

**РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**

НК ИП.408212.100 РЭ



# ОНИКС-2

МОДИФИКАЦИЯ  
ОНИКС-2.6

ИЗМЕРИТЕЛЬ  
ПРОЧНОСТИ  
УДАРНО-  
ИМПУЛЬСНЫЙ



**ИНТЕРПРИБОР**

# СОДЕРЖАНИЕ

1 НАЗНАЧЕНИЕ ПРИБОРА.....	4
2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ .....	5
3 СОСТАВ ПРИБОРА .....	6
4 УСТРОЙСТВО И РАБОТА.....	6
4.1 Принцип работы .....	6
4.2 Устройство прибора.....	8
4.3 Клавиатура .....	10
4.4 Структура меню.....	11
5 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ .....	26
6 РАБОТА С ПРИБОРОМ .....	26
6.1 Подготовка к использованию .....	26
6.2 Выбор параметров измерений .....	28
6.3 Проведение измерений.....	29
6.4 Калибровка .....	32
6.5 Просмотр результатов измерений.....	33
6.6 Вывод результатов на компьютер.....	33
7 МЕТОДИКА ПОВЕРКИ .....	33
8 РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ.....	38
9 ОПРЕДЕЛЕНИЕ ГРАДУИРОВОЧНЫХ ЗАВИСИМОСТЕЙ ..	39
10 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ .....	42
11 МАРКИРОВКА И ПЛОМБИРОВАНИЕ.....	44
12 ПРАВИЛА ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ И ХРАНЕНИЯ .....	44
13 ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА.....	44
14 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ .....	47
15 КОМПЛЕКТНОСТЬ .....	48
ПРИЛОЖЕНИЕ А Программа связи прибора ОНИКС-2 с компьютером .....	49
ПРИЛОЖЕНИЕ Б Протокол градуировки прибора.....	56

Руководство по эксплуатации предназначено для изучения характеристик, принципа работы, устройства, конструкции и порядка использования измерителя прочности ударно-импульсного ОНИКС-2 модификации ОНИКС-2.6 (далее - прибор) с целью правильной его эксплуатации.

Прибор выпускается в двух исполнениях, отличающихся конструкцией и диапазоном измерения:

- ОНИКС-2.6 - от 1 до 100 МПа;

- ОНИКС-2.6 ЛБ - от 1 до 30 МПа при контроле легкого бетона и различных материалов (кирпич, штукатурка, композиты и др.);

Электронный блок прибора каждого исполнения выпускается в версии TFT в двух вариантах:

- вариант 1 - со встроенным пирометром (датчиком контроля температуры поверхности контролируемого материала);

- вариант 2 - без встроенного пирометра.

В связи с постоянной работой по совершенствованию прибора, улучшением его технических и потребительских качеств, в конструкцию могут быть внесены незначительные изменения, не отраженные в настоящем издании.

Эксплуатация прибора допускается только после внимательного изучения руководства по эксплуатации.

Производитель оставляет за собой право вносить изменения в настоящее руководство по эксплуатации. Актуальную версию руководства можно скачать со страницы продукта на сайте производителя: <https://www.interpribor.ru/>

При возникновении каких-либо затруднений в работе с прибором и при отсутствии необходимой информации в данном руководстве, необходимо позвонить по номеру, указанному в п.13.12.

## **ВНИМАНИЮ ПОЛЬЗОВАТЕЛЕЙ!**

Прибор предназначен для профессионального применения. Перед началом работы с прибором внимательно изучите требования нормативных документов на используемый метод испытания ударным импульсом.

С перечнем нормативных документов можно ознакомиться в разделе 14 настоящего РЭ.

### **1 НАЗНАЧЕНИЕ ПРИБОРА**

1.1 Прибор предназначен для определения прочности бетонов методом ударного импульса по ГОСТ 22690 при технологическом контроле изделий и конструкций, обследовании зданий и сооружений, на стройплощадках и гидротехнических сооружениях.

Прибор применяется для определения:

- прочности цементных бетонов, кирпича и растворов;
- твердости и однородности других композиционных материалов (при наличии соответствующих методик).

1.2 Прибор имеет дополнительную функцию вычисления класса бетона по схеме Г п. 4.3 ГОСТ 18105.

1.3 Прибор имеет дополнительную функцию визуализации формы сигналов с возможностью выполнения анализа по дополнительным критериям: временным, интегральным, спектральным и т.п.

1.4 Рабочие условия эксплуатации:

- диапазон температур окружающего воздуха от минус 20 °С до плюс 40 °С;
- относительная влажность воздуха до 90 % при температуре плюс 25 °С и более низких температурах, без конденсации влаги;
- атмосферное давление от 84 до 106,7 кПа.

1.5 Прибор соответствует обыкновенному исполнению изделий третьего порядка по ГОСТ Р 52931.

## 2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазоны измерения прочности, МПа - ОНИКС- 2.6 - ОНИКС- 2.6 ЛБ	от 1 до 100 от 1 до 30
Пределы допускаемой основной относительной погрешности измерения прочности, %	$\pm 8,0^*$
Пределы допускаемой дополнительной погрешности измерения прочности при отклонении рабочей температуры окружающей среды от границ нормальной области на каждые 10 °С в пределах рабочего диапазона, % не более	$\pm 1,5$
Номинальное значение прочности рабочей эквивалентной меры, МПа, в пределах	$24,5 \pm 2,5$
Пределы допускаемой относительной погрешности значения прочности рабочей эквивалентной меры, %	$\pm 4,0$
Питание от встроенного литиевого источника с напряжением, В	$3,7 \pm 0,5$
Потребляемая мощность, Вт, не более	1,5
Габаритные размеры (длина × ширина × высота), мм, не более: - прибора - датчика-склерометра - рабочей эквивалентной меры	151 × 81 × 32 Ø30 × 165 60 × 60 × 30
Масса прибора в сборе, кг, не более	0,9
Средняя наработка на отказ, ч, не менее	20000
Полный средний срок службы, лет, не менее	10

\* Минимальная толщина испытуемого слоя должна быть не менее 50 мм.

### 3 СОСТАВ ПРИБОРА

3.1 Блок электронный.

3.2 Склерометр:

- с радиусом индентора 6 мм (для ОНИКС-2.6);
- с радиусом индентора 12 мм (для ОНИКС-2.6 ЛБ).

### 4 УСТРОЙСТВО И РАБОТА

#### 4.1 Принцип работы

Принцип работы прибора основан на корреляционной зависимости параметров ударного импульса с прочностью контролируемого материала.

Преобразование получаемого электрического параметра в прочность или другой эквивалентный параметр производится по формулам:

$$B_i = C_i \times K, \quad (1)$$

$$R_i = (a_2 \times B_i^2 + a_1 \times B_i + a_0) \times K_c, \quad (2)$$

где  $B_i$  - условная твердость материала при единичном измерении, МПа;

$C_i$  - эквивалент электрического параметра единичного измерения;

$R_i$  - единичное значение прочности, МПа;

$K$  - коэффициент калибровки;

$a_2, a_1, a_0$  - коэффициенты градуировочной характеристики материала;

$K_c$  - коэффициент совпадения, предназначенный для уточнения градуировочной зависимости по результатам испытаний методом отрыва со скалыванием, испытаний кернов (см. приложение Ж ГОСТ 22690 и методику МИ 2016), а также учитывающий карбонизацию бетона и другие факторы.

При дальнейших вычислениях используются общие правила определения характеристик однородности прочности бетона по ГОСТ 18105.

Фактическая прочность материала в контролируемой партии, группе, конструкции вычисляется по формуле:

$$R_m = \frac{\sum_{i=1}^n R_i}{n}, \quad (3)$$

где  $n$  – общее число единичных значений прочности. Среднеквадратическое отклонение прочности материала вычисляется по формуле:

$$S_m = \sqrt{\frac{\sum_{i=1}^n (R_i - R_m)^2}{n - 1}} \quad (4)$$

Размах прочности вычисляется по формуле:

$$W_m = R_i^{max} - R_i^{min} \quad (5)$$

Текущий коэффициент вариации прочности материала  $V_m$  вычисляется по формуле:

$$V_m = \frac{S_m}{R_m} \cdot 100\% \quad (6)$$

Вычисление фактического класса  $B_\phi$  бетона по прочности при контроле по схеме Г ГОСТ 18105 производится по формуле:

$$B_\phi = 0,8 \times R_m \quad (7)$$

Отклонение единичного измерения от фактического значения прочности вычисляется по формуле:

$$\Delta_i = R_i - R_m \quad (8)$$

### **ВНИМАНИЮ ПОЛЬЗОВАТЕЛЕЙ!**

Прибор определяет прочность материала косвенным методом с использованием градуировочной зависимости, которую необходимо сформировать самостоятельно по методике раздела 9 настоящего РЭ, после проведения разрушающих испытаний на сжатие образцов интересующего материала.

Только при таком условии могут быть осуществлены измерения прочности материала с получением значений, близких к реальным с заявленной погрешностью.

## 4.2 Устройство прибора

Внешний вид прибора приведен на рисунке 1.

Прибор состоит из электронного блока и датчика-склерометра.

На лицевой панели корпуса электронного блока расположены 12-ти кнопочная клавиатура и окно графического дисплея. В верхней торцевой части корпуса находится разъем для подключения датчика-склерометра и разъем USB для связи с компьютером и подключения внешнего источника питания.



Рисунок 1 – Внешний вид прибора модификации «ОНИКС-2.6»

На левой боковой стенке корпуса электронного блока закреплён кистевой ремешок.

В корпусе электронного блока находится встроенный литиевый аккумулятор (извлечение и замена литиевого аккумулятора потребителем не допускается).

Датчик-склерометр выполнен в цилиндрическом корпусе с пружинным ударным механизмом и твердосплавным индентором. На боковой поверхности датчика расположена ручка взвода и спусковая кнопка. Коронка предназначена для устойчивой установки датчика на контролируемую зону объекта измерения.

В приборе с электронным блоком **варианта 1** на задней панели корпуса блока расположен пирометрический датчик.

В комплект прибора входит рабочая эквивалентная мера прочности из оргстекла (рис. 2), по которой производится калибровка датчика прибора.



Рисунок 2 – Внешний вид рабочей эквивалентной меры прочности из оргстекла

## 4.3 Клавиатура



- Включение и выключение прибора



- Перевод прибора в режим измерения



- Выход в главное меню из режима измерения  
- Вход и выход из пунктов главного меню и под-меню



- Выбор строки меню



- Просмотр памяти результатов по измерениям



- Управление курсором (мигающий знак, цифра и т.п.) в режиме установки параметров работы



- Просмотр памяти результатов по сериям  
- Выбор направления удара склерометра в режиме измерения



- Установка числовых значений параметров (кратковременное нажатие изменяет значение на единицу, а при удержании происходит непрерывное изменение числа), параметров «Вкл»/«Выкл» звуковых сигналов



- Обнуление секунд в режиме установки времени  
- Быстрый выбор: первой/последней строки меню, первого/последнего измерения в серии

- Программные кнопки, выполняют команды, расположенные на дисплее над ними. В зависимости от выбранного пункта меню и режима работы функции кнопок изменяются:

- «**Помощь**» - подсказка по используемым кнопкам (кроме программных) в данном пункте меню;

- «**ОК**», «**Выход**» - выход в верхнее меню без внесения изменений;



- «**Гл. меню**» - быстрый переход в начало главного меню;

- «**Сохран.**» - подтверждение внесенных изменений;

- «**Отмена**» - возврат к сохранённым значениям;

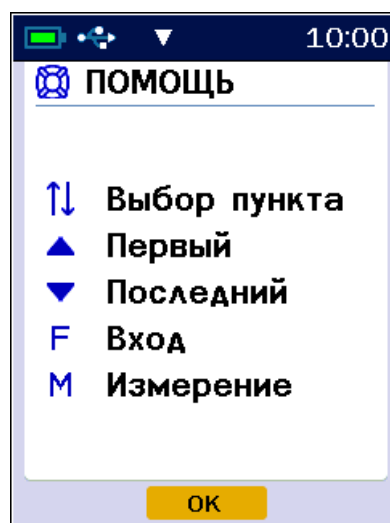
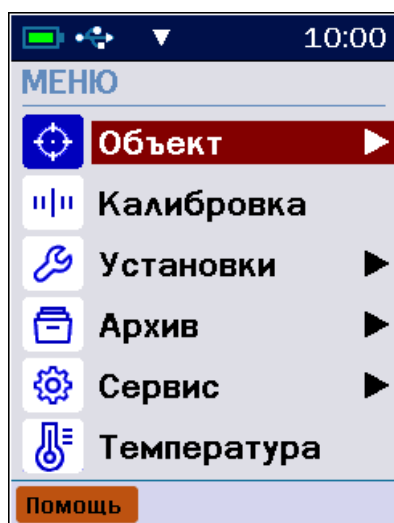
- «**Сброс**» - возврат к значениям по умолчанию

- «**Удал.**» - удаление единичного измерения в серии (**без подтверждения!**)

- «**Вид**» - переключение режима отображения результата измерения текстовый/графический




## 4.4 Структура меню


### 4.4.1 Главное меню




В верхней части дисплея электронного блока прибора во всех режимах работы выводится строка статуса,

в которой отображается состояние заряда встроенного аккумулятора, подключение к USB-порту компьютера или к внешнему источнику питания, индикатор отключения звуковых сигналов (если звуки выключены), индикатор направления удара и текущее время.

Для перехода к работе с нужным пунктом меню необходимо выбрать его кнопкой  или  и нажать кнопку .

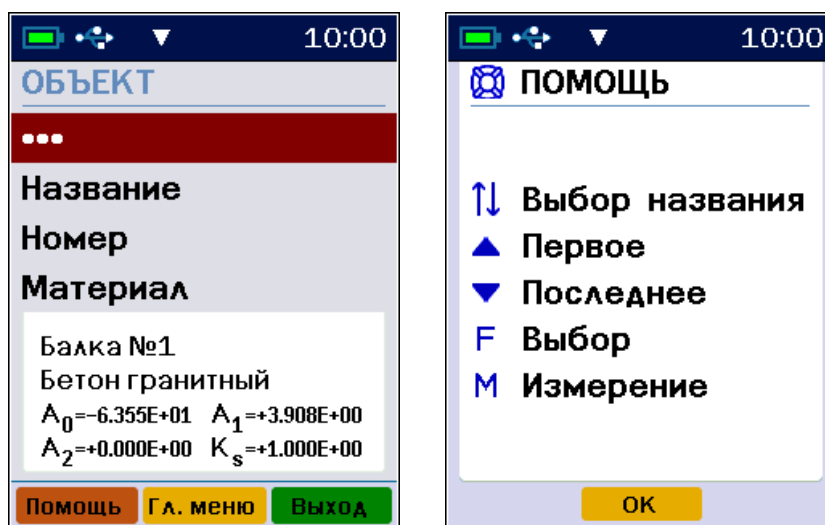
Для сохранения выбранного значения параметра в памяти прибора необходимо последовательно нажать программные кнопки «Сохран.» и «Выход» (или .

Если будет нажата программная кнопка «Отмена», курсор возвратится на выбранное ранее в меню значение.

