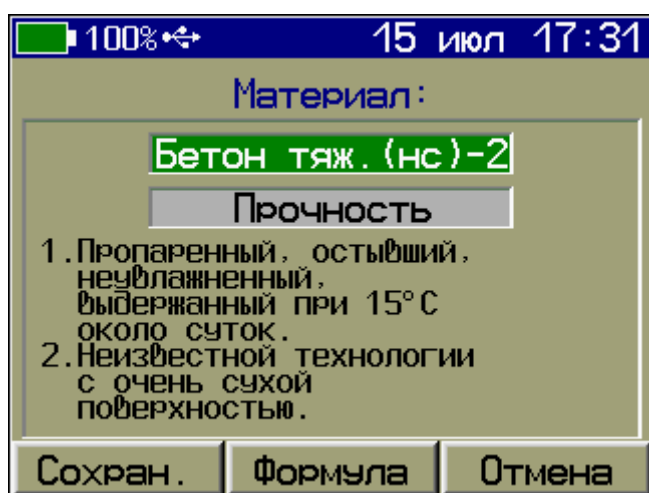
Для каждого материала (кроме материала «**Бетон тяжёлый неизвестного состава**» составов «**Состав-1**», ..., «**Состав-5**») можно установить свои коэффициенты индивидуальных градуировочных зависимостей «**скорость ультразвука - измеряемый параметр**» (см. п. РЭ «**Градуировка прибора**»).

6.3.3.3 Для материала «**Бетон тяжёлый неизвестного состава**» составов «**Состав-1**», ..., «**Состав-5**» градуировочные характеристики жёстко заданы в приборе.

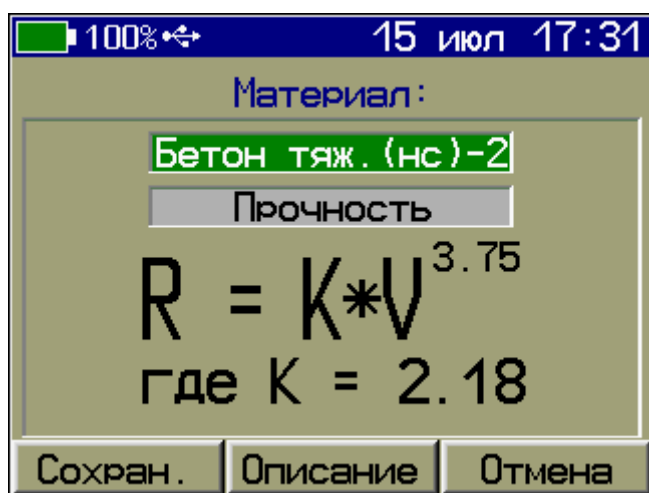
При выборе данного материала, нажав программную кнопку «**Коэф-ты**», для каждого из составов можно получить информацию о состоянии бетона и виде заданной в приборе характеристики.

Так, градуировочную характеристику тяжёлого бетона неизвестного состава «**Состав-1**» возможно использовать в двух случаях:

- 1 - для пропаренного, остывшего и высушенного бетона;
- 2 - бетона нормального твердения, с сухой поверхностью, выдержанного при температуре 15 °С не менее суток.



Формула, по которой будет производиться пересчет скорости ультразвука в значение прочности, доступна по нажатию программной кнопки «**Формула**».



6.3.4 Установка параметров измерения

В пункте главного меню «**УСТАНОВКИ**»:

- в подменю «**Измер. параметр**» выбрать измеряемую величину и её размерность:

- «Прочность» R («МПа», «Н/мм²», «кг/см²»);
- «Плотность» ρ («кг/м³», «т/м³», «г/см³»);
- «Модуль упругости» E («ГПа», «Н/мм²», «кг/см²»);
- «Звуковой индекс» C (только для абразивов).

- в подменю «Период импульсов» установить период следования зондирующих импульсов **от 0,2 с до 2 с**. Для повышения производительности контроля целесообразно устанавливать минимальный период **0,2 с**, однако при контроле изделий небольших размеров и с малым затуханием ультразвука период следует увеличивать, чтобы не допускать больших разбросов показаний в серии измерений;

- в подменю «Измерений в серии» установить требуемое число измерений в серии **от 1 до 10**;

- В подменю «Длительность измерения» установить длительность измерений **1 мс**;

- В подменю «Усиление сигнала» установить максимальный коэффициент усиления входного сигнала **72 дБ**. При необходимости, для снижения уровня помех или при исследовании формы первого вступления и формы огибающей УЗ сигнала при дефектоскопии, коэффициент усиления может быть уменьшен. В графическом режиме отображения при изменении коэффициента усиления можно визуально контролировать фактическое усиление сигнала;

- В подменю «Первое вступление» установить уровень первого вступления УЗ сигнала **50 %**.

6.4 Проведение измерений


6.4.1 Поверхностное и сквозное прозвучивание


Нажатием кнопки  перейти в режим измерения.

Для датчика поверхностного прозвучивания: Установить датчик на поверхность контролируемого объекта, удерживать датчик неподвижным в плоскости перпендикулярной к поверхности образца и прижать с усилием 5-10 кг.


Для датчиков сквозного прозвучивания: Нанести техническую смазку на рабочую плоскость датчиков (для датчиков с конусными насадками дополнительно установить на рабочую плоскость конусную насадку и закрепить насадку на корпусе

резьбовым кольцом). Установить датчики соосно по линии прозвучивания на противоположных сторонах контролируемого объекта, прижать и притереть к поверхности (датчики с конусными насадками удерживать неподвижными перпендикулярно к поверхностям образца и прижать с усилием 5-10 кг).

Контролируя на дисплее прибора измеряемое время **T**, мкс и скорость **V**, м/с убедиться в стабильности показаний и при отклонениях показаний времени на 0,1 ...0,2 мкс от установившегося значения, нажать кнопку , зафиксировав в памяти единственный замер.

Аккуратно без усилий снять датчик(и) с объекта и аналогичным образом провести измерения на следующих контролируемых участках, фиксируя каждый замер серии нажатием кнопки .

После фиксации последнего измерения в серии выдается результат измерения - среднее значение времени распространения УЗ импульса, среднее значение скорости распространения УЗ импульса, среднее значение измеряемого параметра, коэффициент вариации **W**, коэффициент неоднородности **H** и класс бетона **Вф**.

Для сохранения результата в память прибора (архив), следует нажать кнопку . После сохранения результата прибор автоматически начнёт новую серию измерений.

6.4.2 Режим измерения глубины трещины

6.4.2.1 Режим измерения глубины трещины является дополнительным. При измерениях следует учитывать, что трещины имеют различные свойства, размеры и характеристики, а также могут быть заполнены крошкой материала, пылью и водой. Поэтому, реальная относительная погрешность при измерении размеров трещины может достигать 40 %.

6.4.2.2 Нажатием кнопки **M₁** перейти в режим измерения. Для выполнения измерений следует установить датчики как указано на схеме и провести первое измерение.