**Примечание** - Для совместимости с пользовательским интерфейсом предыдущих версий прибора предусмотрена дополнительная возможность возврата в верхнее меню по кнопке .

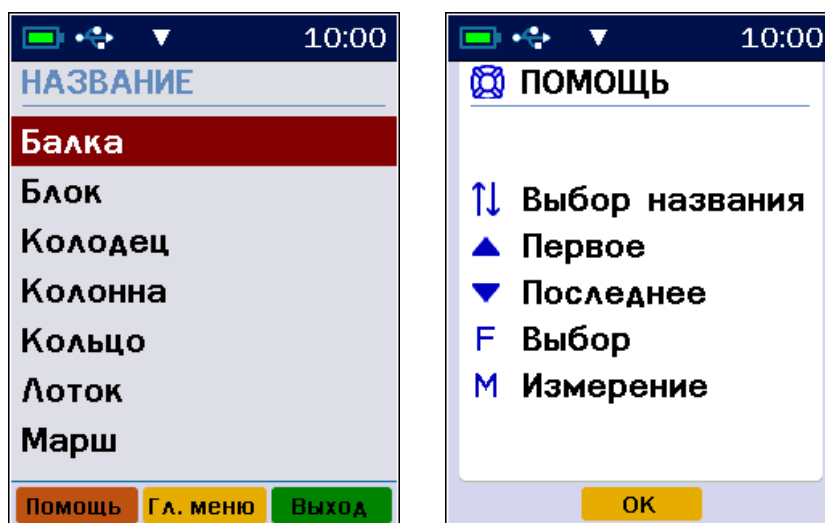
При нажатии программной кнопки «Помощь» на дисплее отобразится подсказка по используемым кнопкам (кроме программных) в данном пункте меню и кратким описанием их назначения.

#### 4.4.2 Пункт главного меню «Объект»



#### 4.4.2.1 Пункт подменю «**Название**»

Выбор названия объекта измерений из списка.

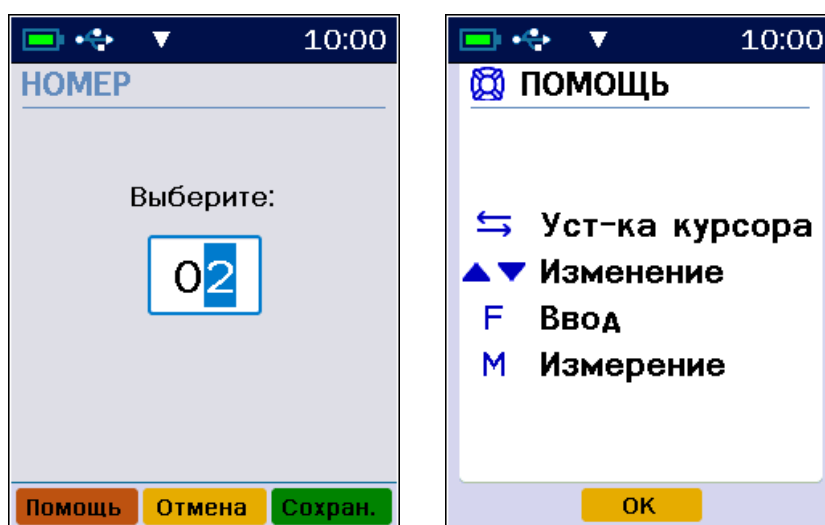


Список состоит из 29 типовых видов объектов контроля. Названия используемых объектов **могут корректироваться** при помощи программы связи с компьютером (**Приложение А** к настоящему РЭ).

Выбор названия объекта не влияет на результат измерений, а служит для дополнительного удобства при просмотре архива результатов измерений.

#### 4.4.2.2 Пункт подменю «**Номер**»

Присвоение номеров объектам, если они однотипные, например: Свая №1, Свая №2, и т.д.

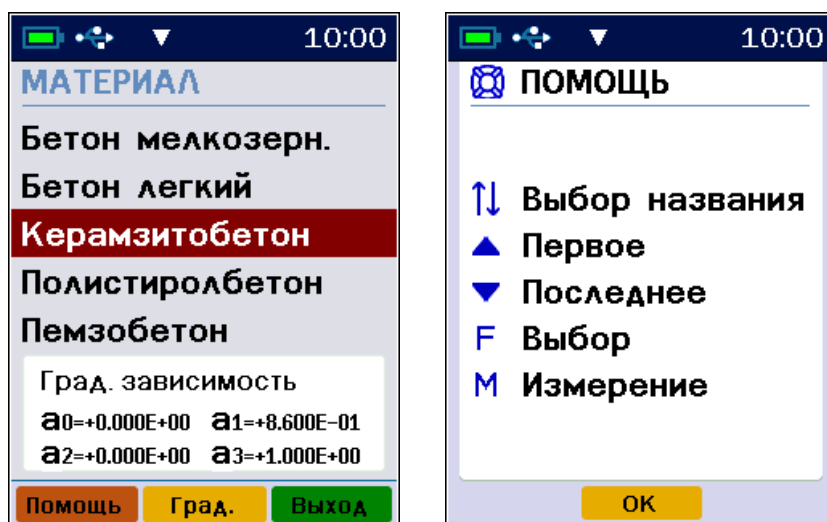


Диапазон значений 1 - 99.

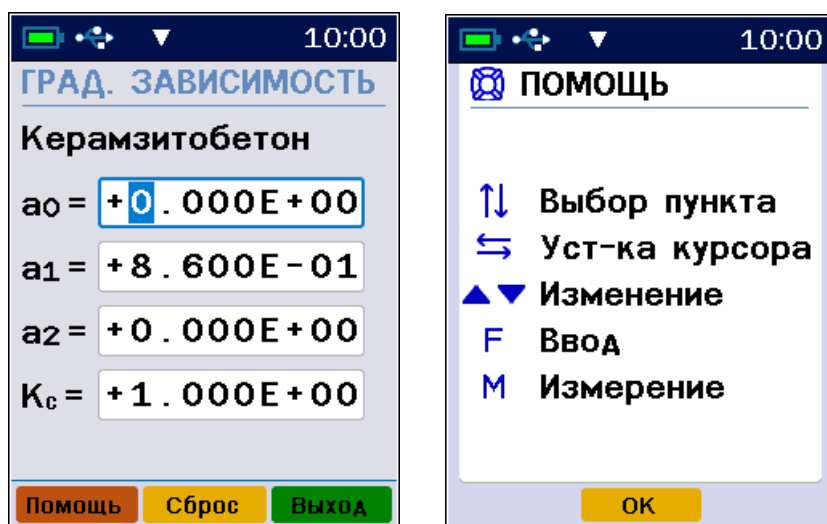
### 4.4.2.3 Пункт подменю «Материал»

В данном пункте можно выбрать материал, на котором будут производиться измерения.

В нижней части экрана выводятся значения коэффициентов градуировочной зависимости для выбранного материала.



При нажатии на кнопку «Град» производится переход на экран «Град. зависимость» на котором можно задать и отредактировать коэффициенты градуировочной зависимости для выбранного материала.



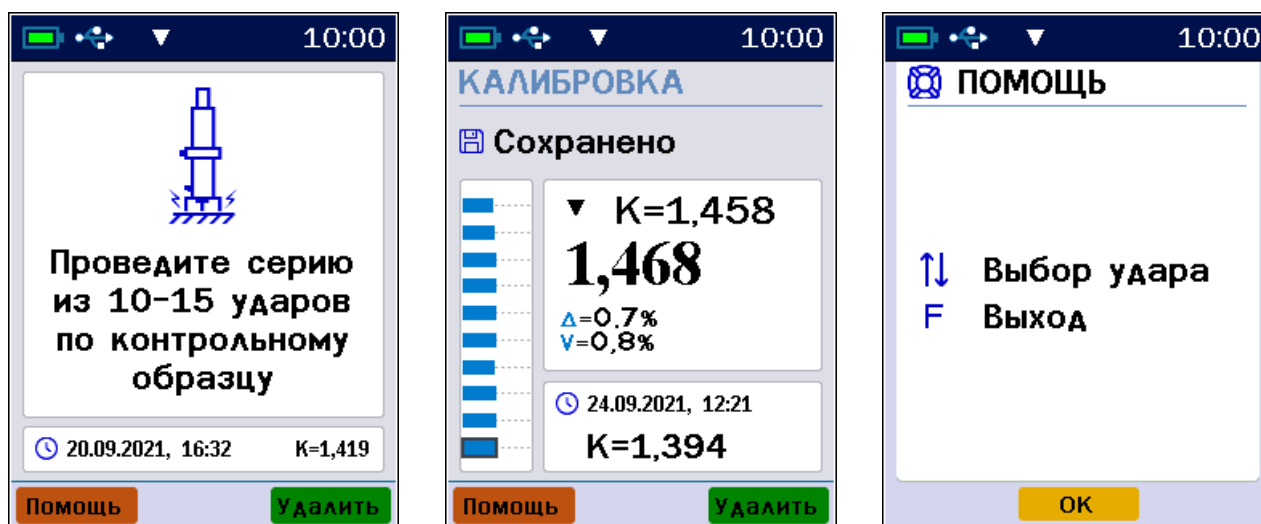
Метод определения индивидуальных градуировочных коэффициентов описан в п. «**Определение градуировочных зависимостей**» настоящего руководства по

эксплуатации. Эти коэффициенты можно получить в лаборатории при использовании прямого метода измерения прочности, с использованием прибора МИП или Оникс-1.0С.

Названия и параметры используемых материалов **могут корректироваться** при помощи программы связи с компьютером (**Приложение А** к настоящему РЭ).

#### 4.4.3 Пункт главного меню «Калибровка»

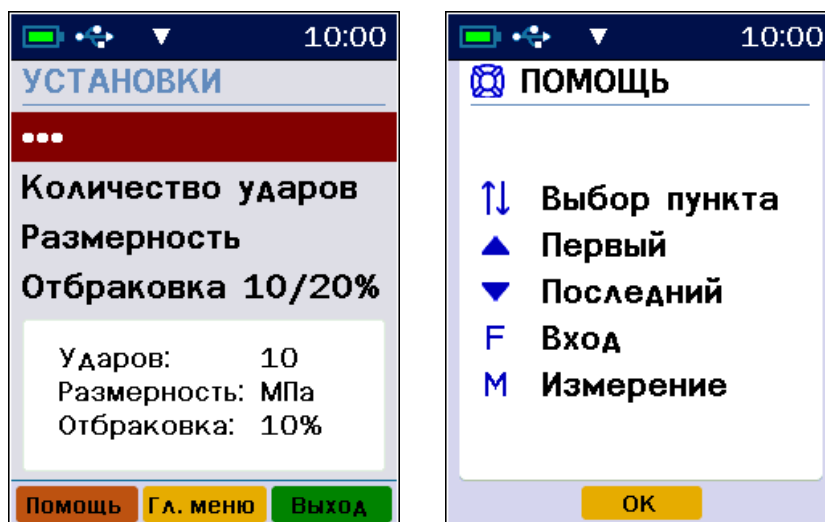
Периодическая калибровка датчика прибора на рабочей эквивалентной мере прочности из оргстекла, входящей в комплект поставки.



K - коэффициент калибровки формула (1).

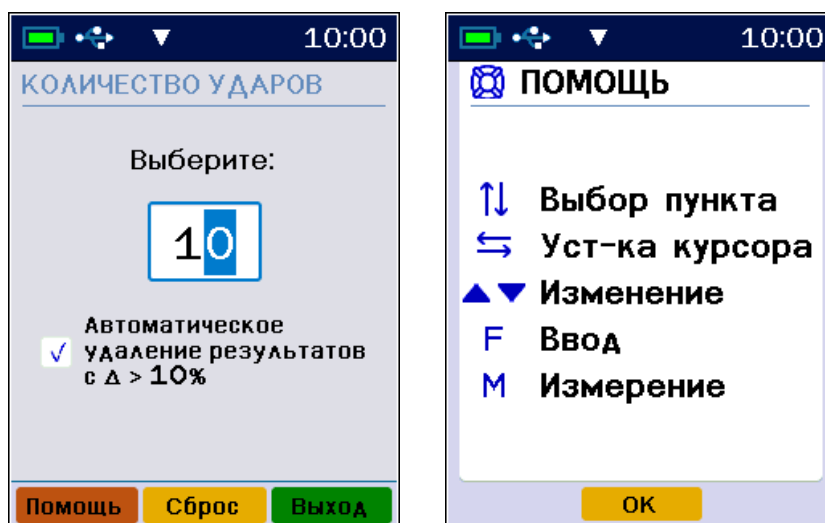
#### 4.4.4 Пункт главного меню «Установки»

Настройка параметров режима измерения.



#### 4.4.4.1 Пункт подменю «Количество ударов»

Установка количества ударов в серии.

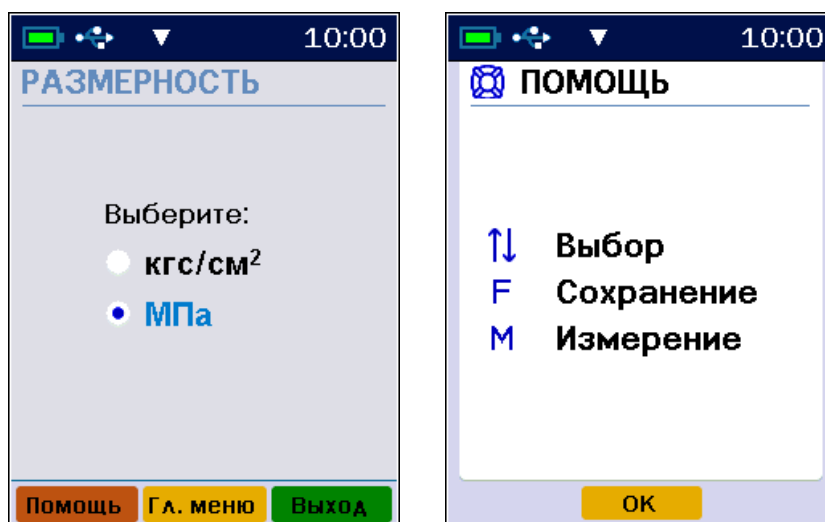


При достижении максимального количества ударов новая серия начинается автоматически.

При установке флажка удаления результатов, имеющих отклонение более 10 % от фактического (среднего) значения прочности, такие результаты удаляются и в расчетах не используются.