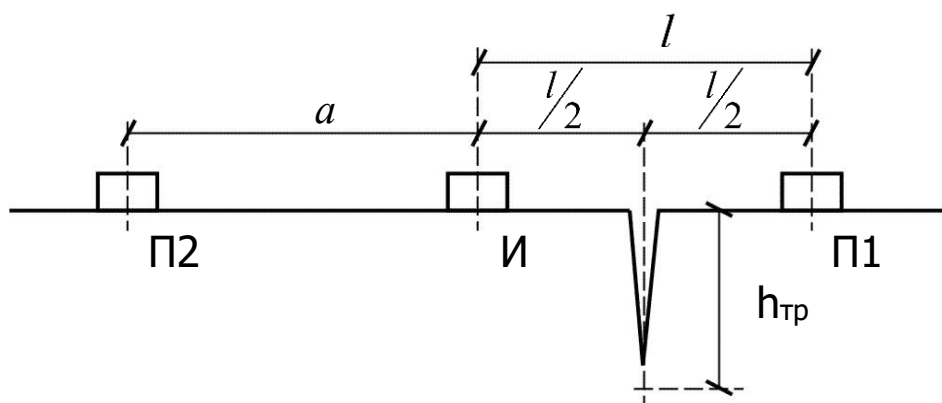
«Русский метод» измерения глубины трещины



«Английский метод» измерения глубины трещины

Затем нажать кнопку **M₁** (для фиксации первого этапа измерения), переместить датчики согласно новой схеме и выполнить второе измерение. После очередного нажатия кнопки **M₁** на дисплее выводится время первого и второго измерения в мкс и рассчитанное значение глубины трещины.

6.4.2.3 По принятой в России методике датчики устанавливаются согласно приведенной ниже схеме.



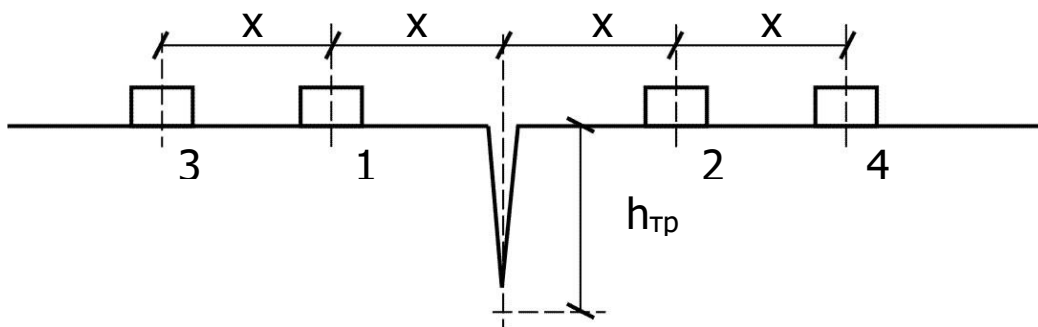
Сначала датчики устанавливаются на точки И-П1 (трещина находится ровно посередине) и измеряется время t_1 , затем датчики устанавливаются на точки И-П2, измеряется время t_a и автоматически вычисляется глубина трещины по формуле (1):

$$h_{\text{тр}} = \frac{a}{2} \sqrt{\left(\frac{t_1}{t_a}\right)^2 - 1}, \quad (1)$$

где a - база измерения на бетоне без дефектов (положение датчиков И-П2), при обязательном условии $a=l$,

l - база измерения на бетоне через трещину (положение датчиков И-П1).

6.4.2.4 По методике, принятой в Великобритании (стандарт BS 1881 р.203) применяется разностная схема установки преобразователей.



Сначала датчики устанавливаются на точки 1-2 схемы (трещина находится посередине, т.е. $l=2x$) и измеряется время t_1 , затем датчики устанавливаются на точки 3-4 (трещина - посередине $l=4x$), измеряется время t_2 и автоматически вычисляется глубина трещины по формуле (2):

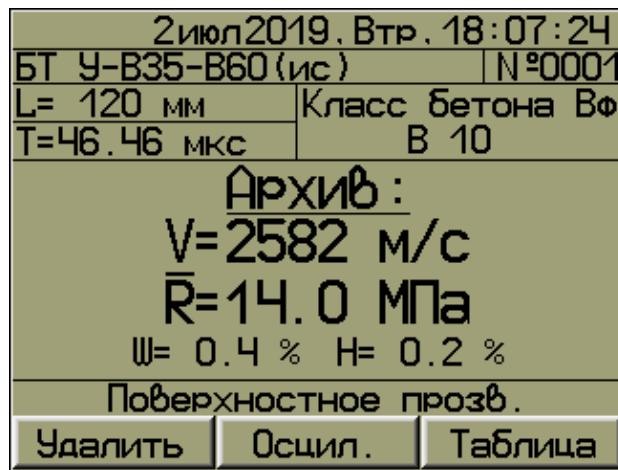
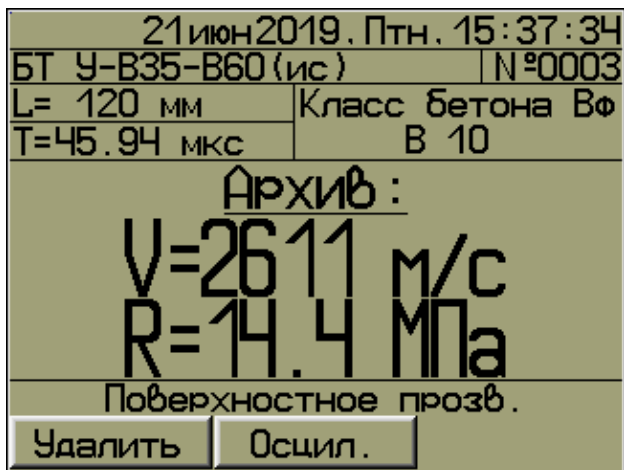
$$h_{\text{тр}} = x \sqrt{\frac{4t_1^2 - t_2^2}{t_2^2 - t_1^2}} \quad (2)$$

6.5 Просмотр результатов измерений

6.5.1 По каждой серии измерений сохраняется следующая информация:





- номер измерения, дата и время получения результата;
- режим работы, вид материала, величина базы прозвучивания (L , мм), время (T , мкс) и скорость (V , м/с) распространения УЗ импульса, прочность (R) и класс бетона ($Вф$).

Данные заносятся в память подряд, начиная с первого номера для каждой даты календаря. Если память прибора заполнена полностью, то при записи нового результата для освобождения места будет удален самый старый результат.



Одно измерение в серии


Несколько измерений в серии

Данные можно просмотреть как по номерам - кнопками  ,  , так и по датам - кнопками  , .

6.5.2 Для перехода к просмотру таблицы единичных результатов в серии измерений и обратно необходимо нажать программную кнопку «Таблица»/«Архив».



N°	T, мкс	V, м/с	R, МПа
1	46.51	2580	14.0
2	46.46	2582	14.0
3	46.41	2585	14.1



Удалить Осцил. Архив

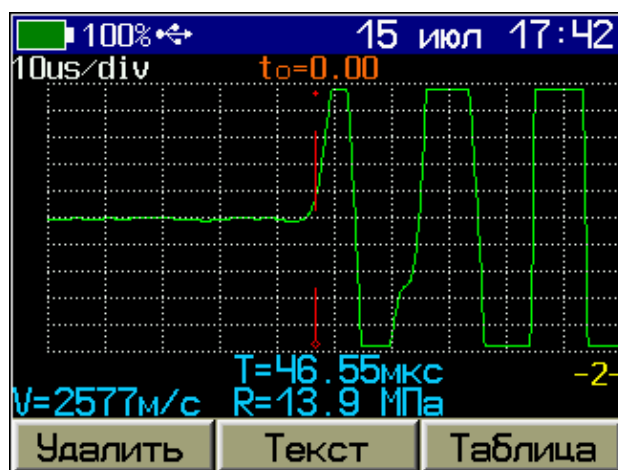
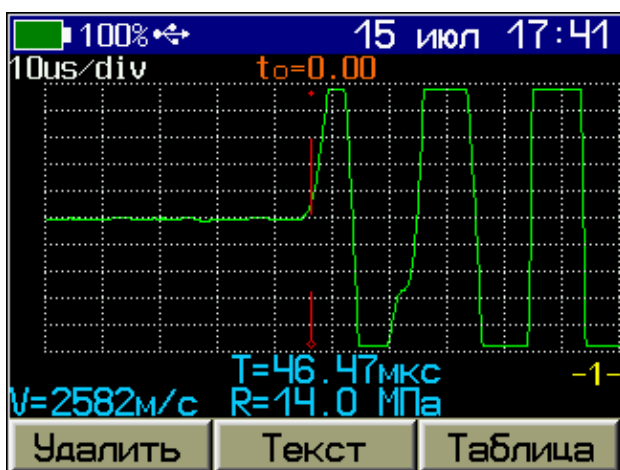
Примечание - Переключение между просмотром измеренных значений «прочность/класс бетона» осуществляется кнопкой .



6.5.3 Для перехода к просмотру осциллограммы сигнала единичных измерений в серии и обратно необходимо нажать программную кнопку «Осцил.»/«Текст».

Положение мерцающего маркера на осциллограмме соответствует времени первого вступления.

Прокрутка осциллограммы по оси времени осуществляется кнопками  , .

Осциллограмма масштабируется по оси времени нажатием кнопок  , .



Для просмотра графиков единичных измерений в серии в прямом или обратном порядке необходимо нажать кнопку  или  соответственно.

Любой результат можно удалить нажатием программной кнопки «Удалить».

6.6 Вывод результатов на компьютер

Прибор оснащен USB интерфейсом для связи с компьютером. Работа с программой связи с компьютером описана в Приложении А.

7 ГРАДУИРОВКА ПРИБОРА

7.1 Расчёт и установка коэффициентов градуировочной зависимости

Градуировка прибора производится потребителем под свои виды сырья и материалы в соответствии с действующими методиками и ГОСТами, которые регламентируют получение характеристик, связывающих скорость ультразвука с измеряемым параметром. Экспериментально полученные коэффициенты градуировочных зависимостей скорости УЗ от измеряемого параметра заносятся в память прибора индивидуально для каждого вида и состава материала.



Для расчёта коэффициентов градуировочных зависимостей рекомендуется пользоваться известными математическими методами определения параметров полиномов или программой



«Аппроксиматор», устанавливающейся на компьютер одновременно с программой связи прибора с компьютером.

Ниже приведён пример расчёта коэффициентов градуировочной зависимости «**Скорость ультразвука - прочность бетона**» $R=0,0155 \times V - 27,0$ МПа из приложения В ГОСТ 17624.

Для внесения в прибор рассчитанных значений коэффициентов градуировочной зависимости в пункте главного меню «**Материал**» нажать программную кнопку «**Коэф-ты**» и установить (или изменить) значения коэффициентов градуировочной зависимости, связывающие измеряемый параметр (прочность **R**, плотность ρ , модуль упругости **E**, звуковой индекс **C**) со скоростью ультразвука.

Кнопками ,  выбрать редактируемый параметр.

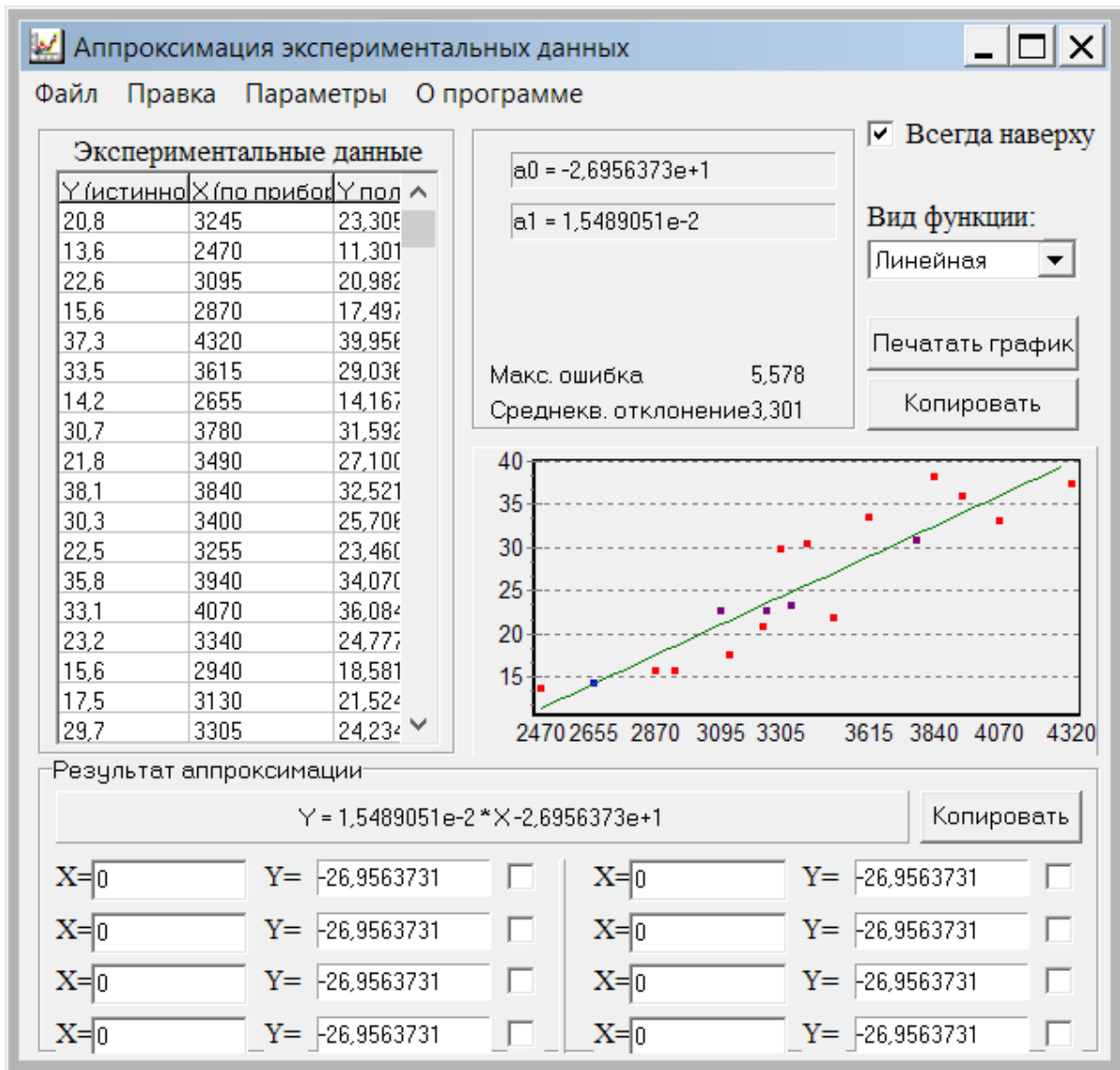
Кнопками ,  выбрать разряд числа для изменения.