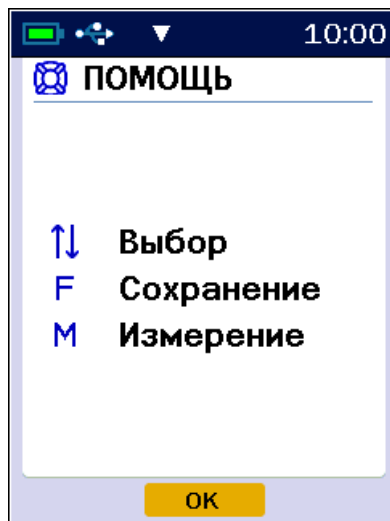
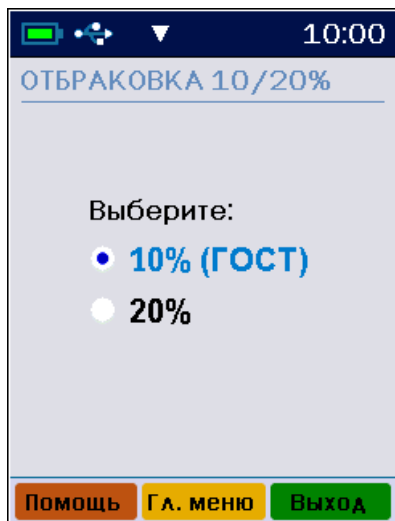
#### 4.4.4.2 Пункт подменю «Размерность»

Выбор единицы измерения прочности в кгс/см<sup>2</sup> или МПа.



#### 4.4.4.3 Пункт подменю «Отбраковка 10/20%»

Уровень отбраковки отклонений отдельных результатов измерений участка от среднего арифметического.



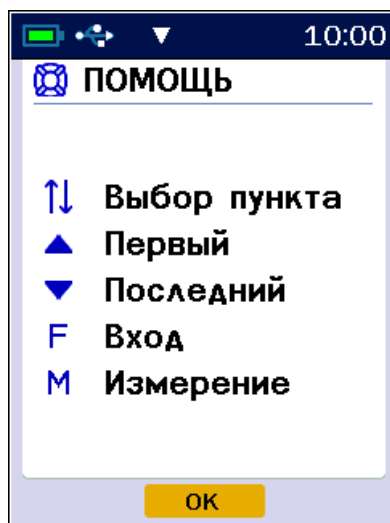
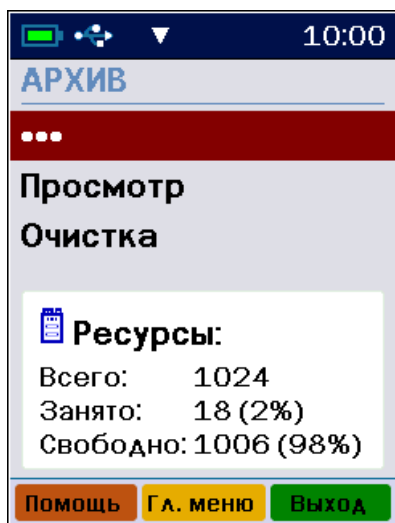
10 % - в соответствии с п. 7.1.4 ГОСТ 22690.

20 % - для удобства использования прибора на сложных поверхностях с последующей самостоятельной отбраковкой отдельных результатов измерений участка оператором (при этом необходимо учитывать требования к общему числу измерений для данного участка в соответствии с таблицей 2 ГОСТ 22690).

#### 4.4.5 Пункт главного меню «Архив»

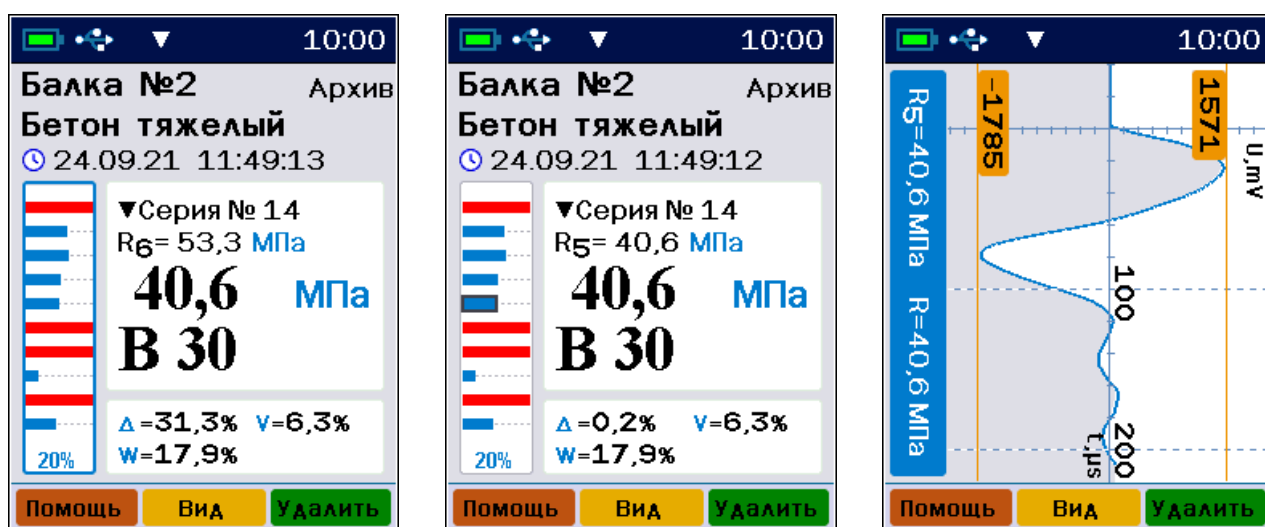
Просмотр результатов измерений и информации о ресурсах памяти прибора (общее, занятое и свободное количество ячеек).

Информация о ресурсах выводится в нижней части окна.



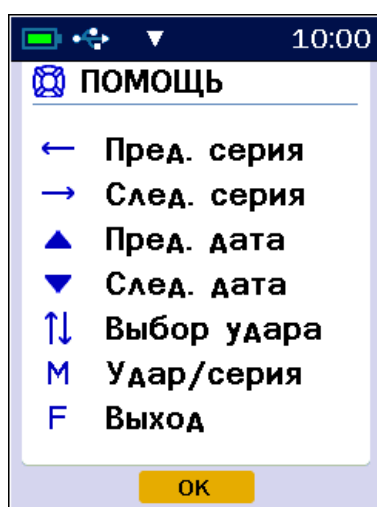
#### 4.4.5.1 Пункт подменю «**Просмотр**»

Просмотр памяти измерений.



Просмотр результатов серий ударов и выбор одиночных ударов производится соответствующими кнопками.

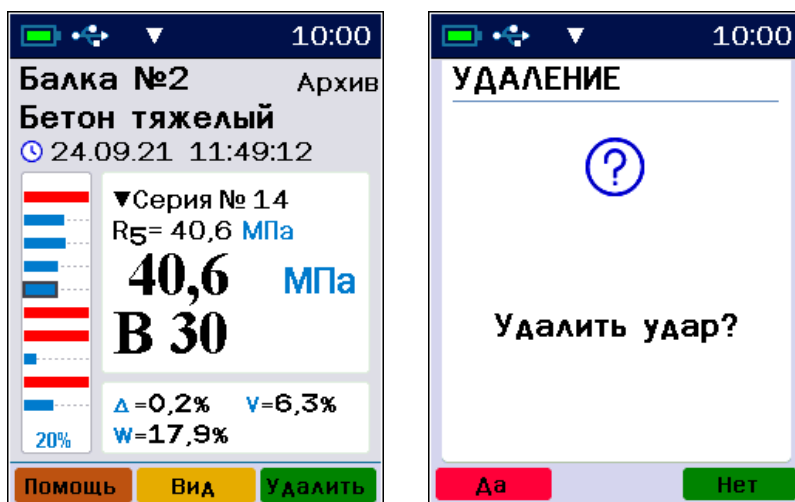
Информацию по выбору действий при просмотре архива можно получить, вызвав экран помощи.



При полном заполнении памяти новые данные будут записаны поверх самого раннего результата, который будет окончательно утрачен. В связи с этим, во избежание потери нужных результатов, рекомендуется периодически сохранять архив на ПК.

В серии измерений можно удалить любые единичные удары. С помощью клавиш выбора, выбирается забранованный удар в серии и нажатием на клавишу «Удалить»

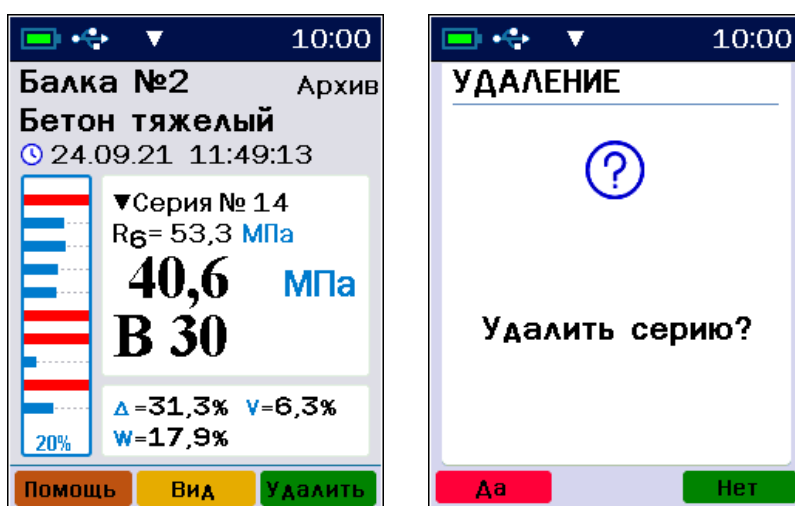
и после подтверждения действия производится удаление результатов измерения параметров выбранного удара.



**Внимание!** После 3-х удалений подряд запрос на подтверждение удаления удара или серии не выводится.

Если после удаления одного или нескольких единичных результатов остается менее трех единичных результатов в серии, данная серия будет удалена автоматически.

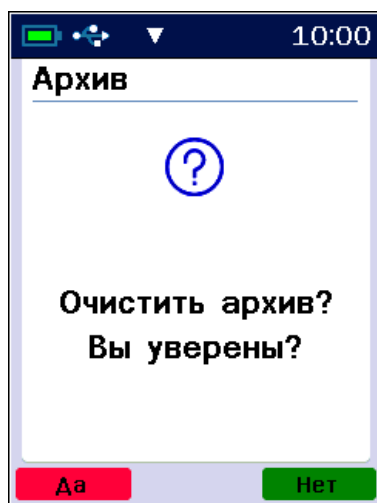
Для удаления целых серий измерений следует переключить прибор в режим работы с сериями измерений, нажав кнопку **M**.



Признаком включения режима работы с сериями измерений является сплошная линия вокруг гистограмм единичных ударов.

#### 4.4.5.2 Пункт подменю «Очистка архива»

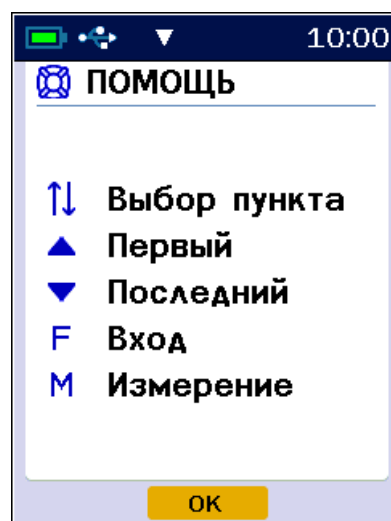
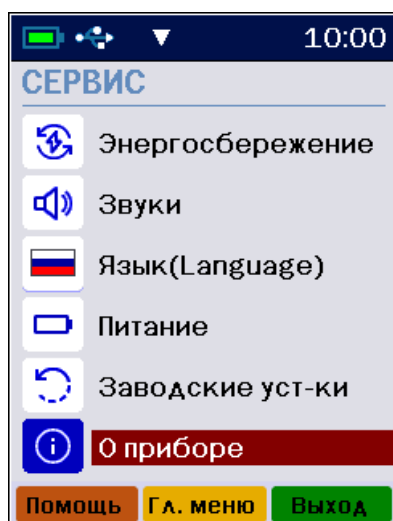
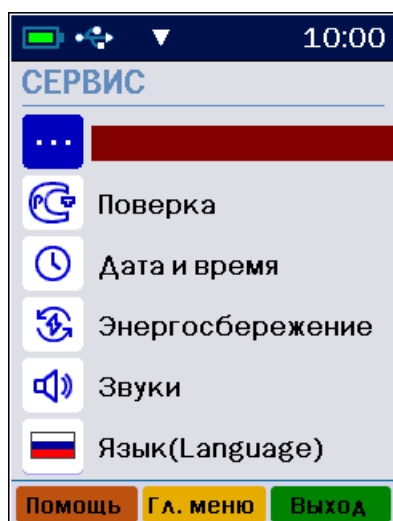
Очистка памяти прибора от всех результатов измерений.



**Внимание!** При очистке архива все результаты измерений удаляются без возможности их восстановления. Перед очисткой архива рекомендуется сохранить данные на ПК.

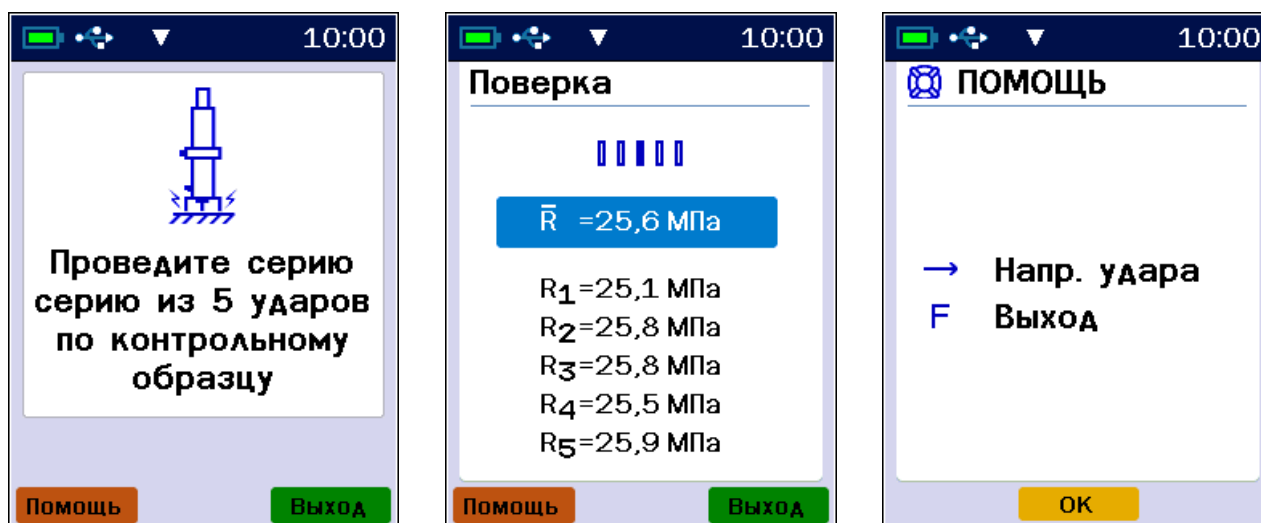
#### 4.4.6 Пункт главного меню «Сервис»

Настройка сервисных функций прибора.