Кнопками ,  установить значение разряда.

Нажать программную кнопку «**Сохран.**» или кнопку  для сохранения изменений.

Для приведённого выше примера коэффициенты градуировочной зависимости в приборе будут иметь вид:

- A0 = - 2,70E+1;
- A1 = + 1,55E-2;
- A2 = + 0,00E+0;
- A3 = + 0,00E+0.



7.2 Установка коэффициентов градуировочной зависимости «скорость ультразвука - прочность»

Установка коэффициентов градуировочной зависимости «Скорость ультразвука - прочность бетона» производится по ГОСТ 17624.

100% ↔ 15 июл 17:47

Материал:

БТ У-В35-В60 (ис)

Прочность

A0 = -3.76E+1
A1 = +2.00E-2
A2 = +0.00E+0
A3 = +0.00E+0

Сохран. Отмена

Полином, связывающий прочность со скоростью ультразвука:

$$R = A_0 + A_1 \times V + A_2 \times V^2 + A_3 \times V^3, \quad (3)$$

где R - прочность, обязательно в МПа;

V - числовое значение скорости ультразвука, м/с;

A_i - коэффициенты (i = 0,1,2,3), заносятся в прибор в экспоненциальной форме (например, если A_i=256, его следует записать как A_i=+2,56E+2, что соответствует A_i=+2,56×10²).

Вычисление фактического класса Вф бетона по прочности при контроле по схеме Г п. 4.3 ГОСТ 18105 производится по формуле:

$$B_{\phi} = 0,8 \times R_m, \quad (4)$$

где R_m - фактическая прочность бетона, МПа.



Внимание! Коэффициенты преобразования для расчёта прочности следует вводить только с размерностью в **МПа**.

7.3 Установка коэффициентов градуировочной зависимости «скорость ультразвука - плотность»



Полином, связывающий плотность со скоростью ультразвука:

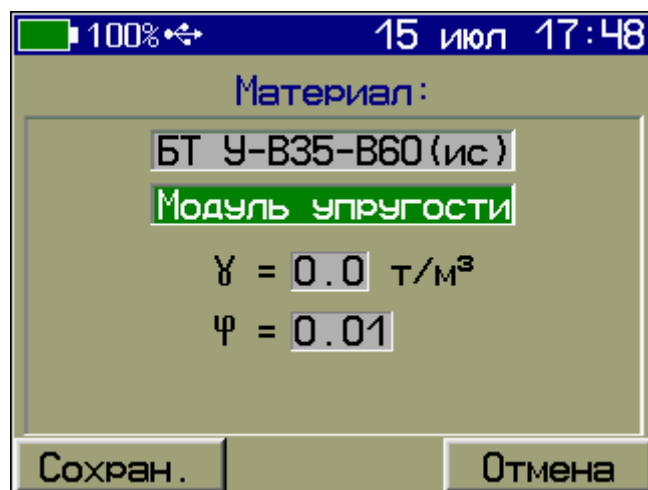
$$\rho = B_0 + B_1 \times V + B_2 \times V^2, \quad (5)$$

где ρ - плотность, г/см³, т/м³;

V - числовое значение скорости ультразвука;

B_i - коэффициенты (i = 0,1,2), записанные в экспоненциальной форме, (например, B_i=256 следует записать как B_i=+2,56E+2, что соответствует B_i=2,56×10²).

7.4 Установка коэффициентов градуировочной зависимости «скорость ультразвука - модуль упругости»



Зависимость, связывающая модуль упругости со скоростью ультразвука:

$$E = \frac{\gamma \times V^2}{9,81 \times \varphi} \times 10^{-5}, \quad (6)$$

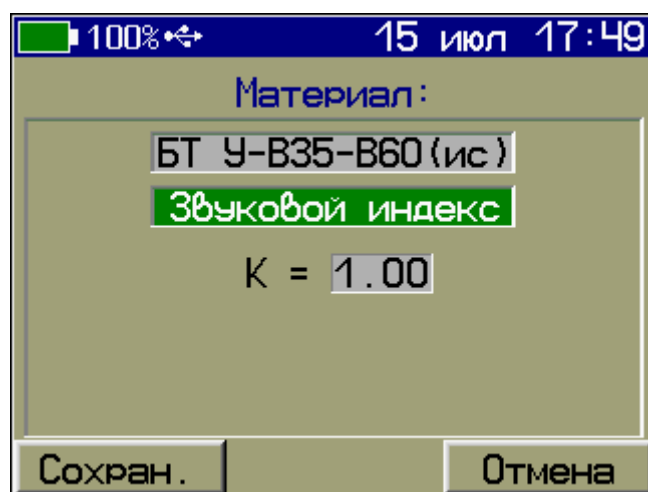
где E - модуль упругости, ГПа;

V - скорость ультразвука, м/с;

γ - плотность материала, т/м³;

φ - коэффициент, по умолчанию - 1,00.

7.5 Установка коэффициента градуировочной зависимости «скорость ультразвука - звуковой индекс»



При измерении звукового индекса необходимо задавать коэффициент в соответствии с формулой:

$$E = \frac{\gamma \times V^2}{9,81 \times \varphi} \times 10^{-5}, \quad (6)$$

$$ЗИ = K \times \frac{V}{100}, \quad (7)$$

где ЗИ - звуковой индекс;

V - числовое значение скорости ультразвука;

K - безразмерный коэффициент (возможность установки значения от 1,00 до 1,20).