#### 4.4.6.1 Пункт подменю «**Поверка**»

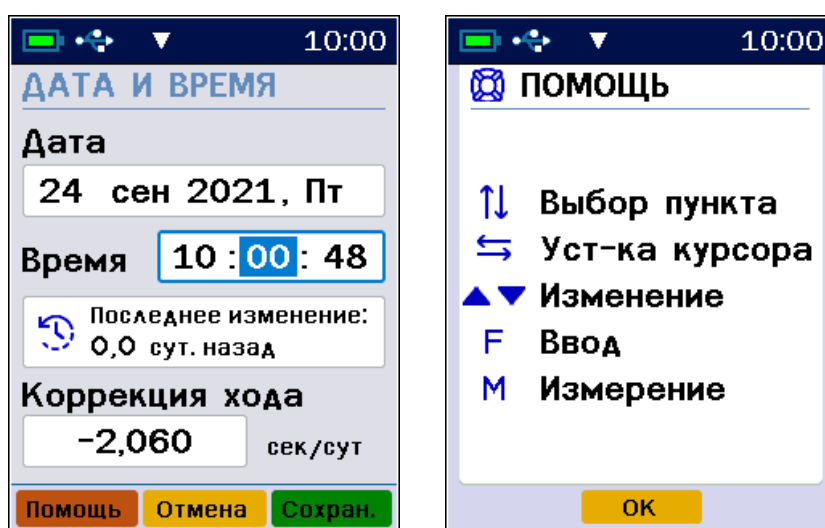
Проведение процедуры поверки прибора.



Процедура поверки прибора приведена в разделе 7.

#### 4.4.6.2 Пункт подменю «**Дата и время**»

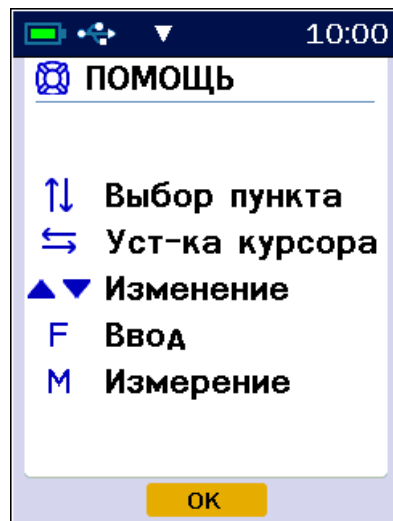
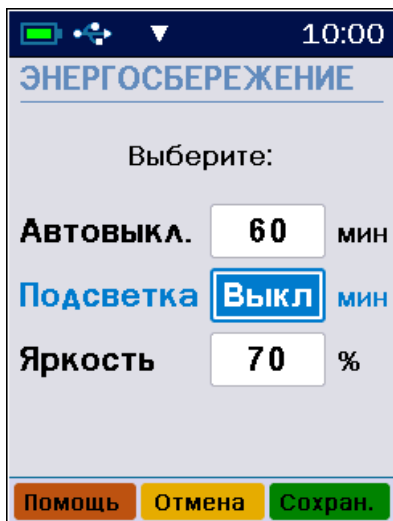
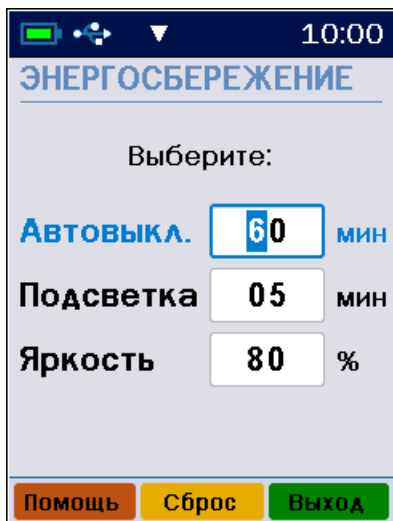
Установка показаний встроенных часов прибора.



#### 4.4.6.3 Пункт подменю «**Энергосбережение**»

Установка яркости дисплея и времени, по истечении которого прибор автоматически перейдёт в режим энергосбережения, если с ним не будет осуществляться никаких действий. Под действиями понимается:

- нажатие кнопок;
- перемещение и вибрация.



«**Автовыкл., мин**» - время до автоматического выключения прибора при отсутствии действий с ним. Диапазон изменения времени до автовыключения прибора составляет от 1 до 60 минут (шаг 1 минута), значение по умолчанию - 60 минут.

«**Подсветка, мин**» - время до автоматического уменьшения яркости дисплея при отсутствии действий с прибором. Яркость дисплея снижается со значения, установленного в пункте «Яркость» до уровня 5 %. При возобновлении работы с прибором яркость дисплея автоматически возвращается к уровню, заданного в пункте «Яркость». Диапазон изменения времени до автоматического снижения яркости дисплея от 1 до 60 минут (шаг 1 минута), значение по умолчанию - 5 минут.

«**Яркость, %**» - позволяет подобрать комфортное значение яркости дисплея во время работы с прибором. Диапазон изменения яркости дисплея от 10 до 100 % (шаг 1 %), значение по умолчанию - 80 %.

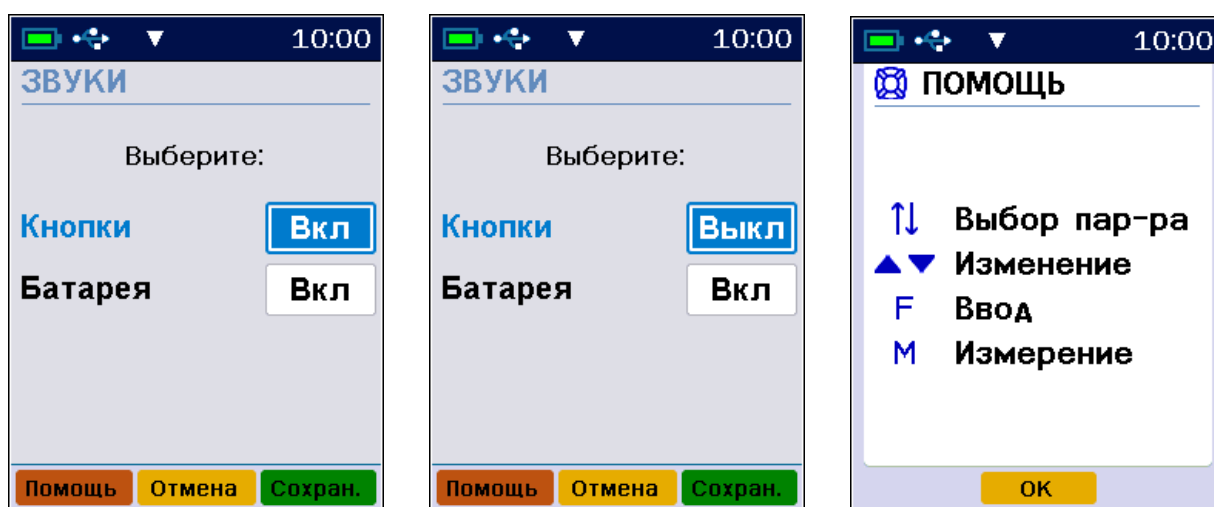
При выборе значения яркости дисплея следует иметь в виду, что при увеличении яркости возрастает потребляемая мощность прибора и, следовательно, снижается время работы от аккумулятора. Продолжительность работы до разряда аккумулятора при яркости 30 % больше, чем при 100 % примерно в два раза. Не рекомендуется

устанавливать значение яркости дисплея более 80 %, т.к., в данном случае, при незначительном увеличении яркости значительно увеличивается потребление энергии прибором.

Режим энергосбережения можно отключить, выбрав в меню значения параметров автоотключения «**Выкл.**».

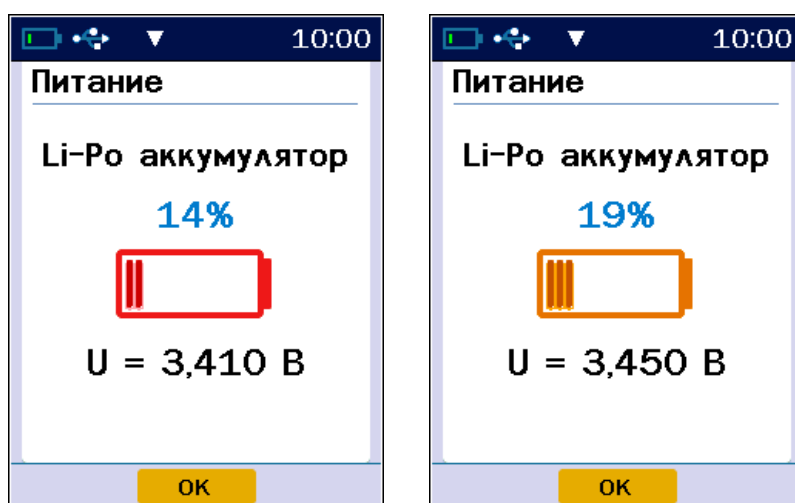
#### 4.4.6.4 Пункт подменю «Звуки»

Разрешение или запрет использования звуковых сигналов при нажатии кнопок и предупреждении о разряде батареи.

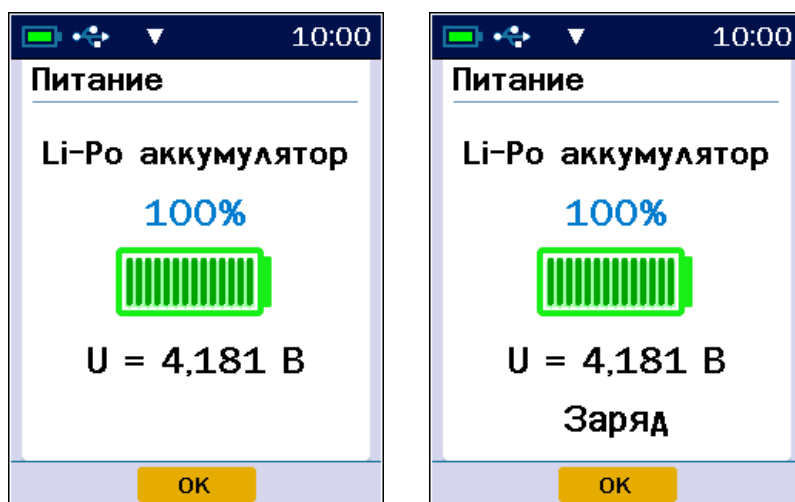


#### 4.4.6.5 Пункт меню «Питание»

Просмотр состояния заряда аккумулятора.



Для дополнительной визуальной подсветки состояния заряда аккумулятора используется стандартная цветовая схема изменения цвета пиктограммы аккумулятора в зависимости от уровня его заряда.



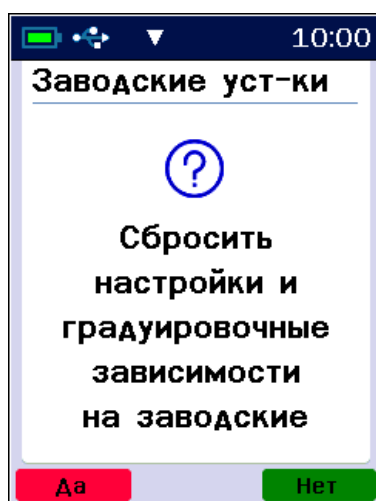
При включении процесса заряда аккумулятора на экран выводится соответствующее текстовое уведомление.

#### 4.4.6.6 Пункт подменю «Язык (Language)»

Выбор языка сообщений и меню русский/английский производится с помощью нажатия клавиши F в момент нахождения курсора в строке Язык (Language).

#### 4.4.6.7 Пункт подменю «Заводские установки»

Возврат значений настраиваемых параметров прибора (коэффициентов материалов, времени автовыключения и т.п.) в исходное состояние, которое было сохранено при изготовлении прибора.

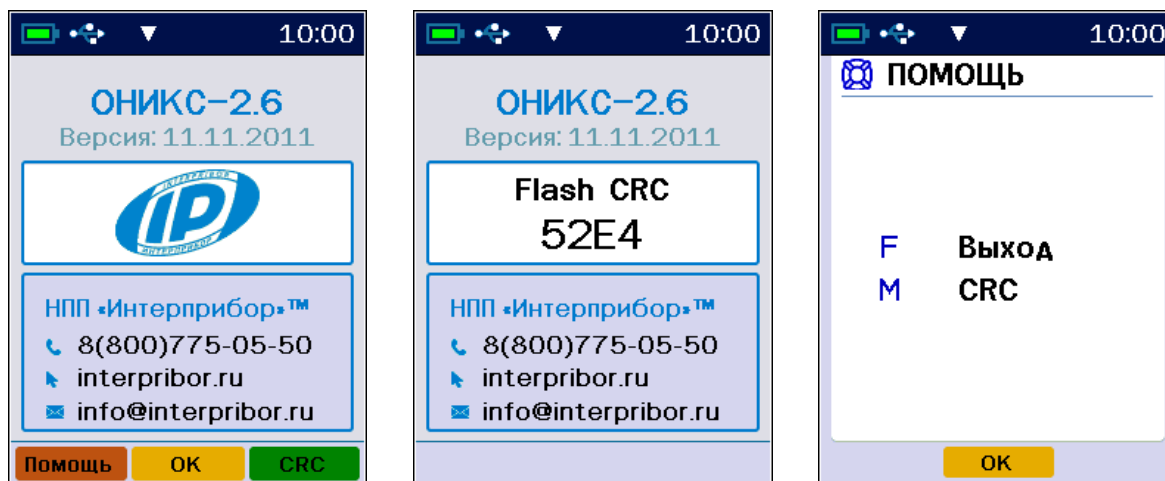




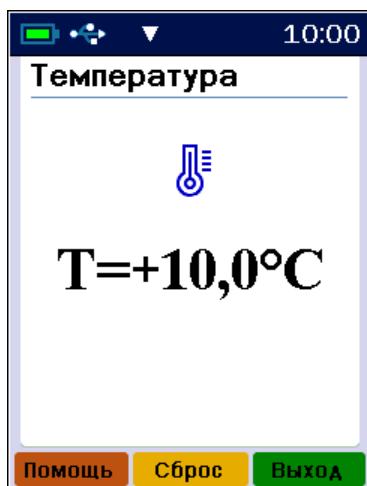
**Внимание!** Для восстановления заводских установок прибор запросит от пользователя подтверждение, так как при выполнении восстановления будут потеряны параметры материалов, введенные пользователем!

#### 4.4.6.8 Пункт подменю «**О приборе**»

Содержит краткую информацию о приборе, предприятии-изготовителе и версии программного обеспечения.



#### 4.4.7 Пункт меню «**Температура**»



**Примечание** - Данный пункт меню доступен только в приборе с корпусом электронного блока в варианте 1 с встроенным пирометром.

Просмотр значения температуры, измеренной пирометрическим датчиком, расположенным на задней панели корпуса электронного блока прибора.



**Внимание!** В приборе с электронным блоком варианта 1 диапазон и погрешность измерения температуры не нормируется. Функция измерения температуры введена только для удобства пользователей. Для точного измерения температуры поверхности контролируемого объекта используйте сертифицированные приборы измерения температуры.

## 5 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ


5.1 По способу защиты человека от поражения электрическим током прибор соответствует классу III ГОСТ 12.2.007.0. Прибор не требует заземления.

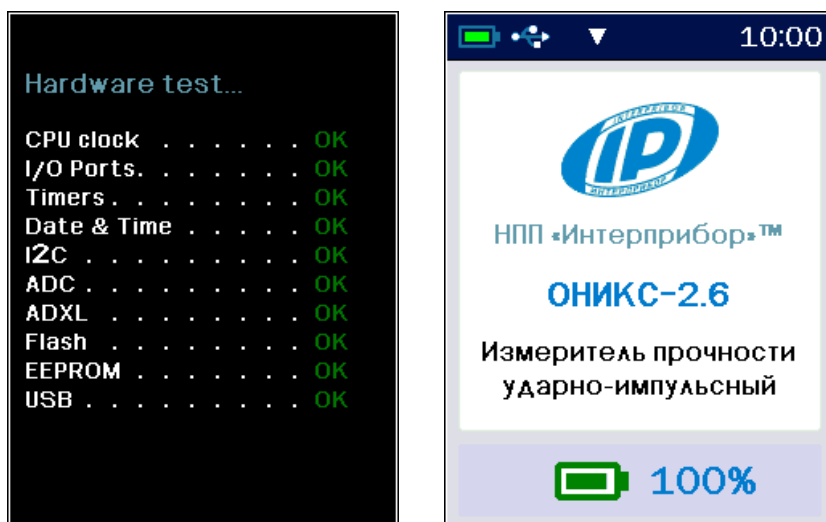
5.2 К работе с прибором должны допускаться лица, изучившие настоящее руководство.

5.3 Прибор не содержит компонентов опасных для жизни и здоровья людей.

## 6 РАБОТА С ПРИБОРОМ

### 6.1 Подготовка к использованию

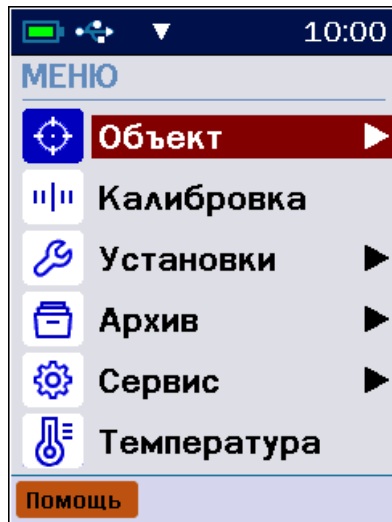
Подключить датчик-склерометр к прибору. Включить питание прибора кнопкой .



При включении прибора на дисплей кратковременно выводится информация о самотестировании прибора и затем заставка с информацией о приборе и текущем заряде аккумулятора в процентах. Если появляется сообщение «**Зарядите АКБ**» или прибор выключается сразу после включения, следует зарядить аккумулятор (см. п. «**Техническое обслуживание**»).

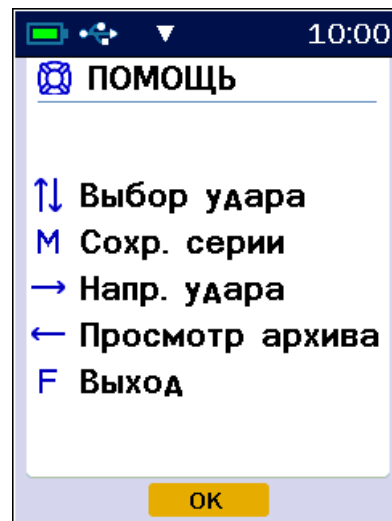
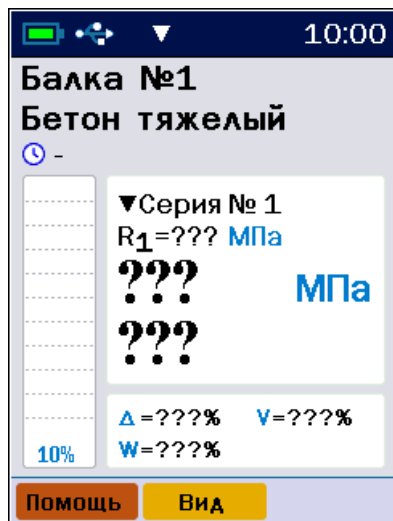
После индикации заставки прибор перейдет в **Главное меню**.

Для начала измерения нажать кнопку .



На появившемся экране в верхней его части можно увидеть установленные ранее названия объекта и выбранного материала.

Измерение может начинаться также и автоматически при первом же ударе датчиком по образцу.



Если один или несколько параметров не соответствуют требуемым условиям измерений, следует выйти из режима измерения, вернувшись в главное меню, нажав кнопку **F** и выбрать требуемые параметры.



**Внимание!** Использование прибора для измерения прочности материалов **более 100 МПа не допускается**, так как это может привести к повреждению чувствительного элемента датчика!

## 6.2 Выбор параметров измерений

При первом включении прибора или при изменении вида материала необходимо выполнить следующие действия:

- задать параметры объекта измерений (пункт меню **«Объект»**: **«Название»**, **«Номер»**, **«Материал»**);


- ввести коэффициенты градуировочной зависимости выбранного материала по формуле (2) (пункт меню **«Объект»** - **«Материал»** - кнопка **«Град»**);

- если коэффициенты не известны, необходимо воспользоваться предустановленными коэффициентами;

- установить требуемое количество ударов в серии, по которым производится вычисление прочности (пункт меню **«Установки»** → **«Количество ударов»**);

- выбрать размерность измеряемого параметра **«МПа»** или **«кгс/см<sup>2</sup>»** (пункт меню **«Установки»** → **«Размерность»**);

- выбрать уровень отбраковки отклонений отдельных результатов измерений участка от среднего арифметического (пункт меню **«Установки»** → **«Отбраковка 10/20%»**);

- выбрать направление удара склерометра (режим **«Измерение»**). Перед началом новой серии с помощью кнопки . При этом вносятся следующие поправки в процентах от измеряемой величины:

- +1 % - удар наносится вверх, т.к. сила тяжести вносит отрицательный вклад в разгон индентора;

- -1 % - удар наносится вниз, т.к. сила тяжести вносит положительный вклад в разгон индентора;

- 0 % если удар наносится в сторону.



**Внимание!** Прибор поставляется с базовой градуировочной зависимостью для тяжёлого бетона. Для работы с другими материалами необходимо провести градуировку прибора согласно п. «**Определение градуировочных зависимостей**» настоящего руководства. Точность измерения, указанная в технических характеристиках, гарантируется только при проведении градуировочных испытаний на материалах пользователя.

### **6.3 Проведение измерений**

Для проведения измерений необходимо:

- взять прибор в одну руку, а датчик-склерометр в другую. Для удобства работы ремешок прибора следует надеть на кисть руки. Большой палец руки с датчиком должен располагаться над ручкой взвода и кнопкой спуска датчика-склерометра;

- большим пальцем за ручку взвода взвести ударный механизм (см. рисунок 1), установить датчик на контролируемую поверхность с устойчивой опорой на зубчатую коронку, и произвести удар, нажав спусковую кнопку. Во время удара зубцы коронки датчика должны быть плотно прижаты к контролируемой поверхности;

- выполнить серию из заданного числа ударов с контролем по дисплею единичных измерений и результата серии;

- единичный результат можно удалить, нажав кнопку «**Удалить**», если серия не завершена;

- после нанесения последнего из ударов серии результат записывается в энергонезависимую память прибора.



**Внимание!** Не допускается наносить удары повторно в одно и то же место поверхности. Удары наносятся однократно в различные места исследуемой поверхности, находящиеся на расстоянии не менее 1 см. При этом поверхность изделий должна быть очищена от посторонних загрязнений и не содержать трещин, больших неровностей, выступов щебня на поверхность бетона.

На экране вывода результатов, красными линиями на гистограмме серии ударов показаны отбракованные прибором удары, результаты которых сильно отличаются от среднего.

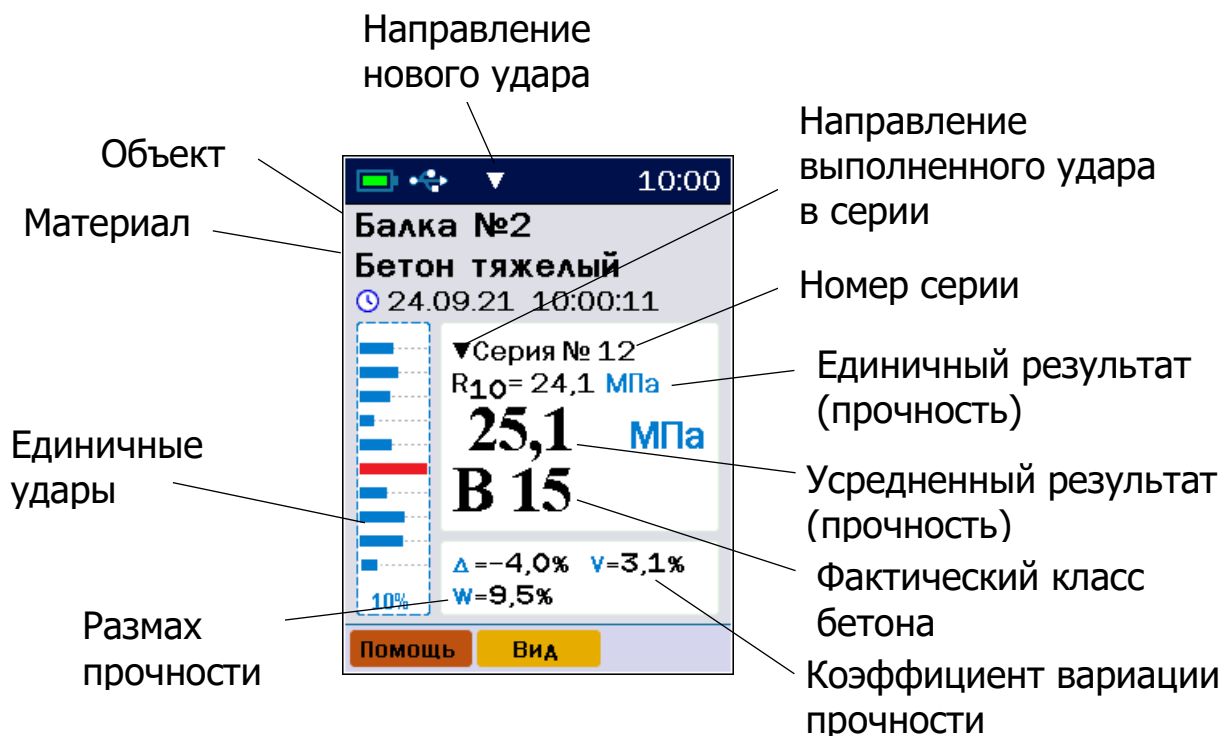
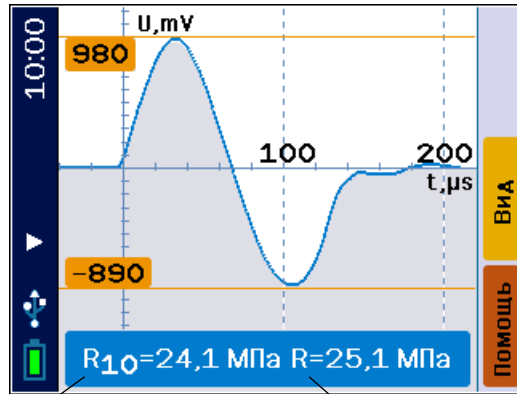


Рисунок 3 – Пример индикации результата серии измерений

Режимы отображения переключаются кнопкой «**Вид**».

На график линиями синего цвета выводятся удары, результаты которых оцениваются прибором как положительные (рис. 4).



Единичный  
результат в серии

Усредненный результат  
(прочность)

Рисунок 4 – Пример индикации единичного положительного результата в графической форме

Отбракованные прибором удары, результаты которых сильно отличаются от среднего, выводятся на график линиями красного цвета (рис. 5).

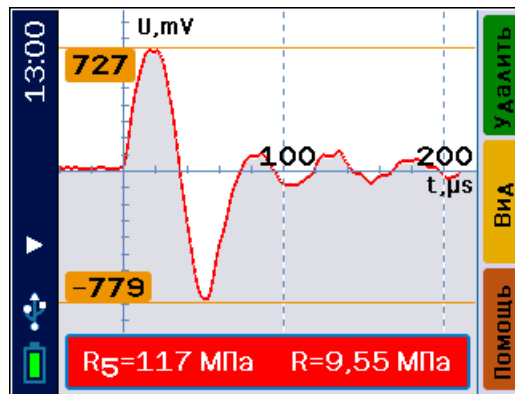


Рисунок 5 – Пример индикации забракованного результата в графической форме

Принцип работы датчика-склерометра основан на пьезоэлектрическом эффекте.

На графиках рисунков 4 и 5 проиллюстрированы электрические сигналы датчика во время ударов, и они представляют собой зависимость электрического напряжения на пьезокерамической пластине от времени. Первая полуволна характеризует скорость нарастания силы,

воздействующей на исследуемый объект, вторая полу-волна графика отражает скорость силы, с которой этот объект реагирует на ударное воздействие.

Чем больше амплитуда на графике, тем большим модулем упругости обладает исследуемый материал. Чем больше первая полуволна отличается от второй, тем большей пластичностью обладает материал, что косвенным образом характеризует его прочность. Вычисление прочности осуществляется с помощью полинома градуировочной зависимости материала, определяемой экспериментально в лаборатории.

Также график несет диагностическую информацию, пользователь может сличением формы получаемого сигнала с «эталонным» сигналом заведомо качественного изделия производить дефектоскопию.

Если на графике имеются резкие перегибы и обрывы, удар подлежит выбраковке. При частом повторении таких результатов при последующих измерениях, вероятно датчик неисправен и подлежит ремонту или замене.

**Примечание** - Для того, чтобы при измерениях не отображался фактический класс  $V_f$  бетона по прочности необходимо выбирать материал не содержащий в своём названии слова «бетон».

#### **6.4 Калибровка**

Перед началом измерений необходимо произвести калибровку прибора на прилагаемой рабочей эквивалентной мере прочности из оргстекла. Рабочая мера устанавливается на жесткое основание через прокладку из изолона.

Для проведения калибровки необходимо:

- выдержать прибор и рабочую меру при температуре  $(20 \pm 2) ^\circ\text{C}$  не менее 2 часов;

- включить прибор, войти в пункт главного меню «**Калибровка**»;

- выполнить не менее 10 ударов по рабочей мере.

После выполнения в режиме калибровки серии из 10...15 ударов по рабочей мере прибор запоминает новое значение коэффициента калибровки  $K$ , используемое для вычисления условной твердости материала по формуле (1).

Новый коэффициент калибровки сохранится при выходе в главное меню автоматически, если серия закончена.

**Примечание** - В приборе для удобства пользователя реализовано автоматическое напоминание о необходимости калибровки после проведения 5000 ударов или по истечении месяца с момента последней калибровки.

## **6.5 Просмотр результатов измерений**

Просмотр и удаление сохраненных в архиве результатов измерений осуществляется в соответствии с описанием меню «**Архив**».

## **6.6 Вывод результатов на компьютер**

Прибор оснащен USB интерфейсом для связи с компьютером. Работа с программой описана в Приложении А.

# **7 МЕТОДИКА ПОВЕРКИ**

7.1 При выпуске из производства и в процессе эксплуатации прибор подлежит поверке в соответствии с законодательством РФ.