8 МЕТОДИКА ПОВЕРКИ

8.1 При выпуске из производства и в процессе эксплуатации прибор подлежит поверке в соответствии с Федеральным Законом от 26 июня 2008 г. № 102-ФЗ «Об обеспечении единства измерений».

8.2 Поверка средств измерений осуществляется аккредитованными в установленном порядке в области обеспечения единства измерения юридическими лицами и индивидуальными предпринимателями.

8.3 Интервал между поверками - один год.

9 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

9.1 Прибор требует аккуратного и бережного обращения для обеспечения заявленных технических характеристик.

9.2 Прибор и датчики необходимо содержать в чистоте, оберегать от падений, ударов, вибрации, пыли и сырости. Периодически, не реже одного раза в 6 месяцев, удалять пыль сухой и чистой фланелью и производить визуальный осмотр прибора.

9.3 По завершении измерений датчики необходимо очистить от смазки и частиц материала и т.п.

9.4 При появлении на дисплее информации о разряде аккумулятора необходимо его зарядить.

Подключите прибор через поставляемое зарядное устройство с разъемом USB к сети напряжением 220 В или к работающему компьютеру кабелем USB. Заряд аккумулятора начнется автоматически.

При включенном приборе пиктограмма батареи в статус-строке будет последовательно менять вид. По окончании заряда останется пиктограмма полностью заряженной батареи.



Внимание! Запрещается производить заряд аккумулятора с помощью зарядного устройства не входящего в комплект поставки.

Примечания

1 При достижении уровня разряда аккумулятора близкого к критическому прибор автоматически выключается.

2 Заряд аккумулятора происходит вне зависимости от того, включен прибор или выключен. В выключенном состоянии заряд может идти несколько быстрее.

9.5 Для снижения расхода энергии аккумулятора, рекомендуется включать прибор непосредственно перед измерениями и отключать сразу после их выполнения.

9.6 Если прибор не реагирует на кнопку включения питания, следует попытаться зарядить аккумулятор, имея в виду возможную полную или частичную утрату емкости.

9.7 Если в процессе работы прибор перестает реагировать на нажатие кнопок, необходимо нажать и отпустить кнопку включения. Прибор должен выключиться не более, чем через 10 секунд. После чего включить прибор снова.

9.8 В случаях большого разброса показаний по прочности (плотности, модулю упругости, звуковому индексу) на исследуемом участке или при его смене следует проверить стабильность результатов измерения по скорости и времени, качество акустического контакта системы «датчик-объект», правильность установки базы прозвучивания и коэффициентов преобразования, соответствие уровня сигнала выбранному режиму, отсутствие дефектов бетона и влияния арматуры.

9.9 Прибор является сложным техническим изделием и не подлежит самостоятельному ремонту. При всех видах неисправностей необходимо обратиться к изготовителю.

10 МАРКИРОВКА И ПЛОМБИРОВАНИЕ

10.1 Маркировка прибора содержит:

- товарный знак изготовителя;
- знак утверждения типа;
- условное обозначение модификации прибора «Пульсар-2.2» на лицевой панели;
- полное наименование прибора «Измеритель времени и скорости распространения ультразвука ПУЛЬСАР-2» на задней панели;
- заводской номер прибора;
- дату выпуска.

10.2 На прибор, прошедший приемо-сдаточные испытания, ставится пломба. Пломба находится в отверстии на винте крепления корпуса электронного блока.

11 ПРАВИЛА ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ И ХРАНЕНИЯ

11.1 Транспортирование приборов должно проводиться в упакованном виде любым крытым видом транспорта (авиатранспортом - в отапливаемых герметизированных отсеках) в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта.

11.2 Расстановка и крепление ящиков с приборами в транспортных средствах должны исключать возможность их смещения и ударов друг о друга.

11.3 Погрузочно-разгрузочные работы должны осуществляться в соответствии с транспортной маркировкой по ГОСТ 14192.

11.4 Температурные условия транспортирования приборов от минус 25 °С до плюс 40 °С.

11.5 Упакованные приборы должны храниться в условиях 1 по ГОСТ 15150.

12 ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

12.1 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие выпускаемых приборов требованиям технических условий. Гарантийный срок - 18 месяцев с момента продажи прибора.

12.2 Предприятие-изготовитель обязуется в течение гарантийного срока безвозмездно производить ремонт прибора, если он выйдет из строя.

12.3 Гарантийное обслуживание осуществляется в месте нахождения предприятия-изготовителя. Срок гарантии на приборе увеличивается на время его нахождения в ремонте.

Прибор предъявляется в гарантийный ремонт в полной комплектации, указанной п. «Комплектность».



Внимание! Оборудование для гарантийного ремонта должно быть предоставлено в чистом виде.

12.4 Срок проведения ремонтных работ - 30 рабочих дней с момента получения прибора заводом-изготовителем.

12.5 Срок замены прибора - 30 рабочих дней с момента получения прибора заводом-изготовителем. Замена производится при наличии существенного недостатка (стоимость устранения недостатков равна или превышает 70 % от стоимости товара, проявление недостатка после его устранения).

12.6 Недополученная в связи с неисправностью прибыль, транспортные расходы, а также косвенные расходы и убытки не подлежат возмещению.

12.7 Гарантия не распространяется на:

- литиевый аккумулятор;
- зарядное устройство;
- быстроизнашивающиеся запчасти и комплектующие (соединительные кабели, разъёмы и т.п.);
- расходные материалы (карты памяти и т.п.).

12.8 Гарантийные обязательства теряют силу, если:

- нарушены пломбы;
- прибор подвергался механическим, тепловым или атмосферным воздействиям;
- прибор вышел из строя из-за попадания внутрь посторонних предметов, жидкостей, агрессивных сред, насекомых;

- на приборе удален, стерт, не читается или изменен заводской номер.

12.9 Гарантийный ремонт и периодическую поверку осуществляет предприятие-изготовитель ООО «НПП «Интерприбор»: 454080, Челябинск, а/я 12771, бесплатные звонки по России 8-800-775-05-50, тел/факс (351) 729-88-85.

12.10 Представитель ООО «НПП «Интерприбор» в Москве: тел/факс (499) 174-75-13, (495) 988-01-95, тел. моб. +7-495-789-28-50.

13 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

В настоящем РЭ использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 14192-96 Маркировка грузов.

ГОСТ 15150-69 Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды.

ГОСТ 17624-2012 Бетоны. Ультразвуковой метод определения прочности.

ГОСТ 18105-2010 Бетоны. Правила контроля и оценки прочности.

ГОСТ 24332-88 Кирпич и камни силикатные. Ультразвуковой метод определения прочности при сжатии.

ГОСТ Р 52931-2008 Приборы контроля и регулирования технологических процессов. Общие технические условия.

МДС 62-2.01 Методические рекомендации по контролю прочности бетона монолитных конструкций ультразвуковым методом способом поверхностного прозвучивания» ГУП «НИИЖБ».