7.2 Поверка прибора выполняется органами РОСТЕХРЕГУЛИРОВАНИЯ или другими уполномоченными на то органами и организациями, имеющими право поверки.

7.3 Межповерочный интервал составляет 1 год.

7.4 Операции и средства поверки

7.4.1 При проведении первичной и периодической поверки должны быть выполнены операции, указанные в таблице 7.1.

Таблица 7.1 – Операции поверки

№	Наименование операций	Номер пункта методики
1	Внешний осмотр	7.6.1
2	Опробование	7.6.2
3	Определение метрологических характеристик	7.6.3
4	Подтверждение соответствия программного обеспечения	7.6.4

7.4.2 При проведении поверки должны применяться средства поверки, указанные в таблице 7.2.

Используемые при поверке приборы должны быть поверены в установленном порядке.

Допускается применение аналогичных средств поверки, обеспечивающих выполнение измерений с требуемой точностью и номинальными характеристиками (МПа), соответствующим «Мерам эталонным эквивалентным прочности ЭМП» НК ИП.408311.100 ПС.

Таблица 7.2 - Средства поверки

№ пункта методики поверки	Наименование средства измерения, номер нормативно-технической документации, метрологические и технические характеристики
7.6.3	Комплекс измерительный эталонный «Оникс-2Э»

7.5 При проведении поверки должны соблюдаться следующие условия:

- 1) температура окружающего воздуха ( $20 \pm 5$ ) °С;
- 2) относительная влажность от 30 до 80 %;
- 3) атмосферное давление от 84 до 106,7 кПа;

4) напряжение питания ( $3,7 \pm 0,5$ ) В.

## 7.6 Проведение поверки

### 7.6.1 Внешний осмотр

При проведении внешнего осмотра должно быть установлено соответствие прибора следующим требованиям:

1) комплектность - согласно п. 12 настоящего руководства;


2) отсутствие явных механических повреждений прибора и его составных частей.


### 7.6.2 Опробование

Для проведения опробования необходимо включить прибор кнопкой . Кнопкой  перевести прибор в главное меню. В пункте главного меню «Объект», подменю «Материал» установить «Бетон тяжелый». В пункте главного меню «Установки» подменю «Количество ударов» установить количество 5. Кнопкой  перевести прибор в режим измерений и провести серию измерений по рабочей эквивалентной мере. Измеренное значение прочности рабочей эквивалентной меры должно соответствовать  $R_a = (24,5 \pm 2,5)$  МПа.

### 7.6.3 Определение метрологических характеристик

7.6.3.1 Определение основной относительной погрешности измерения прочности проводят при помощи комплекта рабочих эквивалентных мер ЭМП-1Р, ЭМП-2Р, ЭМП-3Р (далее - меры), входящих в комплекс измерительный эталонный «Оникс-2Э» (далее – комплекс «ОНИКС-2Э»).

Кнопкой  войти в пункт главного меню «Калибровка». Провести серию из 10 ударов на мере ЭМП-2Р.

После этого через пункт главного меню «Сервис» кнопкой  войти в подменю «Поверка» и провести серию из 5 измерений на каждой из мер:

- для исполнений ОНИКС-2.5; ОНИКС-2.6 провести измерения на мерах ЭМП-1Р, ЭМП-2Р, ЭМП-3Р;
- для исполнений ОНИКС-2.5 ЛБ; ОНИКС-2.6 ЛБ провести измерения на мерах ЭМП-1Р, ЭМП-2Р.

Кнопкой «Удал.» можно удалить единичный результат при незавершенной серии.

Для каждой серии измерений вычислить основную относительную погрешность:

$$\delta_{\Pi} = \frac{R_{\Pi}^{\text{ИЗМ}} - R_{\Pi}^{\text{ЭКВ}}}{R_{\Pi}^{\text{ЭКВ}}} \times 100, \quad (9)$$

где  $R_{\Pi}^{\text{ИЗМ}}$  – результат измерения прочности на мере  $\Pi$ , МПа;

$R_{\Pi}^{\text{ЭКВ}}$  – номинальное значение прочности соответствующей меры, МПа.

Прибор считается выдержавшим испытания, если основная относительная погрешность измерения прочности на каждой мере не превышает значения  $\pm 8,0 \%$ .

7.6.3.2 Определение номинального значения прочности рабочей меры прибора

Определение номинального значения прочности рабочей меры прибора проводят при помощи комплекса «Оникс-2Э».

Для этого через меню «Установки» подменю «Размерность» установить размерность «МПа», в подменю «Количество ударов» установить 5 и произвести на рабочей мере серию из 5 измерений (ударов) эталонным измерителем прочности комплекса «Оникс-2Э».

За номинальное значение прочности принимают среднее арифметическое значение по серии из 5 измерений (ударов).

Рабочую меру считают прошедшей испытания, если её номинальное значение прочности  $R_p$  не выходит за диапазон  $(24,5 \pm 2,5)$  МПа.

### 7.6.3.3 Определение относительной погрешности значения прочности рабочей меры

Результат измерений по п.7.6.3.2 сравнивают со значением меры ЭМП-2Р и вычисляют относительную погрешность значения прочности рабочей меры по формуле:

$$\delta = \frac{R_p - R^{\text{ЭКВ}}}{R^{\text{ЭКВ}}} \times 100, \quad (10)$$

где  $R_p$  - номинальное значение рабочей меры по п.7.6.3.2;

$R^{\text{ЭКВ}}$  - аттестованное значение прочности меры ЭМП-2Р из свидетельства о поверке.

Рабочую меру считают прошедшей испытания, если относительная погрешность значения прочности рабочей меры, не превышает значения  $\pm 4,0$  %.

### 7.6.4 Подтверждение соответствия программного обеспечения

Проверку соответствия программного обеспечения (далее - ПО) проводить следующим образом.

Включить электронный блок прибора. В главном меню «Сервис» кнопкой **F** войти в подменю «О приборе». На дисплее появится краткая информация о предприятии-изготовителе и идентификационный номер версии программного обеспечения - 11.11.2011.

Нажать кнопку **M** или «**CRC**». На дисплее появится информация о цифровом идентификаторе программного обеспечения (контрольной сумме исполняемого кода) - CRC 52E4, подтверждающая соответствие программного обеспечения.

### 7.7 Оформление результатов поверки

Результаты измерений, полученные в процессе поверки, заносят в протокол произвольной формы.

При положительных результатах первичной и периодической поверок выдается свидетельство о поверке установленного образца.

Приборы, не удовлетворяющие требованиям настоящей методики, к выпуску и применению не допускают. На них выдается извещение о непригодности с указанием причин.

## **8 РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**

8.1 Периодически и перед проведением испытаний производить проверку прибора на рабочей эквивалентной мере прочности из оргстекла. Датчик необходимо устанавливать строго по центру меры с ориентацией в пространстве, соответствующей режиму испытаний. Проверку проводить при  $a_0=0$ ,  $a_1=1$ ,  $a_2=0$ ,  $K_c=1$ .

Необходимо зафиксировать значение показаний прибора в стандартном режиме при работе с мерой прочности, допускается отклонение в пределах  $\pm 3\%$  от зафиксированной величины. В случае превышения отклонений произвести калибровку прибора.

8.2 За единичное значение прочности бетона рекомендуется принимать среднюю прочность на участке конструкции, определяемой как среднее значение не менее 10 измерений.

8.3 При испытаниях образцов-кубов выполнить по 5 ударов по противоположным сторонам куба с последующим испытанием прессом на разрушение в соответствующем направлении. Расстояние между точками нанесения ударов должно быть не менее 15 мм и не менее 20 мм от кромки куба. Удары наносить между зернами заполнителя.

8.4 Рекомендуемое число контролируемых участков в конструкциях - 5...10.

8.5 При испытании изделий и конструкций контрольные зоны следует выбирать в наиболее ответственных участках, определяющих несущую способность.

8.6 При оценочных испытаниях возможно использование прибора без установки значений коэффициентов, т.е. при  $a_0=0$ ,  $a_1=1$ ,  $a_2=0$ ,  $K_c=1$ .

8.7 Допускается использование прибора в упрощенном режиме работы с  $a_0=0$ , при некотором снижении точности. В этом случае значительно упрощаются процедуры определения градуировочных характеристик.

8.8 При обследовании зданий и сооружений рекомендуется выполнять градуировку прибора с использованием метода вырыва анкера (например, с использованием прибора «Оникс-ОС»).

8.9 Для старых карбонизированных бетонов необходимо определить переходный коэффициент:

$$K_c = \frac{R_0}{R_K}, \quad (11)$$

где  $R_K$  - показания прибора на старой карбонизированной поверхности;

$R_0$  - показания прибора на поверхности, очищенной наждаком от карбонизированного слоя.

## **9 ОПРЕДЕЛЕНИЕ ГРАДУИРОВОЧНЫХ ЗАВИСИМОСТЕЙ**

9.1 Определение коэффициентов полиномов градуировочных зависимостей следует производить по ГОСТ 22690.

9.2 Для градуировки прибора на конкретный вид материала необходимо провести испытания и установить коэффициенты преобразования. Градуировочную зависимость устанавливают заново при изменении вида крупного заполнителя, технологии производства бетона, при

введении добавок, а также при количественном изменении в номинальном составе бетона содержания цемента более  $\pm 20 \%$ , крупного заполнителя  $\pm 10 \%$ .

9.3 Возраст образцов, используемых для установления градуировочной зависимости, не должен отличаться от установленного срока испытания конструкций более чем на  $40 \%$  - при контроле прочности бетона естественного твердения, более чем в два раза - при контроле прочности бетона после тепловой обработки.

9.4 Для установления градуировочной зависимости необходимо изготовить не менее 15 образцов-кубов по ГОСТ 10180. 5 образцов серии рекомендуется изготавливать из бетонной смеси, отличающейся по составу от проектного по цементно-водному отношению в пределах плюс 0,4 и 5 образцов в пределах минус 0,4.

9.5 Провести прибором испытания образцов-кубов с нанесением не менее 5 ударов по каждой из двух противоположных сторон каждого куба. При этом необходимо убедиться, что в пункте меню «**Град. зависимость**» установлены  $a_0=0$ ,  $a_1=1$ ,  $a_2=0$ ,  $K_c=1$ . Зафиксировать полученные средние значения  $R_i$  для каждого куба.

9.6 Провести разрушающие испытания образцов с такой же их ориентацией относительно оси сжатия, как и при испытаниях прибором и вычислить значения  $R_H$  в МПа.

9.7 Нанести на график экспериментальные точки, при этом значения показаний прибора  $R_i$  откладывать по оси  $x$ , а кубиковую прочность  $R_H$  - по оси  $y$  для каждого испытанного куба.

9.8 Используя полученные точки и метод наименьших квадратов, построить линейную зависимость вида:

$$R_H = a_0 + a_1 \times R, \quad (12)$$

где  $R_H$  - кубиковая прочность бетона, МПа;

R - показания прибора при  $a_0=0$ ,  $a_1=1$ ,  $a_2=0$ ,  $K_c=1$ ,  
 Определить искомые коэффициенты градуировочной зависимости  $a_0$  и  $a_1$  для данного вида испытываемого материала (формулы для вычисления коэффициентов приведены в приложении Е ГОСТ 22690).

Для удобства расчетов можно воспользоваться программой аппроксимации экспериментальных данных, предоставляемой в комплекте с программой «Оникс-2.5(2.6)» (см. Рисунок 6).

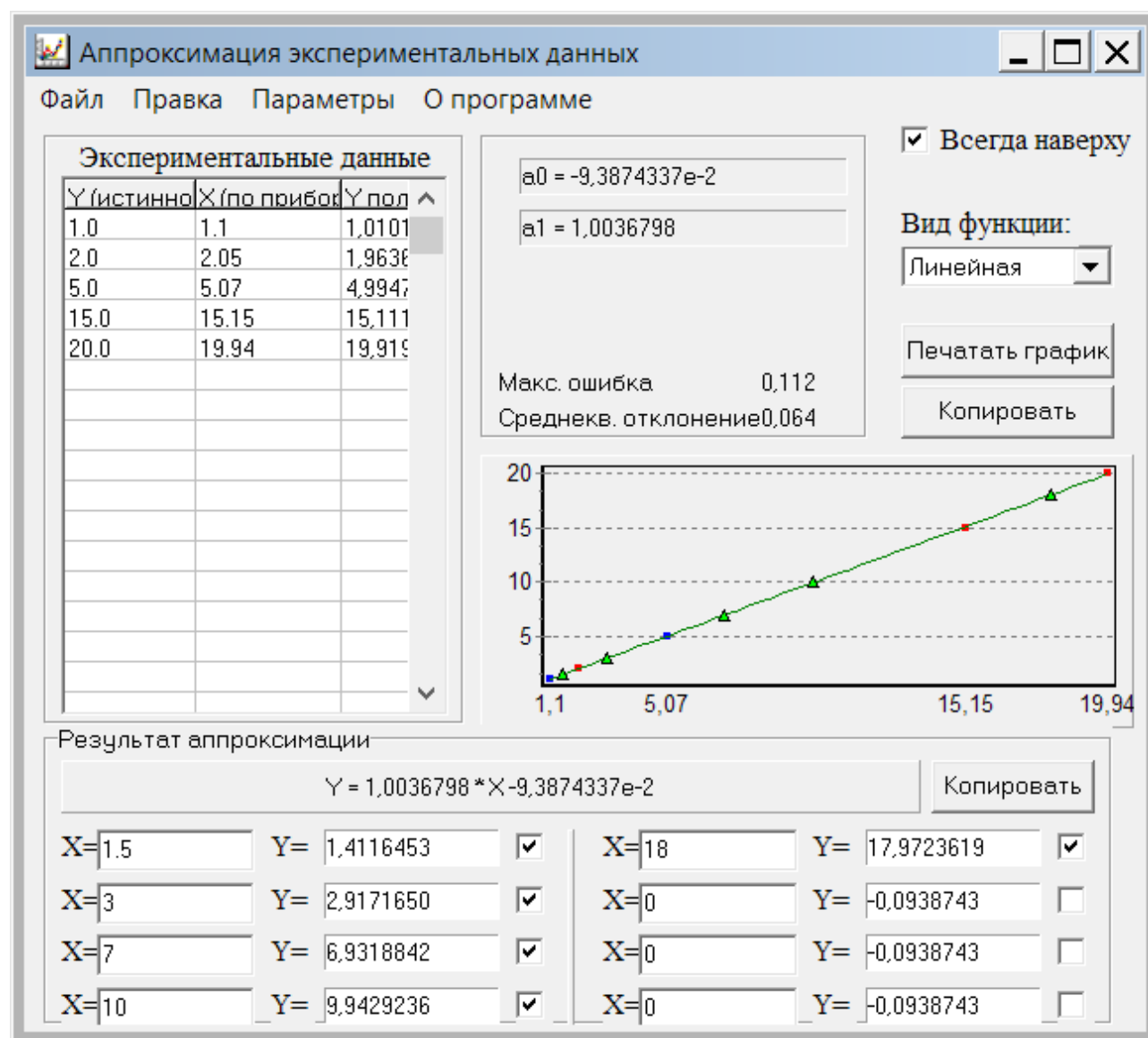


Рисунок 6 – Программа аппроксимации данных

Кубиковую прочность образцов следует вводить в левой колонке, значения показаний прибора  $R_i$  - в правой.

Если формула (12) плохо описывает полученные экспериментально точки, то необходимо использовать квадратичную зависимость вида:

$$R_H = a_0 + a_1 \times R + a_2 \times R^2, \quad (13)$$

Для этого в программе аппроксимации нужно выбрать вид функции «Квадратичная».

9.9 Установить в пункте меню прибора «**Материал**» требуемый материал и в пункте меню «**Град. зависимость**» установить найденные значения  $a_0$ ,  $a_1$ ,  $a_2$ . При использовании линейной зависимости считать  $a_2=0$ .

9.10 Если градуировочную зависимость по каким-либо причинам построить нельзя, при определении прочности бетона конструкций неразрушающими методами необходимо использовать только прямой неразрушающий метод отрыва со скалыванием.

## **10 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ**

10.1 Прибор является сложным устройством, требующим аккуратного и бережного обращения для обеспечения заявленных технических характеристик.

10.2 Прибор необходимо содержать в чистоте, оберегать от падений, ударов, вибрации, пыли и сырости.

Периодически, не реже одного раза в 6 месяцев, удалять пыль сухой и чистой фланелью и производить визуальный осмотр прибора.

Корпус датчика протирать ватой, смоченной техническим спиртом, особо тщательно протирать внутреннюю поверхность датчика во взведенном состоянии.

10.3 По завершению измерений датчик необходимо очистить от пыли, частиц материала и т.п.

10.4 При появлении на дисплее информации о разряде аккумулятора необходимо его зарядить.

Для зарядки аккумулятора необходимо подключить прибор через поставляемое зарядное устройство с разъемом USB к сети напряжением 220 В или к работающему компьютеру кабелем USB. Зарядка аккумулятора начнется автоматически.



**Внимание!** Запрещается производить заряд аккумулятора с помощью зарядного устройства не входящего в комплект поставки.

### **Примечания**

1) При достижении уровня разряда аккумулятора близкого к критическому прибор автоматически выключается.

2) Заряд аккумулятора происходит вне зависимости от включения прибора.

10.5 Для снижения расхода энергии аккумулятора рекомендуется включать прибор непосредственно перед измерениями и отключать сразу после их выполнения.

10.6 Если прибор не реагирует на кнопку включения питания, следует попытаться зарядить аккумулятор, имея в виду возможную полную или частичную утрату емкости.

10.7 Если в процессе работы прибор перестает реагировать на нажатие кнопок, необходимо нажать кнопку выключения прибора. Прибор должен выключиться не более, чем через 10 секунд. После чего включить прибор снова.

10.8 Прибор является сложным техническим изделием и не подлежит самостоятельному ремонту. При всех видах неисправностей необходимо обратиться к изготовителю.

10.9 Перед проведением очередной поверки прибор подлежит настройке. Настройка прибора осуществляется

заводом-изготовителем, либо уполномоченным ЦСМ. Инструкция по настройке прибора направляется по запросу ЦСМ.

## **11 МАРКИРОВКА И ПЛОМБИРОВАНИЕ**

11.1 Маркировка прибора содержит:

- товарный знак изготовителя;
- знак утверждения типа;
- обозначение прибора ОНИКС-2.6;
- порядковый номер прибора;
- дату выпуска.

11.2 На прибор, прошедший приемо-сдаточные испытания, ставится пломба.

## **12 ПРАВИЛА ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ И ХРАНЕНИЯ**

12.1 Транспортирование приборов должно проводиться в упакованном виде любым крытым видом транспорта в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта.

12.2 Расстановка и крепление ящиков с приборами в транспортных средствах должны исключать возможность их смещения и ударов друг о друга.

12.3 Погрузочно-разгрузочные работы должны осуществляться в соответствии с транспортной маркировкой по ГОСТ 14192.

12.4 Упакованные приборы должны храниться в условиях, установленных для группы Л ГОСТ 15150.

12.5 Условия транспортирования приборов должны соответствовать температурным условиям от минус 25 °С до 50 °С.

## **13 ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА**

13.1 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие выпускаемых приборов требованиям технических

условий. Гарантийный срок - 18 месяцев с момента продажи прибора.

13.2 Предприятие-изготовитель обязуется в течение гарантийного срока безвозмездно производить ремонт прибора, если он выйдет из строя. Под выходом прибора из строя понимают несоответствие прибора заявленным техническим и/или метрологическим характеристикам.

13.3 Гарантийное обслуживание осуществляется в месте нахождения предприятия-изготовителя. Срок гарантии на прибор увеличивается на время его нахождения в ремонте.

Прибор предъявляется в гарантийный ремонт в следующей комплектации: блок электронный в чехле, датчик-склерометр, рабочая эквивалентная мера прочности из оргстекла, руководство по эксплуатации, сумка или кейс, транспортная упаковка, обеспечивающая сохранность и надлежащую транспортировку оборудования.

13.4 Заказчик направляет прибор в гарантийный ремонт с обязательным приложением следующих документов, подтверждающих соблюдение Заказчиком положений данного руководства по эксплуатации по настройке и калибровке прибора:

- Журнал испытаний;
- Протокол градуировки (Приложение Б руководства по эксплуатации);
- свидетельство о поверке эталонного оборудования, используемого для градуировки прибора в соответствии с п. «**Определение градуировочных зависимостей**» руководства по эксплуатации».

13.5 В отсутствие Журнала испытаний, Протокола градуировки прибора Заказчиком по форме **Приложения Б**, свидетельства о поверке оборудования покупателя претензии на проведение гарантийного обслуживания не принимаются и не удовлетворяются. Прибор подлежит возврату

покупателю в связи с несоблюдением положений руководства по эксплуатации.

13.6 Срок проведения ремонтных работ - 30 рабочих дней с момента получения прибора заводом-изготовителем.

13.7 Срок замены прибора - 30 рабочих дней с момента получения прибора предприятием-изготовителем при наличии существенного недостатка.

13.8 Претензии на гарантийный ремонт по несоответствию прибора заявленным метрологическим характеристикам принимаются только в период действия Сертификата о калибровке или Свидетельства о поверке прибора.



**Внимание!** Оборудование для гарантийного ремонта должно быть предоставлено в чистом виде.

13.9 Недополученная в связи с неисправностью прибор, транспортные расходы, а также косвенные расходы и убытки не подлежат возмещению.

13.10 Гарантия не распространяется на:

- литиевый аккумулятор;
- зарядное устройство;
- быстроизнашивающиеся запчасти и комплектующие (соединительные кабели, разъёмы и т.п.);
- расходные материалы (карты памяти и т.п.).

13.11 Гарантийные обязательства теряют силу, если:

- нарушены заводские пломбы;
- прибор подвергался механическим, тепловым или атмосферным воздействиям;
- прибор вышел из строя из-за попадания внутрь посторонних предметов, жидкостей, агрессивных сред;
- на приборе удален, стерт, не читается или изменен заводской номер.

13.12 Гарантийный ремонт и организацию периодической поверки осуществляет ООО НПП «Интерприбор»: 454080, Челябинск, а/я 12771, бесплатные звонки по России 8-800-775-05-50, тел. (351) 729-88-85.

## **14 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ**

В настоящем РЭ использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 12.2.007.0-75 Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Изделия электротехнические. Общие требования безопасности.

ГОСТ 10180-2012 Бетоны. Методы определения прочности по контрольным образцам.

ГОСТ 14192-96 Маркировка грузов.

ГОСТ 15150-69 Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды.

ГОСТ 18105-2018 Бетоны. Правила контроля и оценки прочности.

ГОСТ 22690-2015 Бетоны. Определение прочности механическими методами неразрушающего контроля.

ГОСТ Р 52931-2008 Приборы контроля и регулирования технологических процессов. Общие технические условия.

МИ 2016-03 Прочность бетона в конструкциях и изделиях. Методика выполнения измерений при натурных испытаниях методом вырыва анкера.

## 15 КОМПЛЕКТНОСТЬ

Блок электронный, вариант _____, шт.	1
Датчик-склерометр, шт.:	
- с радиусом индентора 6 мм (ОНИКС-2.6)	—
- с радиусом индентора 12 мм (ОНИКС-2.6 ЛБ)	—
Рабочая эквивалентная мера прочности из оргстекла, шт.	1
Коврик для рабочей эквивалентной меры прочности из оргстекла, шт.	1
Зарядное устройство USB (1 А), шт.	1
Кабель USB для связи с компьютером, шт.	1
Программа связи с ПК (USB-флеш), шт.	1
Руководство по эксплуатации, шт.	1
Чехол, шт.	1**
Сумка, шт.	1**
Кейс, шт.	1*

---

\* - по заказу

\*\* - отсутствует при заказе прибора в кейсе

# **ПРИЛОЖЕНИЕ А**

## **Программа связи прибора ОНИКС-2 с компьютером**

### **Минимально необходимые требования к компьютеру**

Операционная система Windows XP, 7, 8, 10 (32- или 64-разрядная).

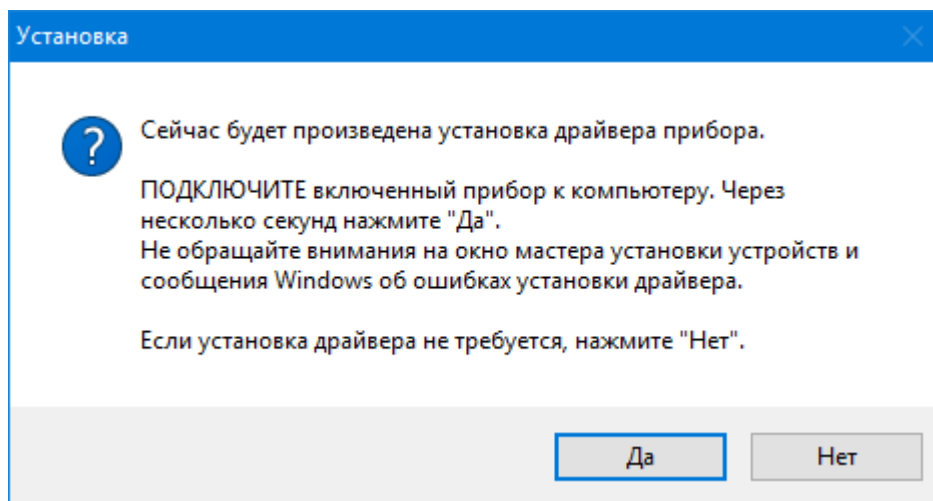
Наличие USB-интерфейса.

### **Подготовка к работе с программным обеспечением прибора**

Прибор комплектуется USB-флеш-накопителем с программным обеспечением, включающим программу связи с компьютером и драйвер устройства.

### **Установка программы связи с компьютером**

Вставить USB-флеш-накопитель «Интерприбор» в компьютер, открыть содержимое папки «Программа связи с ПК» и запустить программу «SetupONIKSTFT\_х.х.х.х.exe» где х.х.х.х- обозначение текущей версии программы. Процедура установки стандартная для Windows-программ и включает в себя выбор языка сообщений, выбор папки установки, выбор папки для иконки в меню «Пуск», выбор создаваемых иконок. В процессе установки программы будет также установлен драйвер, необходимый для обмена данными программы с прибором. Перед установкой драйвера программа-установщик попросит подключить прибор к компьютеру.



Для успешной установки драйвера необходимо, чтобы компьютер был загружен с использованием учетной записи администратора. В случае использования версии Windows 8 и выше необходимо также отключить режим обязательной проверки цифровой подписи драйвера. Методика отключения описана в файлах «Отключение проверки цифровой подписи в Win8.pdf» и «Отключение проверки цифровой подписи в Win10.pdf». При ошибках установки драйвер может быть установлен позднее без необходимости повторной установки программы связи.

### **Первый запуск программы**

Программа ОНИКС-2.5(2.6) предназначена для считывания архива измерения из прибора Измеритель прочности бетона «ОНИКС-2.5» и «ОНИКС-2.6», и отображения гистограмм ударов в сериях замеров.

Прибор подключается к USB-порту компьютера.

Программа вызывается из меню «Пуск» - «Все программы» - «Интерприбор» - «Оникс-2.5(2.6)», из меню быстрого запуска или иконкой «Оникс-2.5(2.6)» с рабочего стола.

После запуска программы появляется главное окно программы.

При запуске программы, накопленные на подключенном приборе данные, могут быть считаны по

команде пользователя. Для чтения данных из прибора обязательно должен быть установлен драйвер. Считанные данные хранятся до удаления пользователем и могут быть просмотрены в виде таблицы, распечатаны, сохранены на диске для переноса на другие компьютеры.

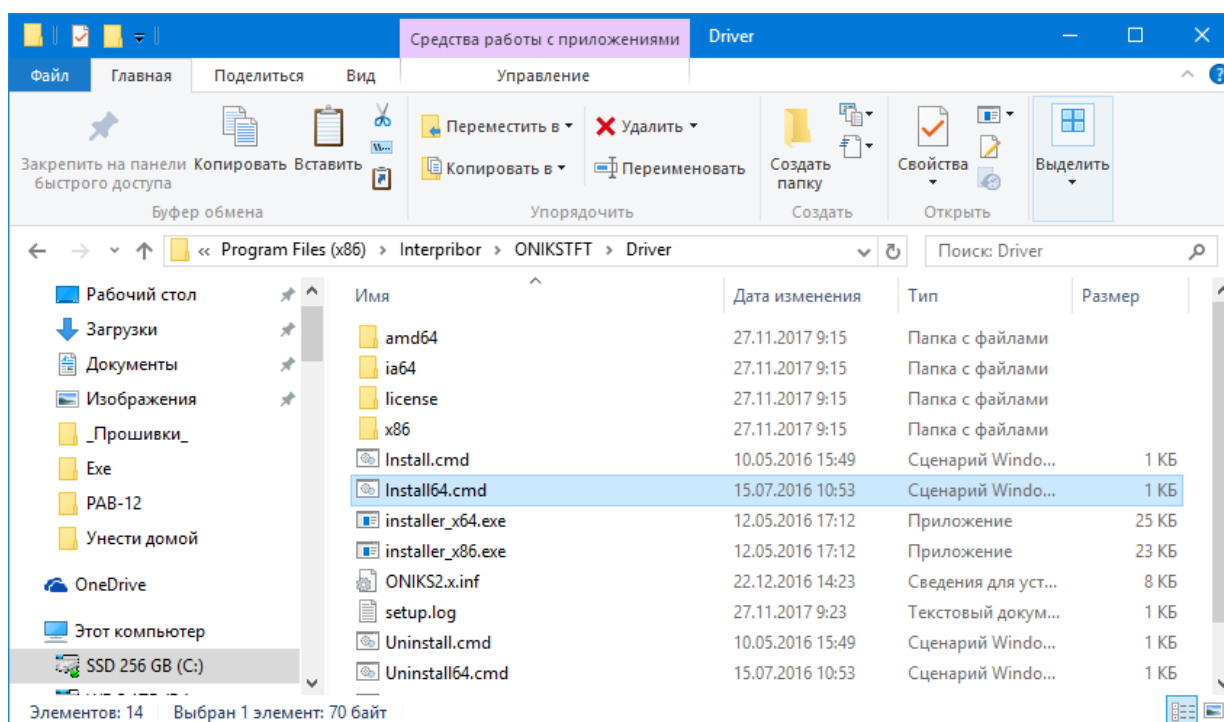
## **Установка драйвера**

Драйвер прибора, необходимый для работы программы связи, устанавливается автоматически в процессе установки программы. Иногда в процессе установки драйвера возникают проблемы. В этом случае драйвер можно установить отдельно от программы связи.