14 КОМПЛЕКТНОСТЬ

14.1 Блок электронный, шт.	1
14.2 Датчик поверхностного прозвучивания П111-0.06-ИЗ, шт.	1
14.3 Датчик поверхностного прозвучивания с гидроизоляцией П111-0.06-И5, шт.	— *
14.4 Комплект датчиков сквозного прозвучивания П111-0.06-И2 (2 шт.), шт.	1
14.5 Комплект датчиков сквозного прозвучивания П111-0.06-И4 (2 шт.), шт.	— *
14.6 Комплект датчиков сквозного прозвучивания с гидроизоляцией П111-0.06-И6 (2 шт.), шт.	1***
14.7 Барабан с кабелем 33 м, шт.	2**
14.8 Датчики положения (энкодеры), шт.	2
14.9 Комплект кабелей для подключения энкодеров (2 шт.), шт.	1
14.10 Комплект кабелей для подключения датчиков П111-0.06-И6 (5 м×2 шт.), шт.	1
14.11 Комплект кабелей (1,5 м ×2 шт.), шт.	1
14.12 Комплект кабелей (1,5 м ×2 шт.) с гидроизоляцией, шт.	1*
14.13 Кабель 3 м, шт.	1
14.14 Кабель с гидроизоляцией, шт.	— *
14.15 Контрольный образец из оргстекла, шт.	1
14.16 Контрольный образец радиальный, шт.	1
14.17 Руководство по эксплуатации, экз.	1
14.18 Зарядное устройство USB (2А), шт.	1
14.19 Кабель USB для связи с компьютером, шт.	1
14.20 Программа связи с ПК (USB-флеш), шт.	1
14.21 Бокс транспортировочный, шт.	1
14.22 Кейс, шт.	1
14.23 Футляр кожаный «свободные руки», шт.	1*
14.23 Конус для датчика сквозного прозвучивания П111-0.06-И2, шт.	2*
14.24 Влагонепроницаемый диэлектрический коврик	1

* По заказу

** Барабаны с кабелем длиной до 100 м по дополнительному заказу

*** Дополнительное оборудование

ПРИЛОЖЕНИЕ А

ПРОГРАММА СВЯЗИ ПРИБОРА С КОМПЬЮТЕРОМ

Программа связи предназначена:

- для переноса результатов измерений в компьютер, их сохранения, просмотра и выборки из полученного массива;
- для печати отобранных результатов в табличной и графической формах с указанием номера, времени и даты проведения испытаний, скорости ультразвука, вида материала, коэффициента вариации измеренных параметров (прочности, плотности, модуля упругости, звукового индекса, глубины трещины), коэффициента неоднородности;
- с помощью отдельных программ «Коэффициенты» и «Материалы» пользователь может считывать из прибора, изменять коэффициенты преобразования «Скорость УЗ - измеряемый параметр», задавать названия свободно программируемых материалов;
- экспортировать результаты измерений, в частности графическую и табличные формы А-сигнала, в программу Excel;
- работа с программами требует обучения персонала или привлечения квалифицированного специалиста.

Минимально необходимые требования к компьютеру

Компьютер с аппаратной конфигурацией, соответствующей операционной системе.

Операционная система MS Windows XP/7/8/10.

Установка программы

Для установки программы на компьютер нужно вставить USB-флеш-накопитель «Интерприбор» в компьютер, найти папку «Пульсар», открыть её содержимое и в папке «Программа связи с ПК» запустить программу SetupPulsar.exe. Появится диалоговое окно приглашения в программу установки.

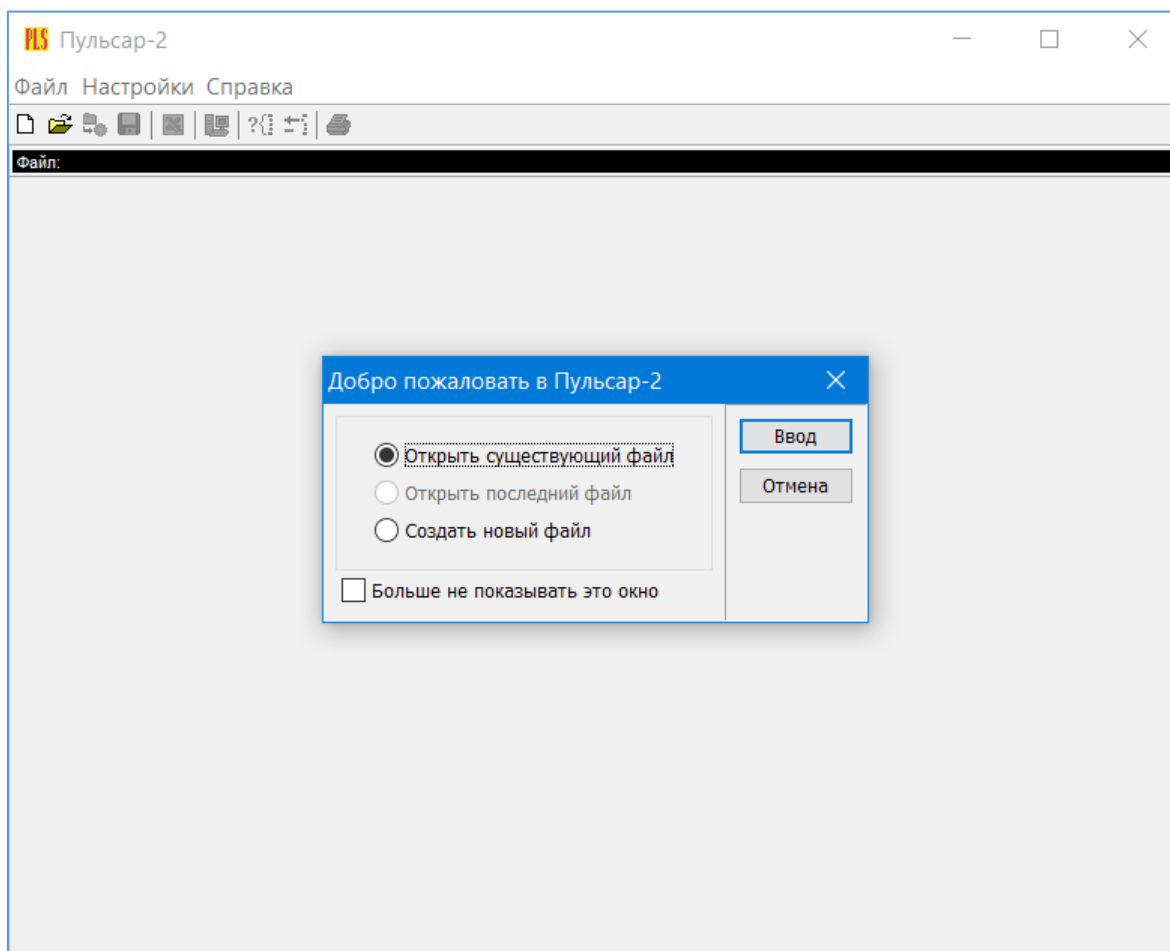
Далее, следуя указаниям с экрана, последовательно через нажатия кнопки «Далее» провести установку.