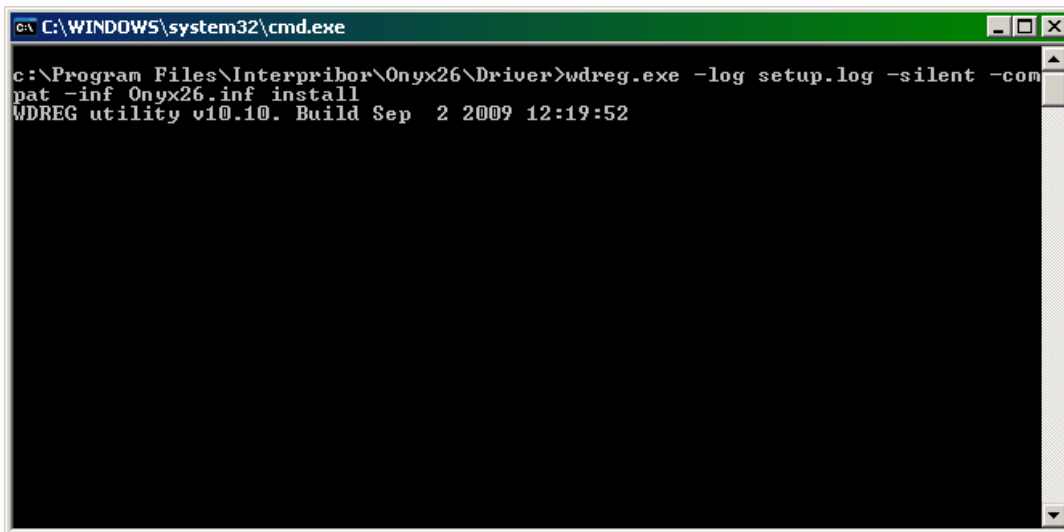
При установке программы связи драйвер копируется в папку с программой. По умолчанию это:

«C:\ProgramFiles\Interpibor\ONIKSTFT\Driver» (для 32-разрядной версии Windows) или «C:\ProgramFiles(x86)\Interpibor\ONIKSTFT\Driver» (для 64-разрядной).

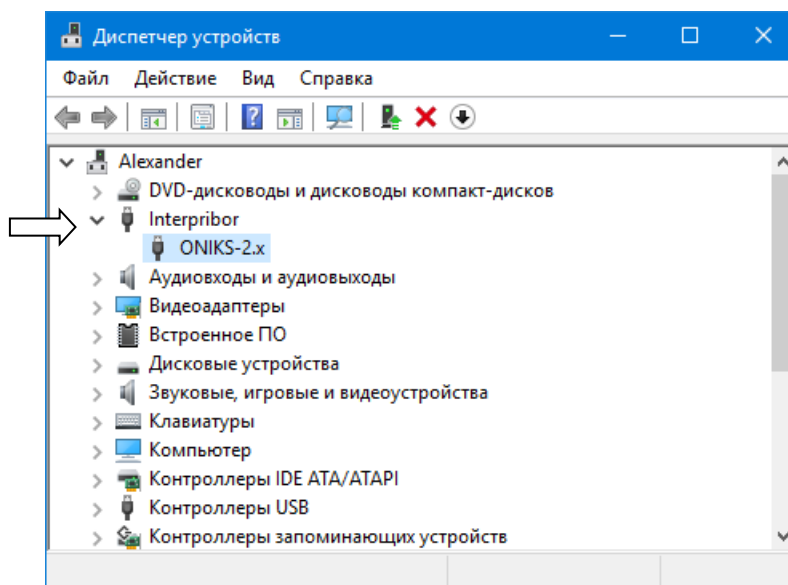
Необходимо подключить прибор к компьютеру, найти эту папку в проводнике, и запустить из нее файл Install.cmd (для 32-разрядной версии) или Install64.cmd (для 64-разрядной).



При запуске на некоторое время (от нескольких секунд до нескольких минут) появится окно установки драйвера



При правильно установленном драйвере и подключенном приборе «Оникс-2.х» в окне диспетчера устройств Windows появляется новое устройство.

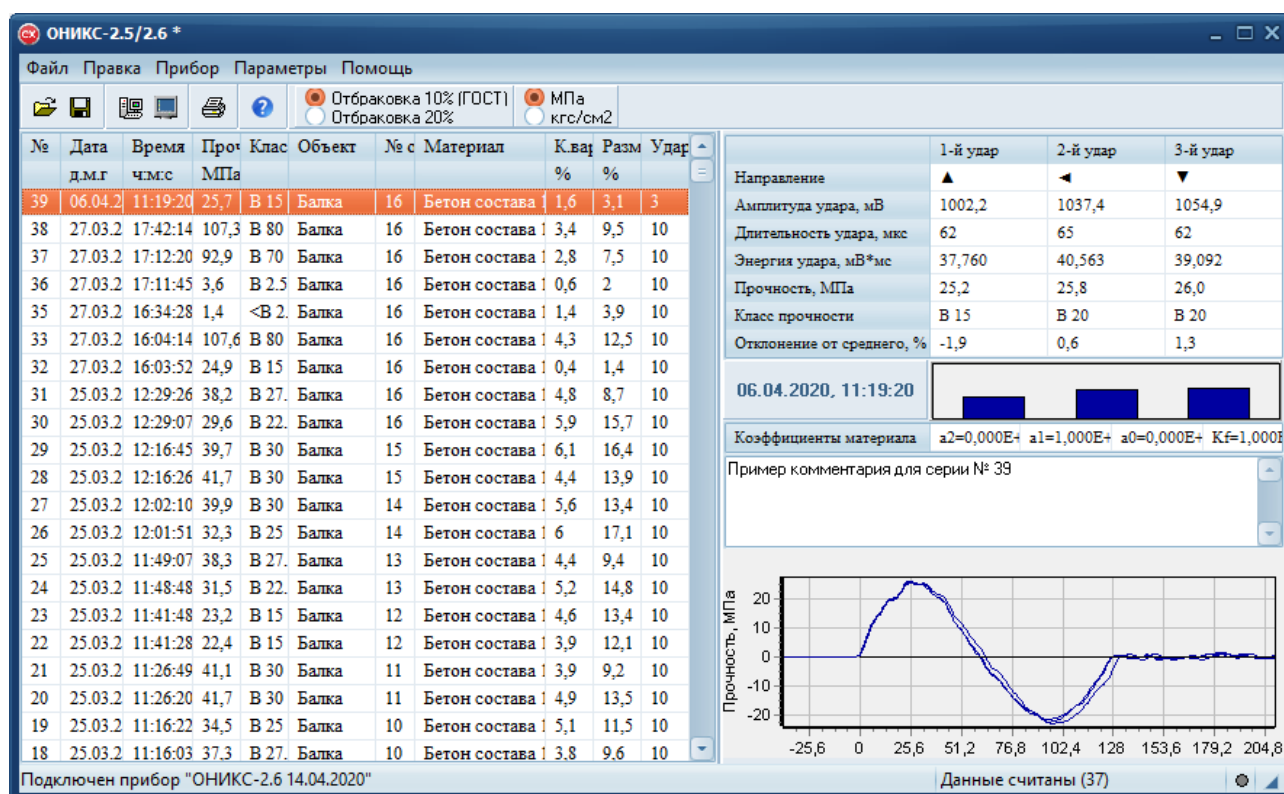


### **Главное окно программы**

Главное окно содержит следующие компоненты:

- главное меню, расположенное в верхней части окна программы;
- панель инструментов для быстрого доступа к часто используемым пунктам меню;

- таблица, в которую возможно загрузить архив при- бора (в левой части окна);
- таблица подробных данных о выбранной серии уда- ров;
- гистограмма ударов выбранной серии;
- окно комментария к выбранной серии;
- графики ударов выбранной серии.

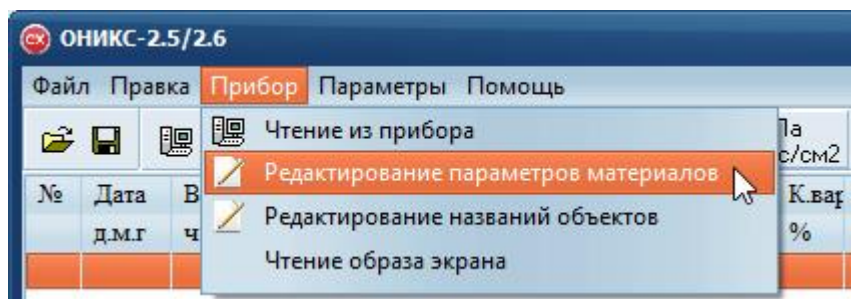


Для считывания данных нужно нажать на кнопку .

Программа имеет встроенную справочную систему, воспользоваться которой можно, нажав кнопку «F1» или выбрав пункт меню «Помощь».

## **Изменение названий и параметров используемых материалов**

Для изменения названий и параметров используемых материалов можно использовать установленную компьютерную программу «Оникс-2.5(2.6)». Настроить имена материалов и подправить коэффициенты калибровочной характеристики можно из программы, выбрав пункт меню «Прибор» - «Редактирование параметров материалов».



При выборе этого пункта меню автоматически считываются и выводятся в отдельном окне записанные в приборе названия материалов и соответствующие им коэффициенты калибровочной характеристики. Названия и коэффициенты можно отредактировать и записать в прибор, а также сохранить в файл на компьютере.

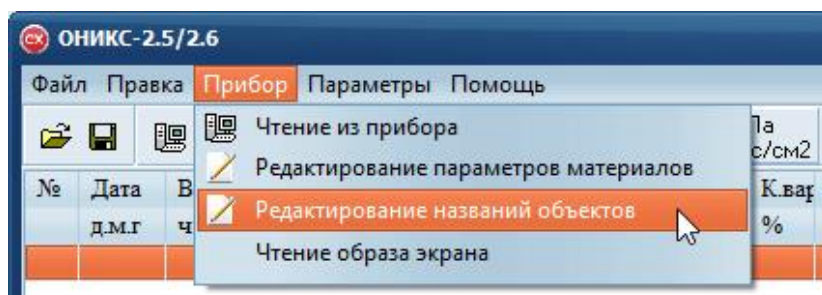
**Параметры материалов**

№	Название материала	Material name	a2	a1	a0	Ks
1	Бетон тяжелый	Heavy concrete	0,000E+00	1,000E+00	0,000E+00	1,000E+00
2	Бетон гравийный	Concrete gravel	0,000E+00	8,100E-01	0,000E+00	1,000E+00
3	Бетон гранитный	Concrete granite	0,000E+00	1,090E+00	0,000E+00	1,000E+00
4	Бетон граншлак.	Concrete gr. slag	0,000E+00	9,300E-01	0,000E+00	1,000E+00
5	Бетон известняк.	Concrete limest.	0,000E+00	1,020E+00	0,000E+00	1,000E+00
6	Бетон мелкозерн.	Concrete fine	0,000E+00	1,020E+00	0,000E+00	1,000E+00
7	Бетон легкий	Light concrete	0,000E+00	1,000E+00	0,000E+00	1,000E+00
8	Керамзитобетон	Claydite-concrete	0,000E+00	8,600E-01	0,000E+00	1,000E+00
9	Полистиролбетон	Polystyren-concr.	0,000E+00	1,000E+00	0,000E+00	1,000E+00
10	Пемзобетон	Concr. slag-pumic	0,000E+00	1,030E+00	0,000E+00	1,000E+00
11	Бетон состава 1	Concrete x 1	0,000E+00	1,000E+00	0,000E+00	1,000E+00
12	Кирпич базовый	Bricks basic	0,000E+00	1,000E+00	0,000E+00	1,000E+00
13	Керамич. кирпич	Ceramic brick	0,000E+00	1,000E+00	0,000E+00	1,000E+00
14	Силикатный кирпич	Silicate brick	0,000E+00	9,200E-01	0,000E+00	1,000E+00
15	Шлаковый кирпич	Bricks cindery	0,000E+00	1,000E+00	0,000E+00	1,000E+00
16	Кирпич состава 1	Bricks 1	0,000E+00	1,020E+00	0,000E+00	1,000E+00
17	Кирпич состава 2	Bricks 2	0,000E+00	1,000E+00	0,000E+00	1,000E+00
18	Гипсокартон	Gypsum	0,000E+00	1,000E+00	0,000E+00	1,000E+00
19	Штукатурка	Plasterwork	0,000E+00	1,000E+00	0,000E+00	1,000E+00
20	Материал 1	Material 1	0,000E+00	1,000E+00	0,000E+00	1,000E+00
21	Материал 2	Material 2	0,000E+00	1,000E+00	0,000E+00	1,000E+00
22	Материал 3	Material 3	0,000E+00	1,000E+00	0,000E+00	1,000E+00
23	Материал 4	Material 4	0,000E+00	1,000E+00	0,000E+00	1,000E+00
24	Материал 5	Material 5	0,000E+00	1,000E+00	0,000E+00	1,000E+00
25	Материал 6	Material 6	0,000E+00	1,000E+00	0,000E+00	1,000E+00

Из прибора    Из файла    По умолчанию    **Закреть**  
 В прибор    В файл

## Изменение названий используемых объектов

Изменение названий используемых объектов производится аналогично изменению названий материалов. Для этого нужно воспользоваться пунктом меню «Прибор» - «Редактирование названий объектов».



При выборе этого пункта меню автоматически считываются и выводятся в отдельном окне записанные в приборе названия объектов, которые можно отредактировать и записать обратно в прибор.



## ПРИЛОЖЕНИЕ Б

### Протокол градуировки прибора

Наименование организации \_\_\_\_\_

ОНИКС-2.6 зав. № \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

Дата проведения градуировки \_\_\_\_ . \_\_\_\_ . 20\_\_ г.

№ п/п	Параметры испытаний	Результаты испытаний
1	Проектный класс бетона, по прочности, МПа	
2	Дата бетонирования или возраст бетона	
3	Метод контроля бетона	
4	Наименование и тип оборудования, зав. №, дата поверки	
5	Число участков определения прочности бетона в конструкции (образцов)	
6	Истинная прочность участков бетона в конструкции (образцов), МПа	1. 2. ... 15. ...
7	Коэффициенты полинома градуировочной зависимости	$a_0 =$ _____ $a_1 =$ _____ $a_2 =$ _____ $K_c =$ _____
8	Результаты испытания прочности участков бетона в конструкции (образцов) после градуировки прибора, МПа	1. 2. ... 15.

**Редакция 2026 06 10**