Для завершения программы установки нажать кнопку «Готово». Установка окончена.

Работа с программой

Запуск программы

Из меню «Программы» - «Интерприбор» - «Пульсар-2» вызвать программу «Пульсар-2». На мониторе появится окно программы с предложением выбрать вариант (открыть существующий, открыть последний или создать новый файл проекта).



Создание нового и открытие существующего проекта

Чтобы считывать данные с прибора, производить распечатку на принтере и т.д. необходимо первоначально создать новый проект! Для этого нажать пиктограмму «Новый» или воспользоваться меню «Файл», подменю «Новый».

Если проект, с которым вы собираетесь работать, был создан ранее, то для его открытия следует нажать пиктограмму «Открыть».

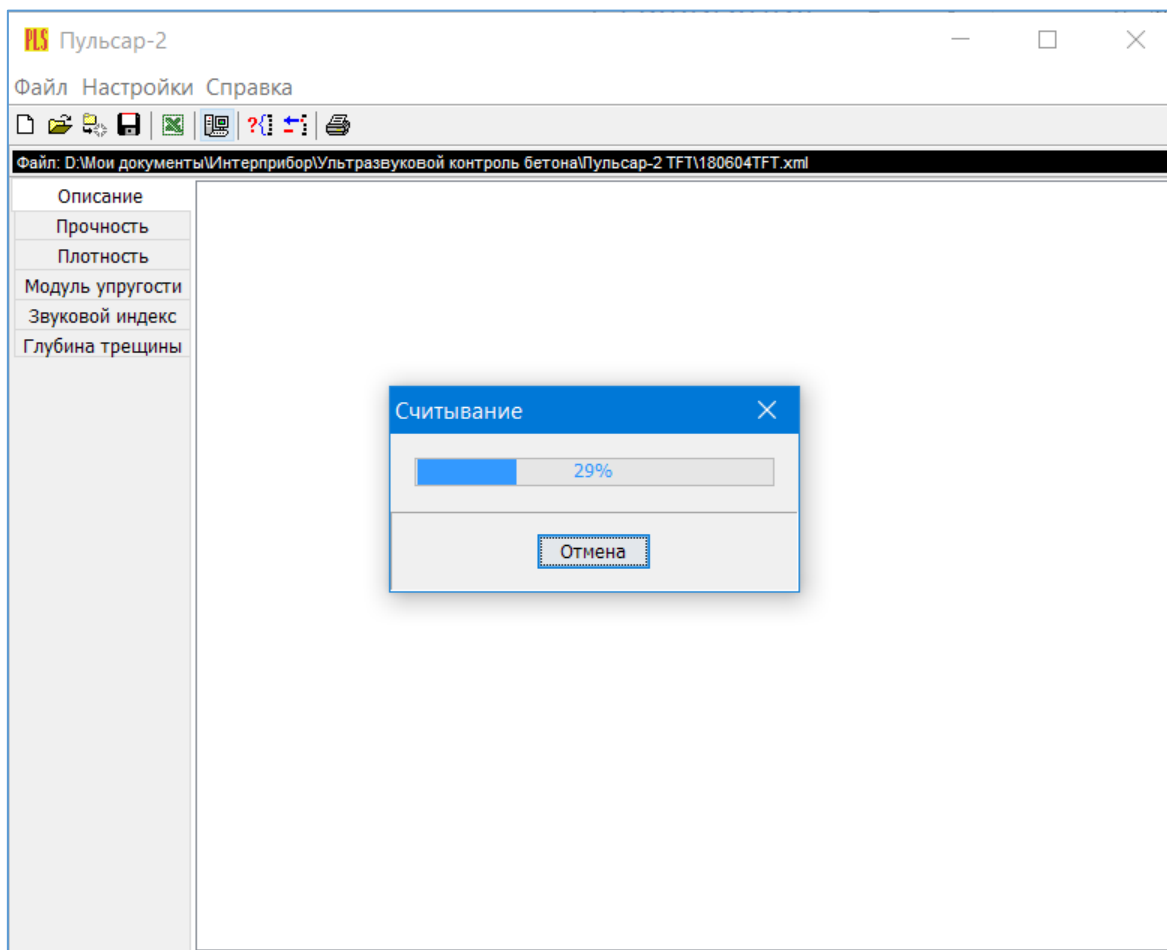
Считывание информации

Включить компьютер и вызвать программу «Пульсар-2».

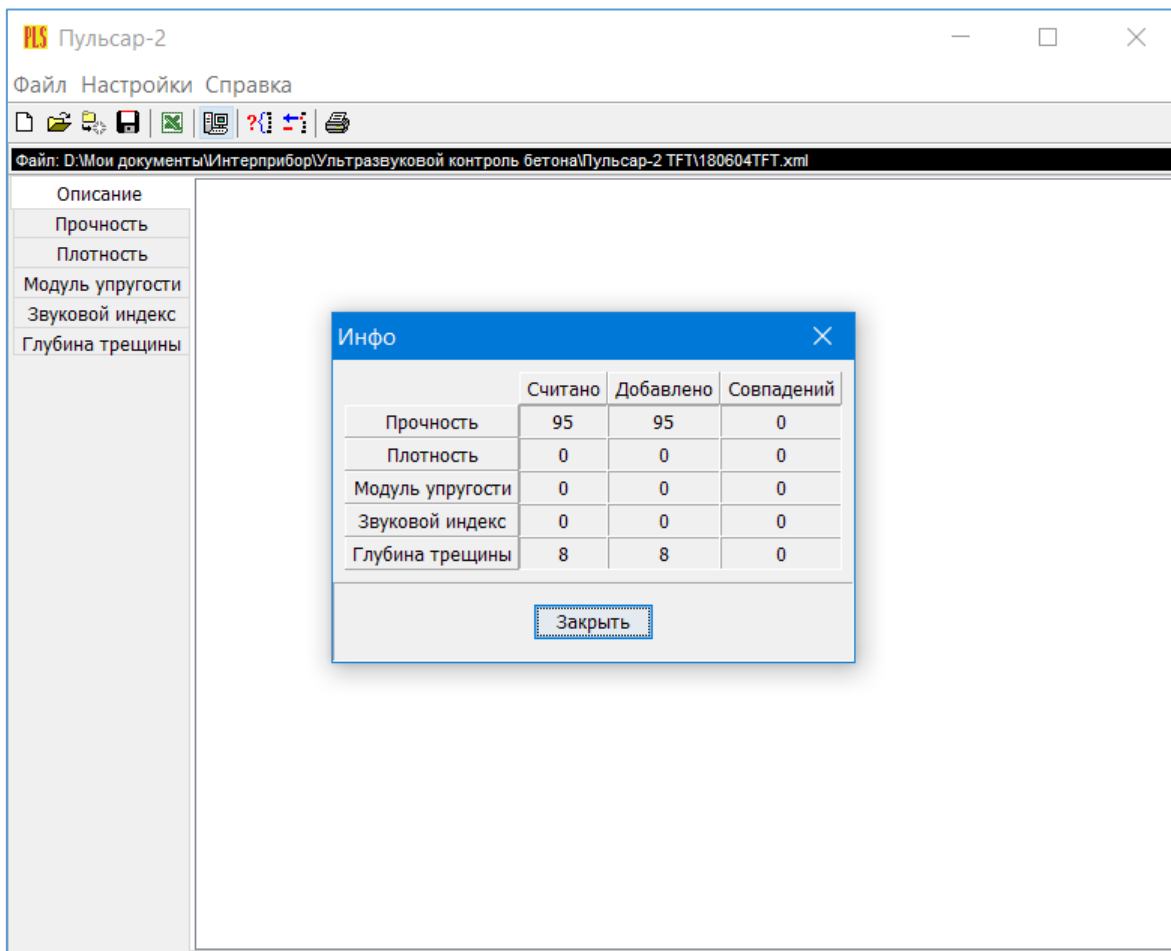
Подключить прибор с помощью USB-кабеля к компьютеру.

Установить драйвер. При первом подключении к компьютеру Windows определит прибор как неизвестное устройство и запросит драйвер. Драйвер находится на поставляемом с прибором USB-носителе.

Включить прибор и оставить его в режиме главного меню, мышкой нажать пиктограмму «считывание» в окне программы, - на экране появится изображение линейного индикатора процесса считывания.



После завершения сеанса связи на мониторе появится информация о считанных результатах.



Работа с данными

Программа позволяет производить выборку требуемых результатов из массива данных (дата, вид материала и т.д.), выводить их на печать или экспортировать в Excel.

При создании проекта программа открывает несколько окон с названиями «Описание», «Прочность», «Плотность», «Модуль упругости», «Звуковой индекс» и «Глубина трещины».

В окне «Описание» пользователь может указать общую информацию о проекте.

Окно «Прочность» предназначено для работы с данными, полученными при измерениях прочности материалов:

- в первой таблице - полные данные о результатах серий измерений (дата, время, номер, прочность, коэффициент вариации, материал, измеряемое время, скорость, база измерений, режим);
- во второй таблице - данные о скорости и прочности единичных результатов той серии, которая выбрана курсором;
- далее следует графическое представление результатов выбранной курсором серии, в верхнем правом углу окна можно выбрать требуемую размерность прочности.

- в правом нижнем углу - график сигнала с кнопкой. По нажатию кнопки график выводится в отдельном окне, где его можно масштабировать и прокручивать по обеим осям, а также распечатать на принтере видимый на экране фрагмент сигнала.

Остальные режимы выполнены аналогично.

Работа с программами «Коэффициенты» и «Материалы»

Программа «Коэффициенты» предназначена для считывания в компьютер редактирования и записи в прибор коэффициентов преобразования «Скорость УЗ - измеряемый параметр».

Описание	№	Материал	A0	A1	A2	A3
Прочность	1	Универсальный В35-В60	-3,76E1	2,00E-2	0,00E0	0,00E0
Плотность	2	Бетон тяжелый (и.с.)-1	-1,00E2	3,34E-2	0,00E0	0,00E0
Модуль упругости	3	Бетон тяжелый (и.с.)-2	-3,14E1	4,47E-2	-1,99E-5	3,20E-9
Звуковой индекс	4	Бетон тяжелый (и.с.)-3	0,00E0	0,00E0	0,00E0	0,00E0
	5	Бетон тяжелый (и.с.)-4	0,00E0	0,00E0	0,00E0	0,00E0
	6	Бетон тяжелый (н.с.)-1				
	7	Бетон тяжелый (н.с.)-2				
	8	Бетон тяжелый (н.с.)-3				
	9	Бетон тяжелый (н.с.)-4				
	10	Бетон тяжелый (н.с.)-5				
	11	Универсальный В7.5-В35	-2,73E1	1,60E-2	0,00E0	0,00E0

Комментарии:

Пользователь, создав новый проект, имеет возможность считать с прибора имеющиеся коэффициенты, отредактировать их и записать изменённые коэффициенты в прибор. Также он может сохранить коэффициенты в виде файла.

Программа «Материалы» предназначена для программирования названий материалов в меню «Материалы» раздел «Разные» (пользователь имеет возможность самостоятельно задать 5 названий материалов и занести их в прибор с помощью данной программы).

ПРИЛОЖЕНИЕ Б

Примеры коэффициентов градуировочных зависимостей преобразования скорости (V, м/с) в прочность (R, МПа)

$$R=A_0+A_1 \times V+A_2 \times V^2+A_3 \times V^3, \text{ МПа}$$

Материал	Коэффициенты			
	A0	A1	A2	A3
Бетон тяжёлый известного состава: Универсальный В35-В60	-3,76E+1	+2,00E-2		
Бетон тяжёлый известного состава: Состав-1	-1,00E+2	+3,34E-2		
Бетон лёгкий: Универсальный В7,5-В35	-2,73E+1	+1,60E-2		
Кирпич: Вид-1 (силикатный)	-3,46E+1	+1,73E-2		

ПРИЛОЖЕНИЕ В

Усреднённые значения скоростей распространения продольных ультразвуковых волн в некоторых твердых материалах, м/с

Алюминий	6260
Алюминиевый сплав Д16Т	6320
Базальт	5930
Бетоны	от 2000 до 5400
Бериллий	12800
Бронза (фосфористая)	3530
Ванадий	6000
Висмут	2180
Вольфрам	5460
Габбро 38	6320
Гипс	4790
Гнейс	7870
Гранит	4450
Диабаз 85	5800
Доломит 9	4450
Железо	5850
Золото	3240
Известняк	6130
Известняк 86	4640
Капролон	2787
Капрон	2640
Кварц плавленный	5930
Константан	5240
Лабрадорит 44	5450
Латунь	4430
Латунь ЛС-59-1	4360
Лед	3980
Магний	5790
Манганин	4660
Марганец	5561
Мрамор	6150
Медь	4700
Молибден	6290

Никель	5630
Олово	3320
Осмий	5478
Плексиглас	2670
Полистирол	2350
Резина	1480
Свинец	2160
Серебро	3600
Ситалл	6740
Слюда	7760
Сталь ХН77ТЮР	6080
Сталь 40ХНМА	5600
Сталь ХН70ВМТЮ	5960
Сталь ХН35ВТ	5680
Сталь Х15Н15ГС	5400
Сталь Ст3	5930
Стекло органическое	2550
Стекло силикатное	5500
Тантал	4235
Текстолит	2920
Тефлон	1350
Фарфор	5340
Хром	6845
Цинк	4170
Цирконий	4900
Чугун	3500-5600
Эбонит	2400
Эпоксидная смола ЭД-5	2580